

SORMAT

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

2024

СИЛА
В СОЕДИНЕНИИ



ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ В МИР КРЕПЕЖНОЙ ТЕХНИКИ SORMAT!

В нашем каталоге представлен широкий ассортимент крепежных решений, применяющихся на различных участках строительных объектов и эксплуатирующихся в различных условиях и средах, в том числе агрессивных.

Дополнительную информацию можно найти на сайте sormatrus.ru и sgs-rus.com.

Для тех, кто только начинает свой путь в мире крепежа, рекомендуем пройти краткий курс в Академии SORMAT, размещенный на сайте sgs-rus.com.

С УВАЖЕНИЕМ, КОМАНДА SORMAT!



ISO 9001
ISO 14001

Мы оставляем за собой право вносить технические изменения и изменять содержание данного каталога. Актуальную информацию вы можете найти на сайте: sormatrus.ru, sgs-rus.com.

SORMAT®, S-KA®, LYT®, NAT®, S-UF® и OLA® - зарегистрированные торговые марки.

С июня 2022 года эксклюзивным дистрибьютором продукции торговой марки SORMAT на территории Российской Федерации и Стран Таможенного Союза является компания ООО «Эс Джи Эс», 142450, г. Старая Купавна, ул. Дорожная д. 12К, стр. 2, офис 152

СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ	6
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ	14
ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ	32
АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ АНКЕРОВ	35
КРЕПЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ	48
ДЮБЕЛИ И ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ	60
КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ЛЕГКИХ МАТЕРИАЛОВ	66
КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ	68
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ КРЕПЕЖ	78
САМОСВЕРЛЯЮЩИЕ ШУРУПЫ	82
АНАЭРОБНЫЕ СОСТАВЫ И КЛЕИ	94



КРЕПЕЖНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ с 1970 ГОДА

SORMAT — это результат десятилетий опыта и инноваций в производстве и продаже строительного крепежа.

Бренд основан в Финляндии более полувека назад. Мы гордимся традиционными ценностями качества, надежности и ответственности, которые стали частью нашей философии. Мы постоянно развиваемся, расширяя продуктовую линейку и улучшая наши услуги, чтобы предоставить своим клиентам только самое лучшее.

ГЛАВНАЯ МИССИЯ
SORMAT — ОБЕСПЕЧИВАТЬ
ПРОЧНОСТЬ КРЕПЛЕНИЙ,
СОЗДАВАТЬ **КРЕПКИЕ СВЯЗИ**,
ОБЪЕДИНЯЯ ЛЮДЕЙ
ПО ВСЕМУ МИРУ
С ПОМОЩЬЮ НАШЕГО
ПРОДУКТА





SORMAT В РОССИИ

БОЛЕЕ 1000 ПРОЕКТОВ В ПОРТФОЛИО БРЕНДА

Продукция SORMAT успешно применяется при строительстве ГЭС, АЭС, тоннелей, дорог, мостов, станций метро, а также других объектов федерального масштаба.



КЛИЕНТЫ И ПАРТНЕРЫ

ПРОЕКТНОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО

Для успешной реализации проектов мы активно сотрудничаем с проектными институтами, строительными организациями, торговыми партнерами и компаниями системодержателями.

Мы ценим своих партнеров, поэтому стремимся создать комфортную, доверительную атмосферу сотрудничества, где каждый может рассчитывать на наши рекомендации, компетенции и богатый практический опыт.

Вместе мы добиваемся высоких результатов и создаем надежные решения для проектов любого масштаба.

СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Более 15 миллионов единиц продукции ежемесячно производит российский завод пластиковых изделий.

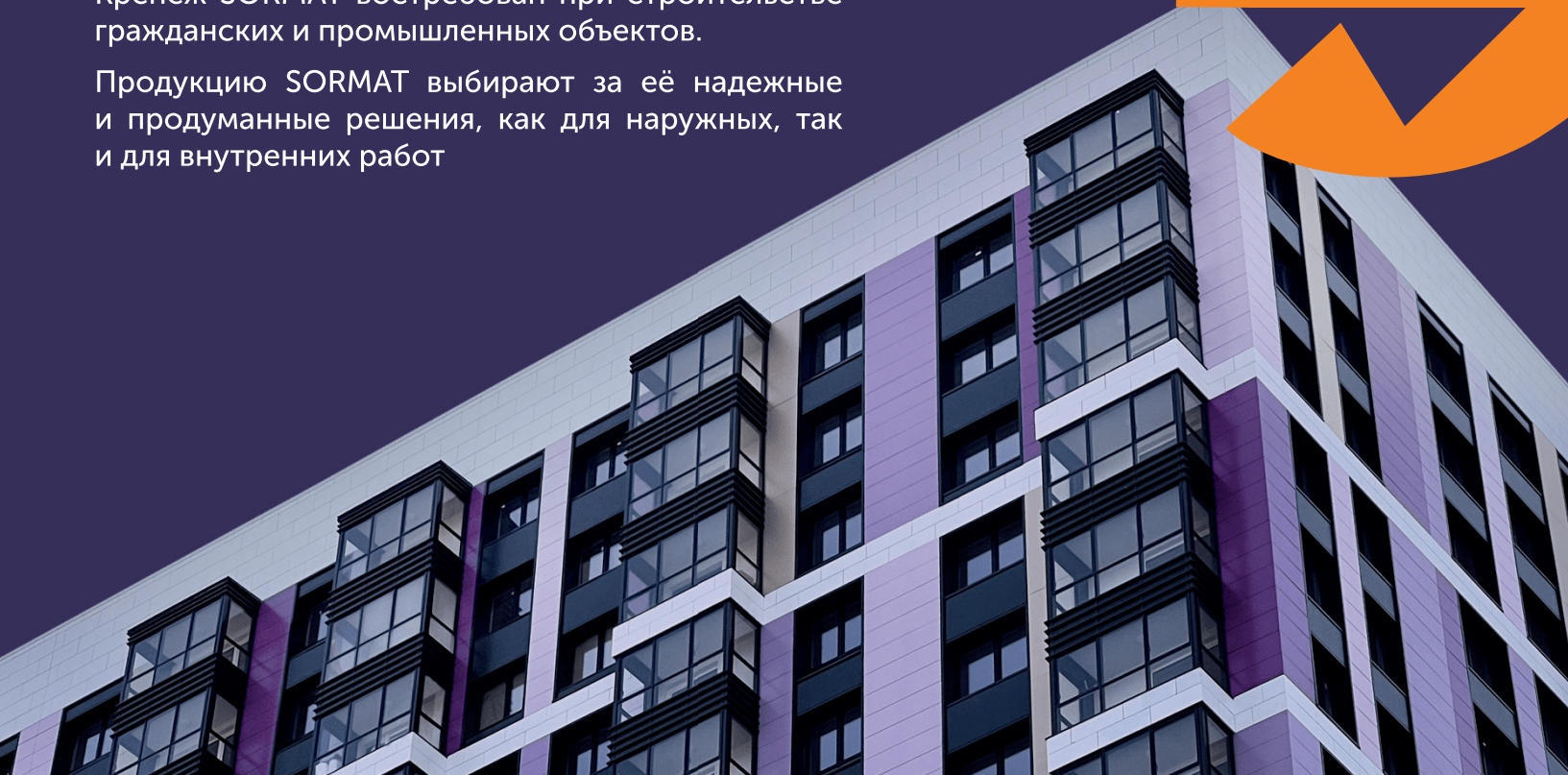
Изделия SORMAT проходят многоуровневый контроль качества, чтобы соответствовать всем заявленным характеристикам и условиям эксплуатации.

Выбирая нашу продукцию вы получаете качественный крепеж, отвечающий современным требованиям и являющийся эталоном надежности.

ГРАЖДАНСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

Крепёж SORMAT востребован при строительстве гражданских и промышленных объектов.

Продукцию SORMAT выбирают за её надежные и продуманные решения, как для наружных, так и для внутренних работ



ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК

РОЗНИЧНЫЕ ПРОДАЖИ

Фасованную продукцию для розницы и мелкого опта вы можете приобрести в крупнейших строительных гипермаркетах или с доставкой в более чем 630 городов по всей территории России.

ОПТОВЫЕ ПРОДАЖИ

Оптовые заказы доставляются по Москве и Московской области на следующий день собственным автотранспортом, также возможна отгрузка на складе производителя.

СОВРЕМЕННЫЙ СКЛАД В МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ

5000 м² с системой адресного хранения позволяет оперативно обслуживать большое количество клиентов, поддерживать достаточный объем складских запасов для обеспечения бесперебойных поставок.

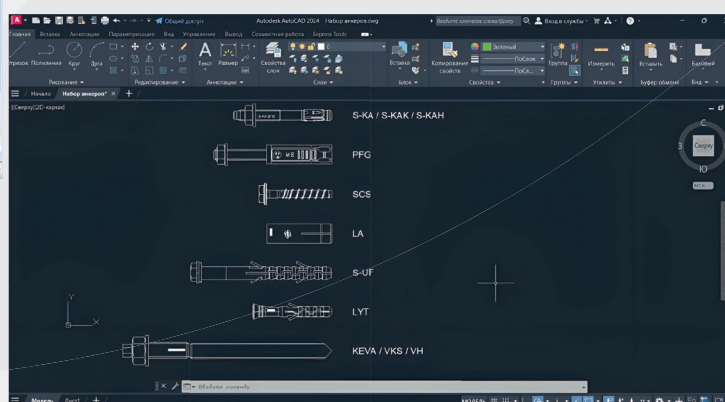
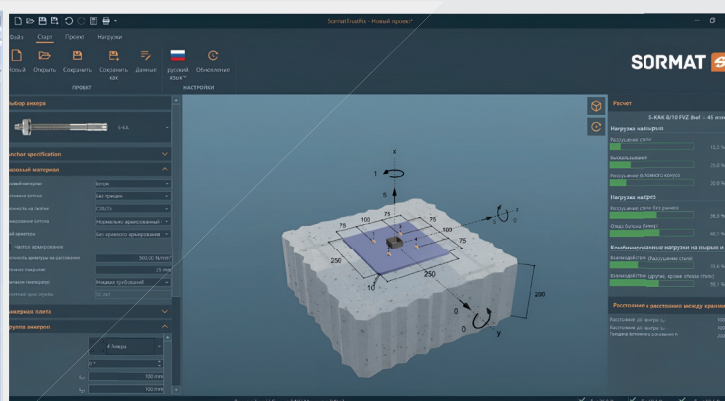
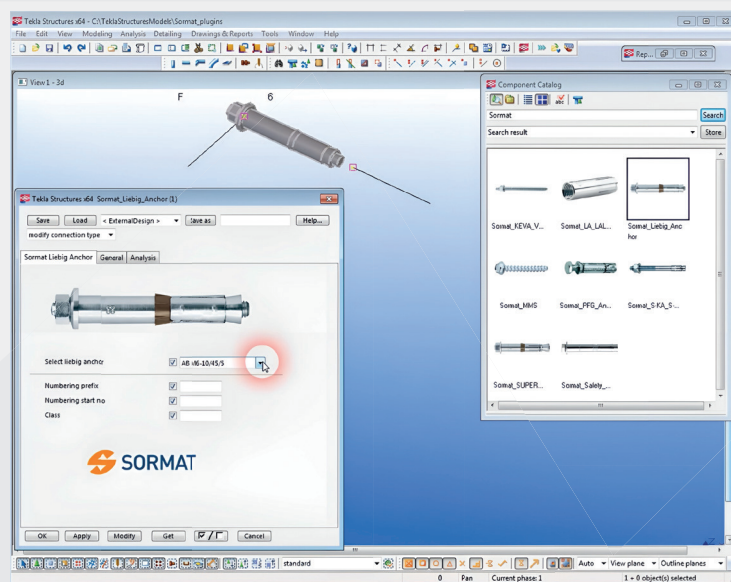
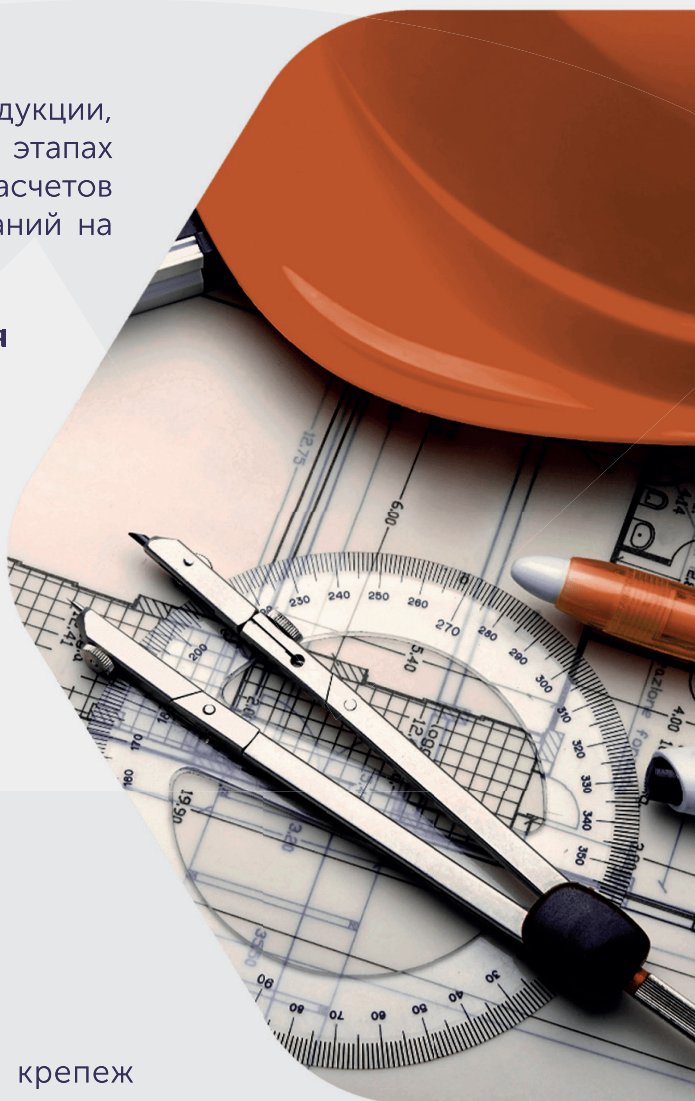
**ПРИСОЕДИНЯЙТЕСЬ
К НАШЕМУ СООБЩЕСТВУ
ПРОФЕССИОНАЛОВ!**

НАШИ УСЛУГИ

Помимо предоставления качественной продукции, мы оказываем максимальную поддержку на всех этапах сотрудничества, начиная от этапа проектирования, расчетов и подбора крепежной техники до проведения испытаний на объекте.

- Помощь в **подборе крепежа** под требуемые условия эксплуатации
- **Документальное сопровождение**, предоставление сертификатов, паспортов качества, технических свидетельств и технических оценок
- Предоставление услуг **по натурным испытаниям** от лицензированной лаборатории
- Предоставление **лицензионного отчёта** для проектных и надзорных организаций
- Проведение **обучающих семинаров и вебинаров**, презентаций для заинтересованных сторон.
- Проведение тренингов по установке продукции на объекте (**шеф-монтаж**)
- Предоставление и обновление технической информации и **рабочих проектных инструментов** (сборники типовых решений, чертежи и BIM модели анкерной техники)

Эти услуги позволяют правильно использовать крепеж на практике, повышают профессиональный уровень партнеров и уменьшают вероятность возникновения проблем в процессе эксплуатации конструкций.





АКАДЕМИЯ SORMAT

ПЕРЕДОВЫЕ ЗНАНИЯ И ДОСТИЖЕНИЯ В МИРЕ КРЕПЕЖНЫХ СИСТЕМ

Обучаем клиентов лучшим практикам и приемам в работе со строительным крепежом. Помогаем партнерам повышать уровень продаж, улучшать качество работ на объектах, что в конечном итоге приводит к росту бизнеса и качества жизни.

Академия SORMAT представляет собой – открытый образовательный проект в области современных крепежных технологий, реализуемый в дистанционном формате. В процессе знакомства с курсом слушатель получит обширные знания обо всех современных анкерных технологиях и решениях, ознакомится с правильным порядком монтажа анкеров, узнает о самых распространённых ошибках, возникающих в процессе монтажа. Проект открывает доступ к материалам курса разным категориям слушателей.

Каждый курс состоит из теоретической и практической части, представленной в виде презентаций и видео-уроков.

По окончании каждого курса слушателю предлагается пройти тестирование с присвоением именного сертификата. Получение сертификата возможно при наборе минимального порогового балла в рамках тестирования.

ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ОБУЧЕНИЯ СЛУШАТЕЛЬ КУРСА:

БУДЕТ ЗНАТЬ ПРО:

- основные виды крепежной техники, используемые на различных участках строительных объектов;
- ассортимент профессионального крепежа SORMAT, используемого на различных участках строительных объектов;

СМОЖЕТ:

- правильно подбирать анкерную технику в зависимости от используемого материала основания и условия эксплуатации;
- правильно выполнять монтаж анкерной техники SORMAT, избегая возможных ошибок

НАТУРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ АНКЕРНЫХ КРЕПЛЕНИЙ

Испытательная лаборатория «Эс Джи Эс» проводит натурные испытания на строительных объектах с целью правильного подбора крепежа:

- испытания проводятся по СТО 44416204-010-2010, одобренному ФАУ «ФЦС», до разрушения точки крепления;
- испытания показывают характер разрушения, по материалу анкера или материалу основания;
- данный вид испытаний дает возможность получить расчетную нагрузку в привязке к конкретному объекту;
- наличие аккредитации на проведение испытаний дает право выдавать официальное заключение с графиками и расчетом;
- испытания проводятся специализированным поверенным оборудованием;
- возможна проверка качества установки смонтированных анкеров до рабочей нагрузки, без разрушения точки крепления, в условиях строительного объекта.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Испытательная лаборатория «Эс Джи Эс» / ООО «Эс Джи Эс» осуществляет сквозной входной контроль поступающей и производимой продукции, имеет аттестаты аккредитации №RU.MCC.Л.141 и №RU.MCC.АЛ.1258 в системе сертификации в строительстве «МОССТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ» на соответствие требованиям ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий».

Также ООО «Эс Джи Эс» соответствует системам менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 16949-2009 и ГОСТ Р ИСО 9001-2015 «Системы менеджмента качества. Требования».

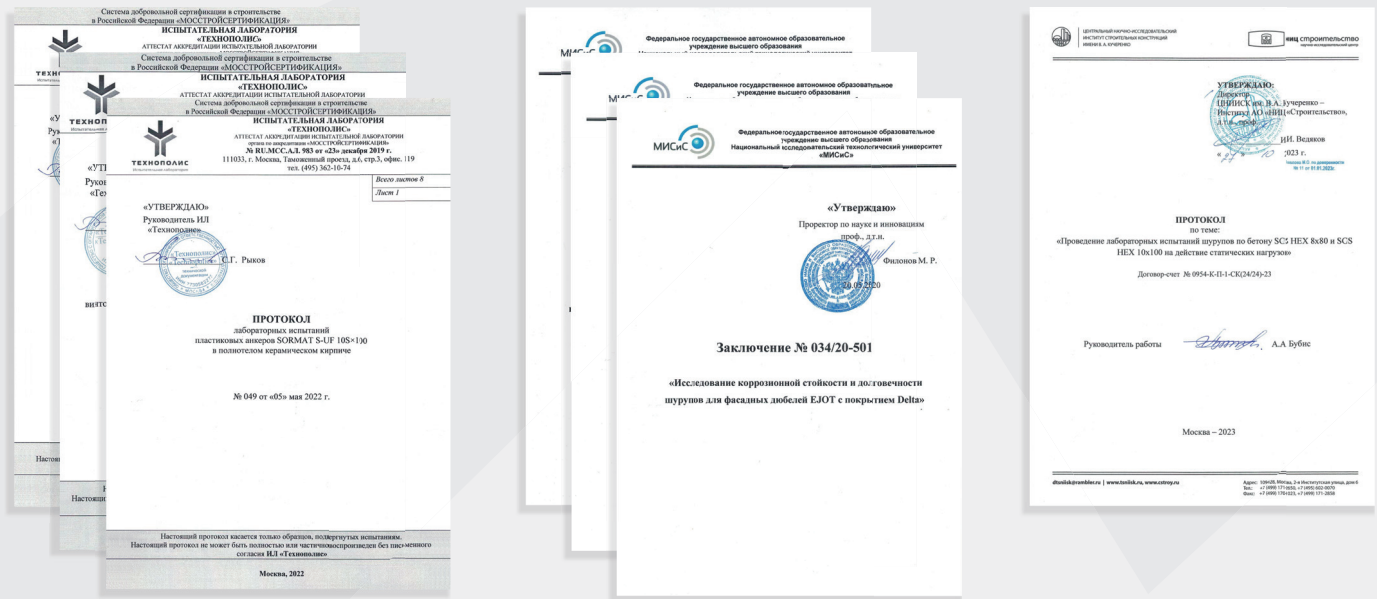
В соответствии с областью аккредитации испытательная лаборатория «Эс Джи Эс» на собственном производстве осуществляет испытания крепежа в камере соляного тумана по ГОСТ 9.308-85 «Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы ускоренных коррозионных испытаний» для определения качества покрытий поставляемого крепежа.

Так же испытательная лаборатория «Эс Джи Эс» проводит периодические испытания выпускаемой продукции на базе производства по стандарту ФАУ «ФЦС» СТО 44416204-010-2010 «Крепления анкерные. Метод определения несущей способности по результатам натурных испытаний».



ВСЯ НАША ПРОДУКЦИЯ ИМЕЕТ СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ

ПРОТОКОЛЫ ИСПЫТАНИЙ В НАУЧНЫХ ИНСТИТУТАХ



СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ, ТЕХНИЧЕСКИЕ СВИДЕТЕЛЬСТВА, РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ



СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ



МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

КЛИНОВЫЕ АНКЕРЫ

S-KA

ОЦИНКОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ

S-KA – клиновой анкер с регулируемым моментом затяжки предназначен для использования в неармированном бетоне, в растянутой и сжатой зонах бетона, натуральном камне.

Клиновые анкеры S-KA поставляются в 3 разных видах и имеют разную маркировку:

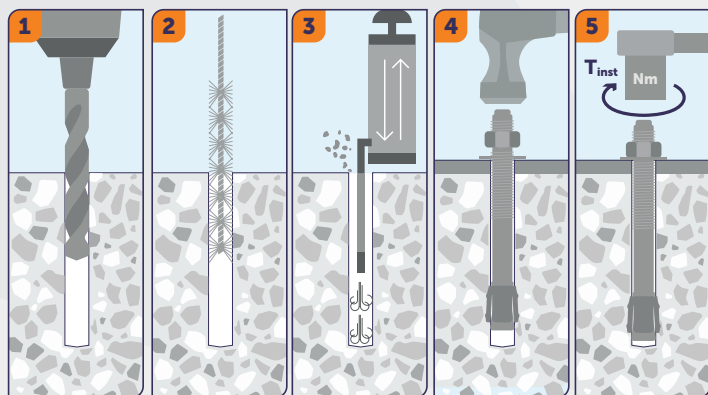
- S-KA – с оцинкованным покрытием;
- S-KAK – с усиленным антикоррозионным покрытием Blackdized Plus;
- S-KAH – из нержавеющей стали A4;

Анкер поставляется в собранном виде и готов к монтажу.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- При затягивании распорная клипса расширяется, создавая фрикционный зажим со стенками отверстия;
- Диаметр анкера и максимальная толщина крепления маркированы на анкере;
- Использование установочного инструмента делает монтаж S-KA более быстрым и безопасным;
- Оцинкованная версия S-KA подходит для сухих помещений и временных креплений на улице;
- Гайка и шайба выполнены по стандарту DIN;
- Резьбовой стержень выполнен методом холодной штамповки

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Природный камень;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЕНИЕ

- Крепление промышленного оборудования;
- Крепление инженерных коммуникаций;
- Крепление ограждений, металлических лестниц;
- Различные применения при строительстве транспортной инфраструктуры;
- Тяжелые стальные конструкции (колонны, балки, опоры)

1. Просверлите отверстие в соответствии с таблицей.
2. Очистите отверстие с помощью металлической щетки.
3. Продуйте отверстие с помощью насоса.
4. Забейте анкер.
5. Затяните гайку, используя необходимый момент затяжки.

Таблица 1. Номенклатурный ряд S-КА

Артикул	Наименование	Длина анкера	Толщина закрепляемой детали	Диаметр и глубина отверстия	Глубина установки	Эффект. глубина анкеровки	Допуск к исползн. в сейсм. районах	Кол-во в упак.	Масса упак.
		L (мм)	t_{fix} (мм)	$d_0 \times h_1$ (мм)	(мм)	(мм)		шт	кг
9630001112	S-KA 8/9	75	9	8x60	55	48	-	50	1,65
9630001114	S-KA 8/29	95	29	8x60	55	48	-	50	1,95
9630001116	S-KA 8/49	115	49	8x60	55	48	-	40	1,83
9630001118	S-KA 8/84	150	84	8x60	55	48	-	40	2,25
9630001135	S-KA 10/25	105	25	10x75	68	60	C1	25	1,78
9630001136	S-KA 10/35	115	35	10x75	68	60	C1	25	1,9
9630001137	S-KA 10/55	135	55	10x75	68	60	C1	25	2,14
9630001139	S-KA 10/80	160	80	10x75	68	60	C1	25	2,44
9630001150	S-KA 12/4	100	44	12x85	80	70	C1/C2	20	2,00
9630001153	S-KA 12/34	130	34	12x85	80	70	C1/C2	20	2,43
9630001154	S-KA 12/54	150	54	12x85	80	70	C1/C2	20	2,71
9630001155	S-KA 12/64	160	64	12x85	80	70	C1/C2	20	2,85
9630001157	S-KA 12/84	180	84	12x85	80	70	C1/C2	20	3,12
9630000162	S-KA 12/154	250	154	12x85	80	70	C1/C2	10	2,13
9630001170	S-KA 16/8	125	8	16x105	97	85	C1/C2	10	2,04
9630001171	S-KA 16/28	145	28	16x105	97	85	C1/C2	10	2,45
9630001173	S-KA 16/58	175	58	16x105	97	85	C1/C2	10	2,83
9630000176	S-KA 16/103	220	103	16x105	97	85	C1/C2	5	1,78
9630000180	S-KA 20/32	170	32	20x125	114	100	-	5	2,24
9630000182	S-KA 20/72	210	72	20x125	114	100	-	5	2,64
9630000184	S-KA 20/142	280	142	20x125	114	100	-	5	3,34

Таблица 2. Расчетная нагрузка, одиночное крепление

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Эффективная глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	48	60	70	85	100	125
Базовый материал - Бетон В25. Сжатая зона								
Вырыв	N_{rd}	(кН)	5,0	12,0	13,3	24,0	32,1	30,5
Срез	V_{rd}	(кН)	8,8	13,9	20,3	37,7	58,5	67,8
Базовый материал - Бетон В25. Растянутая зона								
Вырыв	N_{rd}	(кН)	2,8	6,3	8,0	16,7	21,3	19,5
Срез	V_{rd}	(кН)	7,7	13,9	20,3	36,0	45,9	57,2

Таблица 3. Параметры установки

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	8	10	12	16	20	24
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d_f	(мм)	9	12	14	18	22	26
Глубина отверстия	h_1	(мм)	60	75	85	105	125	155
Глубина установки	h_{nom}	(мм)	55	68	80	97	114	143
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	20	40	60	100	200	250
Размер гайки под ключ	SW	(мм)	13	17	19	24	30	36
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	100	120	140	170	200	250

Таблица 4. Осевые расстояния между анкерами и краевое расстояние до кромки бетона

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Минимальное осевое расстояние	S_{min}	(мм)	40	40	60	65	95	125
	для $c \geq$	(мм)	55	70	75	95	105	125
Минимальное краевое расстояние	C_{min}	(мм)	45	45	55	70	95	125
	для $s \geq$	(мм)	55	90	110	115	105	125

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



МОНТАЖ КЛИНОВЫХ АНКЕРОВ



МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

КЛИНОВЫЕ АНКЕРЫ

S-KAK

УСИЛЕННОЕ АНТИКОРРОЗИОННОЕ
ПОКРЫТИЕ BLACKDIZED PLUS

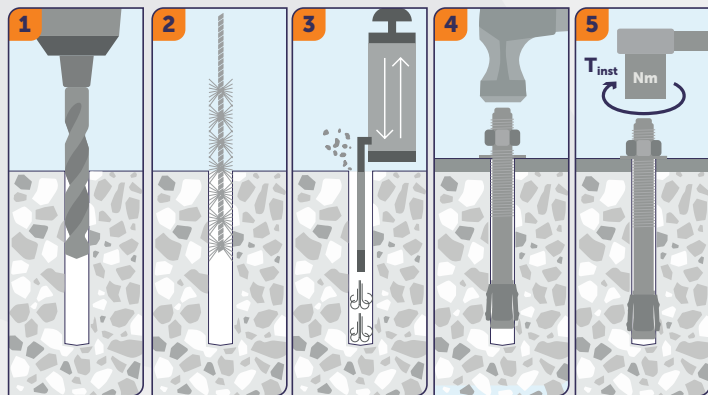
S-KAK – клиновой анкер с регулируемым моментом затяжки, предназначен для использования в сжатой и растянутой зонах бетона, неармированном бетоне и натуральном камне.

Анкер поставляется в собранном виде и готов к сквозному монтажу. Клиновые анкеры S-KAK имеют усиленное покрытие Blackdized Plus и могут использоваться в сухих и влажных средах, а также для креплений на улице.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Анкер с контролируемым моментом затяжки для предустановки, сквозного и дистанционного монтажа;
- При затягивании распорная клипса расширяется, создавая фрикционный зажим со стенками отверстия;
- Диаметр анкера и макс. толщина крепления маркированы на анкере;
- Использование установочного инструмента делает монтаж S-KAK более быстрым и безопасным

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



SEISMIC
C1/C2



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Природный камень;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЕНИЕ

- Крепление промышленного оборудования;
- Крепление инженерных коммуникаций;
- Крепление ограждений, металлических лестниц;
- Различные применения при строительстве транспортной инфраструктуры;
- Тяжелые стальные конструкции (колонны, балки, опоры);
- Фасадные крепления и подконструкции

1. Просверлите отверстие в соответствии с таблицей.
2. Очистите отверстие с помощью металлической щетки.
3. Продуйте отверстие с помощью насоса.
4. Забейте анкер.
5. Затяните гайку, используя необходимый момент затяжки.

Таблица 1. Номенклатурный ряд S-KAK

Артикул	Наименование	Длина анкера	Толщина закрепляемой детали	Диаметр и глубина отверстия	Глубина установки	Эффект. глубина анкеровки	Допуск к исполъз. в сейсм. районах	Кол-во в упак.	Масса упак.
		L (мм)	t _{fix} (мм)	d ₀ x h ₁ (мм)	(мм)	(мм)		шт	кг
9630003114	S-KAK 8/29	95	29	8x60	55	48	-	50	1,95
9630003135	S-KAK 10/25	105	25	10x75	68	60	C1	25	1,78
9630003136	S-KAK 10/35	115	35	10x75	68	60	C1	25	1,90
9630003137	S-KAK 10/55	135	55	10x75	68	60	C1	25	2,14
9630003152	S-KAK 12/24	120	24	12x85	80	70	C1/C2	20	2,29
9630003171	S-KAK 16/28	145	28	16x105	97	85	C1/C2	10	2,45
9630002184	S-KAK 20/142	280	142	20x125	114	100	-	5	3,34

Таблица 2. Расчетная нагрузка, одиночное крепление

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Эффективная глубина анкеровки	h _{ef}	(мм)	48	60	70	85	100	125
Базовый материал - Бетон В25. Сжатая зона								
Вырыв	N _{rd}	(кН)	5,6	12,0	19,2	24,0	32,8	30,5
Срез	V _{rd}	(кН)	8,8	13,9	20,3	37,7	58,5	67,8
Базовый материал - Бетон В25. Растянутая зона								
Вырыв	N _{rd}	(кН)	3,4	6,3	10,7	17,9	20,0	19,5
Срез	V _{rd}	(кН)	7,7	13,9	20,3	36,0	45,9	57,2

Таблица 3. Параметры установки

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Диаметр отверстия в бетоне	d ₀	(мм)	8	10	12	16	20	24
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d _f	(мм)	9	12	14	18	22	26
Глубина отверстия	h ₁	(мм)	60	75	85	105	125	155
Глубина установки	h _{nom}	(мм)	55	68	80	97	114	143
Момент затяжки	T _{inst}	(Нм)	20	40	60	100	200	250
Размер гайки под ключ	SW	(мм)	13	17	19	24	30	36
Минимальная толщина бетона	h _{min}	(мм)	100	120	140	170	200	250

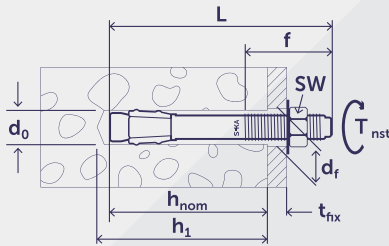
Таблица 4. Осевые расстояния между анкерами и краевое расстояние до кромки бетона

			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Минимальное осевое расстояние	S _{min}	(мм)	40	40	60	65	95	125
	для c ≥	(мм)	55	70	75	95	105	125
Минимальное краевое расстояние	C _{min}	(мм)	45	45	55	70	95	125
	для s ≥	(мм)	55	90	110	115	105	125

ИНФОРМАЦИЯ
О ПРОДУКТЕ



МОНТАЖ
КЛИНОВЫХ АНКЕРОВ



Размер	Номинальный размер
L	Общая длина
d _f	Отверстие в прикрепляемом материале Ø
SW	Размер гайки под ключ
t _{fix}	Толщина прикрепляемого материала
d ₀	Диаметр сверла
h ₁	Мин. глубина сверления
h _{nom}	Мин. глубина анкеровки
f	Длина резьбы
T _{inst}	Момент затяжки

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

КЛИНОВЫЕ АНКЕРЫ

S-КАН

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

S-КАН — клиновой анкер с регулируемым моментом затяжки, предназначен для использования в сжатой и растянутой зонах бетона, неармированном бетоне и натуральном камне.

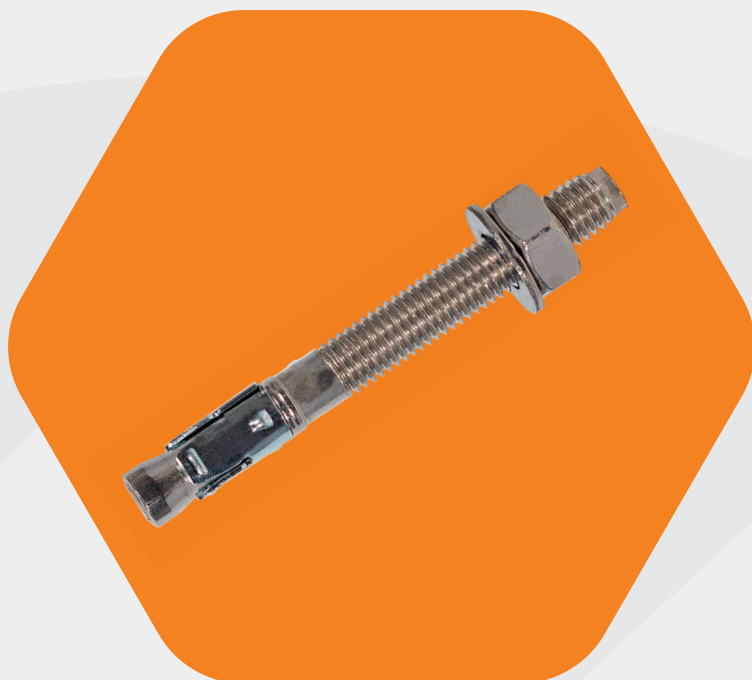
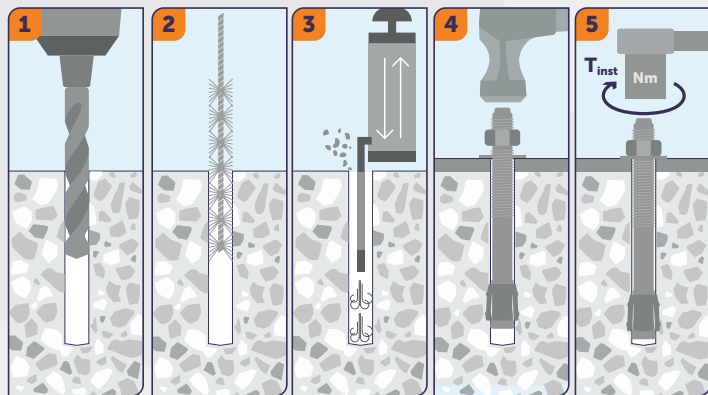
Анкер поставляется в собранном виде и готов к сквозному монтажу.

Клиновые анкеры S-КАН изготовлены из коррозионностойкой стали A4 и могут использоваться в сухих и влажных средах, а также в промышленной среде.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Анкер с контролируемым моментом затяжки для предустановки, сквозного и дистанционного монтажа;
- При затягивании распорная клипса расширяется, создавая фрикционный зажим со стенками отверстия;
- Диаметр анкера и макс. толщина крепления маркированы на анкере;
- Использование установочного инструмента делает монтаж S-КАН более быстрым и безопасным

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



SEISMIC
C1/C2



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Природный камень;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЕНИЕ

- Крепление промышленного оборудования;
- Крепление инженерных коммуникаций;
- Крепление ограждений, металлических лестниц;
- Различные применения при строительстве транспортной инфраструктуры;
- Тяжелые стальные конструкции (колонны, балки, опоры);
- Фасадные крепления и подконструкции

1. Просверлите отверстие в соответствии с таблицей.
2. Очистите отверстие с помощью металлической щетки.
3. Продуйте отверстие с помощью насоса.
4. Забейте анкер.
5. Затяните гайку, используя необходимый момент затяжки.

Таблица 1. Номенклатурный ряд S-КАН

Артикул	Наименование	Длина анкера	Толщина закрепляемой детали,	Диаметр и глубина отверстия,	Глубина установки	Эффект. глубина анкеровки	Допуск к исполъз. в сейсм. районах	Кол-во в упак.	Масса упак.
		L (мм)	t _{fix} (мм)	d ₀ x h ₁ (мм)	(мм)	(мм)		шт	кг
9630004102	S-КАН 6/7	65	7	6x55	49	40	-	100	2,70
9630005114	S-КАН 8/29	95	29	8x60	55	48	C1	50	1,95
9630005132	S-КАН 10/10	90	10	10x75	68	60	C1/C2	40	2,28
9630005136	S-КАН 10/35	115	35	10x75	68	60	C1/C2	25	1,90
9630005138	S-КАН 10/55	135	55	10x75	68	60	C1/C2	25	2,14
9630005152	S-КАН 12/24	120	24	12x85	80	70	C1/C2	20	2,29
9630005156	S-КАН 12/64	160	64	12x85	80	70	C1/C2	20	2,85
9630005170	S-КАН 16/8	125	8	16x105	97	85	C1/C2	10	2,19
9630005172	S-КАН 16/58	175	58	16x105	97	85	C1/C2	10	3,11

Таблица 2. Расчетная нагрузка, одиночное крепление

			M8	M10	M12	M16	M20
Эффективная глубина анкеровки	h _{ef}	(мм)	48	60	70	85	100
Базовый материал - Бетон В25. Сжатая зона							
Вырыв	N _{rd}	(кН)	8,0	10,7	12,2	21,4	27,3
Срез	V _{rd}	(кН)	9,5	15,1	22,0	44,0	65,6
Базовый материал - Бетон В25. Растянутая зона							
Вырыв	N _{rd}	(кН)	5,7	9,4	10,6	15,0	19,1
Срез	V _{rd}	(кН)	7,7	15,1	22,0	36,0	45,9

Таблица 3. Параметры установки

			M8	M10	M12	M16	M20
Диаметр отверстия в бетоне	d ₀	(мм)	8	10	12	16	20
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d _f	(мм)	9	12	14	18	22
Глубина отверстия	h ₁	(мм)	60	75	85	105	125
Глубина установки	h _{nom}	(мм)	55	68	80	97	114
Момент затяжки	T _{inst}	(Нм)	15	30	60	100	200
Размер гайки под ключ	SW	(мм)	13	17	19	24	30
Минимальная толщина бетона	h _{min}	(мм)	100	120	140	170	200

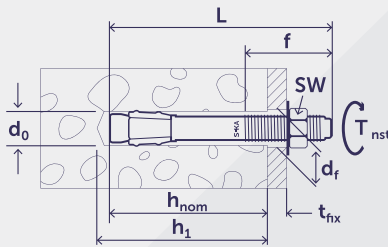
Таблица 4. Осевые расстояния между анкерами и краевое расстояние до кромки бетона

			M8	M10	M12	M16	M20
Минимальное осевое расстояние	S _{min}	(мм)	42	47	57	75	100
Минимальное краевое расстояние	C _{min}	(мм)	47	52	62	75	90

ИНФОРМАЦИЯ
О ПРОДУКТЕ



МОНТАЖ
КЛИНОВЫХ АНКЕРОВ



Размер	Номинальный размер
L	Общая длина
d _f	Отверстие в прикрепляемом материале Ø
SW	Размер гайки под ключ
t _{fix}	Толщина прикрепляемого материала
d ₀	Диаметр сверла
h ₁	Мин. глубина сверления
h _{nom}	Мин. глубина анкеровки
f	Длина резьбы
T _{inst}	Момент затяжки

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

РАСПОРНЫЕ АНКЕРЫ

PFG

ОЦИНКОВАННЫЕ

PFG – универсальный распорный анкер, предназначенный для применения в гражданском и промышленном строительстве. За счёт конструкции анкера может использоваться в большинстве строительных материалов.

Имеет широкий спектр исполнений, позволяющий закрыть основные потребности.

PFG LB – болтовая версия анкера, толщина закрепляемого материала зависит от длины болта;

PFG SB – шпильчатая версия анкера, толщина закрепления определяется длиной шпильки, возможен дистанционный монтаж;

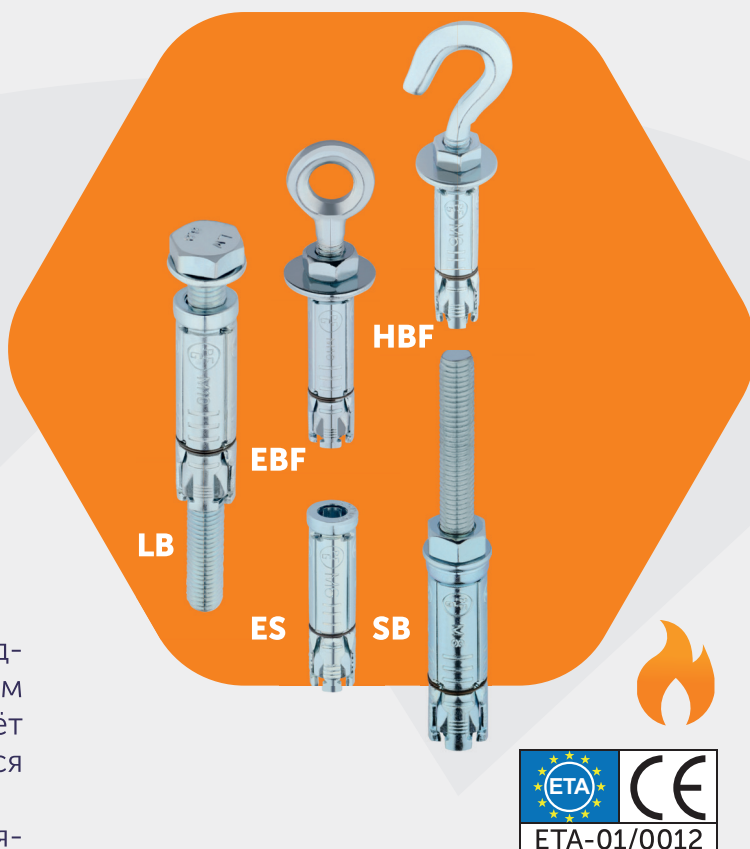
PFG ES – версия анкера без метрического элемента. Подходит для устройства крепления в потай;

PFG EBF – версия анкера с рым-болтом;

PFG HBF – версия анкера с болтом-крюком.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- 4-х лепестковые распорные гильзы;
- Большая зона раскрытия;
- Унифицированная длина для гильзы одного диаметра – одна глубина сверления при любой толщине прикрепляемого материала;
- Класс прочности метрических элементов – 8.8;
- Возможность многократной установки



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый кирпич*;
- Полнотелый легкий керамзит*;
- Полнотелый поризованный бетонный блок*;
- Природный камень;
- Пустотелая плита*;
- Пустотелый легкий керамзит*;
- Растянутая зона бетона*;
- Сжатая зона бетона

*допуск на основании внутренних испытаний производителя

ПРИМЕНЕНИЕ

- Крепление инженерных коммуникаций и элементов интерьера;
- Временные крепления;
- Крепление стеллажей, подъемников, строительных лесов

Таблица 1. Номенклатурный ряд PFG SB

Артикул	Наименование	Размер и длина анкера	Толщина закрепляемой детали	Диаметр и глубина отверстия	Кол-во в упаковке
		MxL (мм)	t_{fix} (мм)	$d_0 \times h_1$ (мм)	шт
9640077001	SB 6-15	M6x62	15	10x45	50
9640077002	SB 6-30	M6x77	30	10x45	50
9640077004	SB 8-20	M8x78	20	14x55	50
9640077005	SB 8-30	M8x88	30	14x55	50
9640077006	SB 8-45	M8x103	45	14x55	50
9640077007	SB 8-85	M8x143	85	14x55	25
9640077009	SB 10-10	M10x84	10	16x65	25
9640077010	SB 10-20	M10x94	20	16x65	25
9640077011	SB 10-30	M10x104	30	16x65	25
9640077012	SB 10-40	M10x114	40	16x65	25
9640077013	SB 10-50	M10x124	50	16x65	25
9640077014	SB 10-70	M10x144	70	16x65	25
9640077016	SB 12-20	M12x115	20	20x85	10
9640077017	SB 12-30	M12x125	30	20x85	10
9640077018	SB 12-50	M12x145	50	20x85	10
9640077019	SB 12-65	M12x160	65	20x85	10
9640077021	SB 16-25	M16x145	25	25x105	10
9640077022	SB 16-45	M16x165	45	25x105	10

Таблица 2. Номенклатурный ряд PFG LB

Артикул	Наименование	Размер и длина анкера	Толщина закрепляемой детали	Диаметр и глубина отверстия	Кол-во в упаковке
		MxL (мм)	t_{fix} (мм)	$d_0 \times h_1$ (мм)	шт
9640077025	LB 6-15	M6x50	15	10x45	50
9640077026	LB 6-35	M6x70	35	10x45	50
9640077028	LB 8-25	M8x70	25	14x55	50
9640077029	LB 8-35	M8x80	35	14x55	50
9640077030	LB 8-45	M8x90	45	14x55	50
9640077032	LB 10-15	M10x70	15	16x65	25
9640077033	LB 10-35	M10x90	35	16x65	25
9640077034	LB 10-55	M10x110	55	16x65	25
9640077035	LB 10-85	M10x140	85	16x65	25
9640077037	LB 12-20	M12x90	20	20x85	25
9640077038	LB 12-50	M12x120	50	20x85	25
9640077039	LB 12-70	M12x140	70	20x85	10
9640077041	LB 16-30	M16x120	30	20x105	10

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

МОНТАЖ РАСПОРНЫХ АНКЕРОВ


Таблица 3. Номенклатурный ряд PFG EBF / PFG HBF

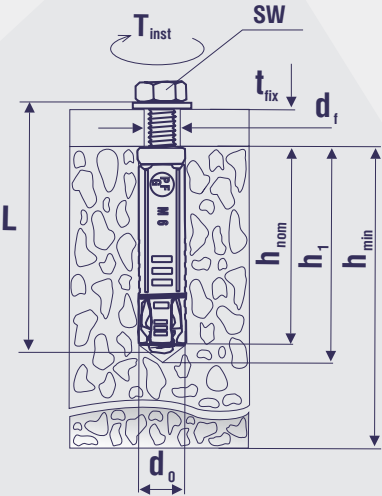
Артикул	Наименование	Размер и длина анкера	Диаметр и глубина отверстия	Диаметр рым-болта, болта-крюка	Кол-во в упаковке
		MxL (мм)	d ₀ x h ₁ (мм)	D (мм)	шт
9640077430	EBF 6	M6x40	10x45	10	25
9640077431	EBF 8	M8x50	14x55	11,8	25
9640077432	EBF 10	M10x60	16x65	14,5	10
9640077433	EBF 12	M12x80	20x85	17	10
9640077434	EBF 16	M16x100	25x105	23	5
9640077330	HBF 6	M6x40	10x45	8	25
9640077331	HBF 8	M8x50	14x55	10	25
9640077332	HBF 10	M10x60	16x65	12,5	10
9640077333	HBF 12	M12x80	20x85	16	10
9640077334	HBF 16	M16x100	25x105	19	5

Таблица 4. Параметры установки

			M6	M8	M10	M12	M16
Диаметр отверстия в бетоне	d ₀	(мм)	10	14	16	20	25
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d _f	(мм)	7	9	11	13	18
Глубина отверстия	h ₁	(мм)	45	55	65	85	105
Глубина установки	h _{nom}	(мм)	40	50	60	80	100
Момент затяжки	T _{inst}	Нм	10	25	50	85	120
Размер гайки под ключ (PFG SB; PFG LB)	SW	(мм)	10	13	17	19	24
Диаметр рым-болта, болта-крюка (PFG HBF / PFG EBF)	D	(мм)	8/10	10/11,8	12,5/14,5	16/17	19/23
Минимальная толщина бетона	h _{min}	(мм)	100	100	120	160	200

Таблица 5. Номенклатурный ряд PFG ES

Артикул	Наименование	Размер и длина анкера	Диаметр и глубина отверстия	Кол-во в упаковке
		MxL (мм)	d ₀ x h ₁ (мм)	шт
9640077501	ES 6	M6x40	10x45	50
9640077502	ES 8	M8x50	14x55	50
9640077503	ES 10	M10x60	16x65	50
9640077504	ES 12	M12x80	20x85	25
9640077505	ES 16	M16x100	25x105	10

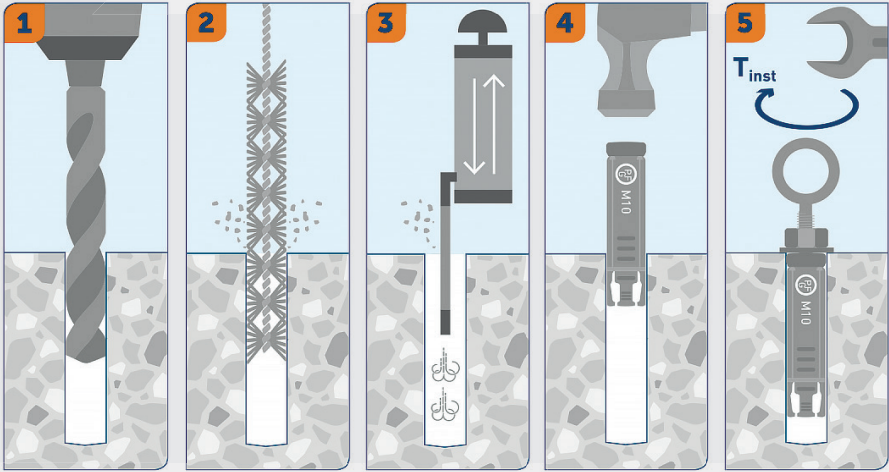


Размер	Номинальный размер
L	Общая длина
d _f	Отверстие в прикрепляемом материале Ø
SW	Размер гайки под ключ
t _{fix}	Толщина прикрепляемого материала
d ₀	Диаметр сверла
h ₁	Мин. глубина сверления
h _{nom}	Мин. глубина анкеровки
h _{ef}	Эффективная глубина анкеровки
f	Длина резьбы
T _{inst}	Момент затяжки

Таблица 6. Расчетная нагрузка, одиночное крепление							
			M6	M8	M10	M12	M16
Эффективная глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	40	50	60	80	100
PFG SB / PFG LB / PFG ES							
Базовый материал - Бетон В25. Сжатая зона							
Вырыв	N_{rd}	(кН)	3,4	6	8	10,6	16,7
Срез	V_{rd}	(кН)	6,4	11,8	18,6	27	50,3
PFG EBF / PFG HBF							
Базовый материал - Бетон В25. Сжатая зона							
Вырыв	N_{rd}	(кН)	2,8	5	6,7	8,8	13,9

Таблица 7. Осевые расстояния между анкерами и краевое расстояние до кромки бетона							
			M6	M8	M10	M12	M16
Минимальное осевое расстояние	S_{min}	(мм)	60	75	90	120	300
Минимальное краевое расстояние	C_{min}	(мм)	60	75	90	120	150

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в соответствии с таблицей.
2. Очистите отверстие с помощью металлической щетки.
3. Продуйте отверстие при помощи насоса.
4. Вставьте и забейте анкер.
5. Затяните анкер с контролируемым моментом затяжки.

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ЗАБИВНЫЕ АНКЕРЫ

LA

ОЦИНКОВАННЫЕ

LA – забивной анкер с внутренней резьбой. Имеет допуск на установку в сжатой зоне бетона. Анкер с контролируемым расклиниванием. Установка производится специализированным инструментом (LT / LT PRO).

Анкер имеет электрооцинкованное покрытие и может использоваться для креплений в помещениях, а также для временных креплений в среднеагрессивной среде.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Забивной анкер для предустановки;
- Анкер с внутренней метрической резьбой, может использоваться с болтами и резьбовыми шпильками;
- Минимальная глубина отверстия;
- Быстрый и простой монтаж

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Сжатая зона бетона

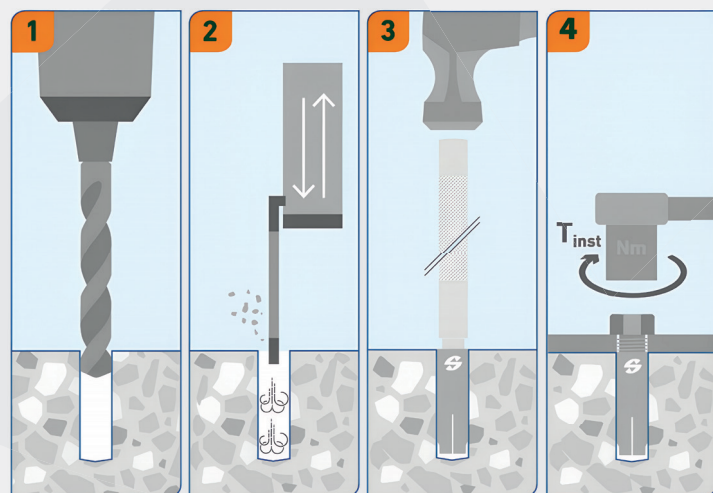
ПРИМЕНЕНИЕ

- Крепление инженерных коммуникаций (вентиляция, водоснабжение, электроснабжение, слаботочные системы);
- Крепление временных конструкций

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в соответствии с параметрами (d_0).
2. Почистите отверстие.
3. Вставьте анкер в отверстие и забейте клин, находящийся внутри анкера специальным инструментом LT.
4. Затяните прикрепляемую деталь подходящим инструментом.

Таблица 1. Расчетная нагрузка, одиночное крепление								
			M6	M8	M10	M12	M16	M20
Эффективная глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	25	30	40	50	65	80
Базовый материал - Бетон В25. Сжатая зона								
Вырыв	N_{rd}	(кН)	2,9	5,0	6,7	8,8	14,7	16,7
Срез	V_{rd}	(кН)	2,4	4,3	6,3	10,2	17,1	24,1
Базовый материал - Бетон В25. Сжатая зона								
Вырыв	N_{rd}	(кН)	3,5	4,6	6,1	8,5	12,6	17,2
Срез	V_{rd}	(кН)	4,2	5,5	7,3	12	26	38

Таблица 2. Параметры установки								
			M6	M8	M10	M12	M16	M20
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	8	10	12	15	20	25
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d_f	(мм)	7	9	12	14	18	22
Глубина отверстия	h_1	(мм)	27	33	43	54	70	86
Глубина установки	h_{ef}	(мм)	25	30	40	50	65	80
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	4	11	17	38	60	100
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	100	100	100	100	130	160

Таблица 3. Осевые расстояния между анкерами и краевое расстояние до кромки бетона								
			M6	M8	M10	M12	M16	M20
Минимальное осевое расстояние	S_{min}	(мм)	60	60	80	100	130	160
Минимальное краевое расстояние	C_{min}	(мм)	105	105	140	175	230	280

Таблица 4. Номенклатурный ряд LA					
Артикул	Наименование	Длина анкера	Диаметр и глубина отверстия	Размер и длина резьбы	Кол-во в упаковке
		L (мм)	$d_0 \times h_1$ (мм)	(мм)	шт
9640070050	LA 6	25	8x27	M6x10	100
9640070052	LA 8	30	10x32	M8x13	100
9640070054	LA 10	40	12x43	M10x17	50
9640070056	LA 12	50	15x54	M12x21	50
9640070058	LA 16	65	20x70	M16x27	25
9640070020	LA 20	80	25x86	M20x34	20

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ЗАБИВНЫЕ АНКЕРЫ

LAN

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ А4

LAN – забивной анкер с внутренней резьбой. Имеет допуск на установку в сжатой зоне бетона. Анкер с контролируемым расклиниванием. Установка производится специализированным инструментом (LT / LT PRO).

Анкер выполнен из нержавеющей стали А4 может использоваться для креплений в помещениях, а также в сильноагрессивной среде.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Забивной анкер для предустановки;
- Анкер с внутренней метрической резьбой, может использоваться с болтами и резьбовыми шпильками;
- Минимальная глубина отверстия;
- Быстрый и простой монтаж



LT PRO

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Сжатая зона бетона

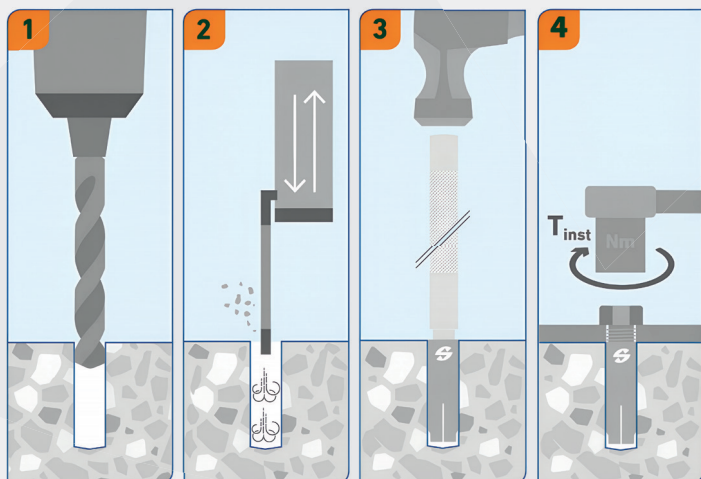
ПРИМЕНЕНИЕ

- Крепление инженерных коммуникаций (вентиляция, водоснабжение, электроснабжение, слаботочные системы);
- Крепление временных конструкций;
- Крепление водоотвода по опорам искусственных сооружений

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в соответствии с параметрами (d_0).
2. Прочистите отверстие.
3. Вставьте анкер в отверстие и забейте клин, находящийся внутри анкера специальным инструментом LT.
4. Затяните прикрепляемую деталь подходящим инструментом.

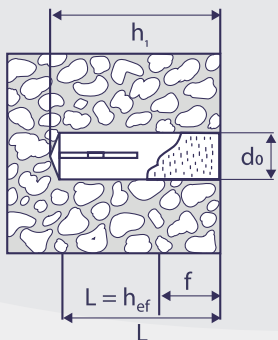
Таблица 1. Расчетная нагрузка, одиночное крепление								
			M6	M8	M10	M12	M16	M20
Эффективная глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	25	30	40	50	65	80
Базовый материал - Бетон В25. Сжатая зона								
Вырыв	N_{rd}	(кН)	2,4	3,2	4,9	6,8	10,1	13,7
Срез	V_{rd}	(кН)	4,2	5,5	6,9	11,9	21,1	33,6

Таблица 2. Параметры установки								
			M6	M8	M10	M12	M16	M20
Диаметр отверстия в бетоне	d ₀	(мм)	8	10	12	15	20	25
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d _f	(мм)	7	9	12	14	18	22
Глубина отверстия	h ₁	(мм)	27	33	43	54	70	86
Глубина установки	h _{ef}	(мм)	25	30	40	50	65	80
Момент затяжки	T _{inst}	(Нм)	4	11	17	38	60	100
Минимальная толщина бетона	h _{min}	(мм)	100	100	100	100	130	160

Таблица 3. Осевые расстояния между анкерами и краевое расстояние до кромки бетона								
			M6	M8	M10	M12	M16	M20
Минимальное осевое расстояние	S _{min}	(мм)	60	60	80	100	130	160
Минимальное краевое расстояние	C _{min}	(мм)	105	105	140	175	230	280

Таблица 4. Номенклатурный ряд LАН					
Артикул	Наименование	Длина анкера	Диаметр и глубина отверстия	Размер и длина резьбы	Кол-во в упаковке
		L (мм)	$d_0 \times h_1$ (мм)	(мм)	шт
9640074006	ЛАН 6	25	8x27	M6x10	100
9640074008	ЛАН 8	30	10x32	M8x13	100
9640074010	ЛАН 10	40	12x43	M10x17	50
9640074012	ЛАН 12	50	15x54	M12x21	50
9640074016	ЛАН 16	65	20x70	M16x27	25
9640074020	ЛАН 20	80	25x86	M20x34	20

Таблица 5. Номенклатурный ряд. Установочное устройство LT / LT Pro		
Артикул	Наименование	Кол-во штук в упаковке
9640079206	LT 6	1
9640079208	LT 8	1
9640079210	LT 10	1
9640079212	LT 12	1
9640079216	LT 16	1
9640079120	LT 20	1
9640079306	LT Pro 6	1
9640079308	LT Pro 8	1
9640079310	LT Pro 10	1
9640079312	LT Pro 12	1
9640079316	LT Pro 16	1



Размер	Номинальный размер
t_{fix}	Макс. толщина прикрепляемого материала
L	Длина анкера
f	Длина резьбы
h_{ef}	Эффективная глубина анкеровки
h_1	Мин. глубина сверления
d_0	Диаметр сверла

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

РАСПОРНЫЕ АНКЕРЫ ЛАТУННЫЕ АНКЕРЫ MSA

Латунные анкеры MSA предназначены для легких и умеренно тяжелых нагрузок при использовании в твердых материалах, таких как бетон, полнотелый кирпич, природный камень как внутри помещений, так и на улице.

Анкер устанавливается с помощью резьбовой шпильки или болта, которые расклинивают анкер и одновременно служат для закрепления материала.

Дистанционный монтаж можно выполнять сквозь наружную облицовку или минераловатный утеплитель.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Латунный анкер MSA имеет внутреннюю метрическую резьбу для предустановки;
- Может устанавливаться в полнотелые и пустотелые плиты перекрытий, а также в уже готовые штукатурные фасады с помощью дистанционного монтажа для организации точки крепления;
- Может устанавливаться как внутри помещений, так и на улице;
- Демонстрирует высокую устойчивость к температурным перепадам и коррозии, может работать в различных средах;
- Перекрестная накатка на теле анкера предотвращает его проскальзывание при монтаже



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый керамический кирпич;
- Полнотелый силикатный кирпич;
- Полнотелый керамзитобетон;
- Плиты перекрытий, в т. ч. пустотелые;
- Сжатая зона бетона;
- Растянутая зона бетона

ПРИМЕНЕНИЕ

- Вентиляция, кондиционирование;
- Водосточные трубы, водопроводные крепления;
- Кабельные каналы, электромонтаж;
- Монтаж элементов интерьера и внутренней отделки;
- Дистанционный монтаж;
- Монтаж датчиков движения, камер

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



Таблица 1. Номенклатурный ряд MSA						
Артикул	Наименование	Длина анкера	Диаметр и глубина отверстия	Размер и длина резьбы	Длина метрического элемента	Кол-во в упаковке
		L (мм)	$d_0 \times h_1$ (мм)	(мм)	(мм)	шт
9640072204	MSA 4	16	5x21	M6x10	$16 + t_{fix}^*$	200
9640072205	MSA 5	20	6x25	M5x12	$20 + t_{fix}^*$	200
9640072206	MSA 6	24	8x29	M6x15	$24 + t_{fix}^*$	100
9640072208	MSA 8	30	10x35	M8x18	$30 + t_{fix}^*$	100
9640072210	MSA 10	34	12x39	M10x21	$34 + t_{fix}^*$	50
9640072212	MSA 12	40	16x45	M12x24	$40 + t_{fix}^*$	50
9640072216	MSA 16	44	20x49	M16x27	$44 + t_{fix}^*$	25

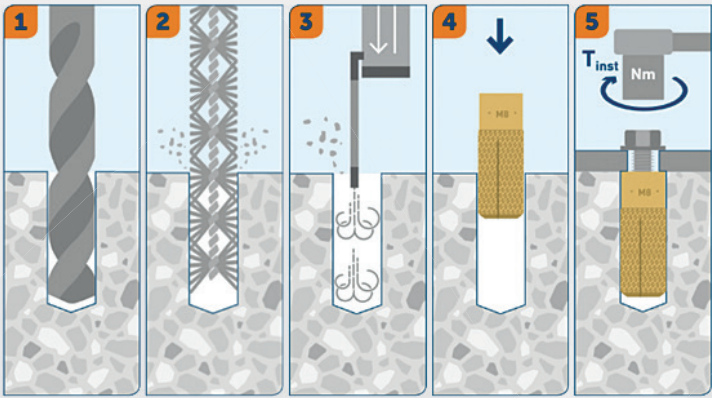
t_{fix}^* — толщина закрепляемой детали

Таблица 2. Параметры установки									
			M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	5	6	8	10	12	16	20
Глубина отверстия	h_1	(мм)	21	25	29	35	39	45	49
Глубина установки	h_{ef}	(мм)	16	20	24	30	34	40	44
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	-	-	4	8	15	35	60
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(Нм)	100	100	100	100	130	160	160

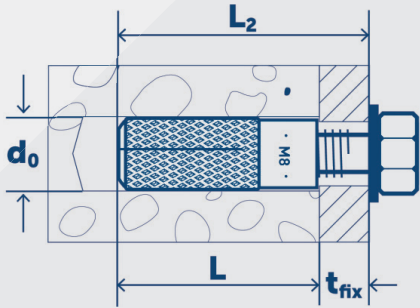
Таблица 3. Расчетная нагрузка, одиночное крепление									
			M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
Глубина анкеровки	h_{nom}	(мм)	16	20	24	30	34	40	44
Базовый материал - Бетон В25. Сжатая зона									
Вырыв	N_{rd}	(кН)	0,8	1	1,4	2,1	2,9	4,5	5,7
Срез	V_{rd}	(кН)	0,8	1	1,4	2,1	2,9	4,5	5,7

Таблица 4. Осевые расстояния между анкерами и краевое расстояние до кромки бетона									
			M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
Минимальное осевое расстояние	S_{min}	(мм)	60	60	60	60	80	100	130
Минимальное краевое расстояние	C_{min}	(мм)	105	105	105	105	140	175	230

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в соответствии с параметрами (d_0).
2. Прочистите отверстие с помощью щетки.
3. Продуйте отверстие с помощью насоса.
4. Установите анкер в отверстие.
5. Затяните прикрепляемую деталь болтом или шпилькой с помощью гаечного ключа или накидной головки, болт или шпилька расклинят анкер.



Размер	Номинальный размер
L	Общая длина
L_2	Длина болта
t_{fix}	Толщина прикрепляемого материала
d_0	Диаметр сверла

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ШУРУПЫ ПО БЕТОНУ SCS

УСИЛЕННОЕ АНТИКОРРОЗИОННОЕ
ПОКРЫТИЕ ML

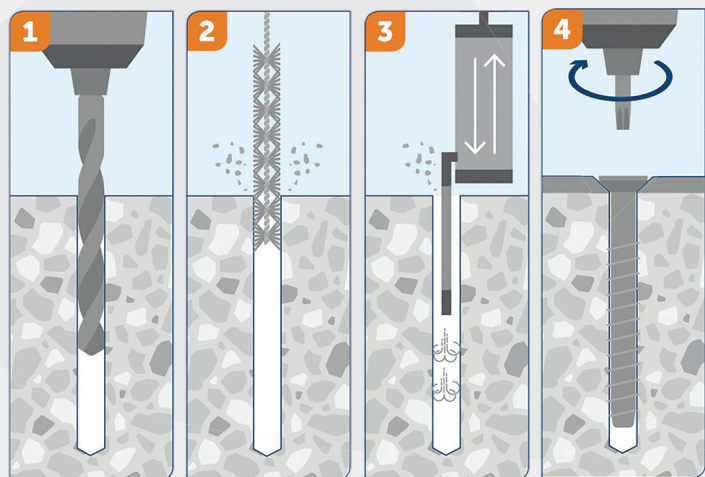
Самонарезающие стальные анкерные шурупы **SCS CS HEX** и **SCS CS** предназначены для сквозного монтажа.

Шурупы выполнены с покрытием «MULTI LAYER». Данное покрытие допускает использование в среднеагрессивной среде, срок эксплуатации 50 лет.

Имеют одобрение ETA.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Самонарезающий анкерный шуруп для сквозного монтажа;
- Не требует соблюдения момента затяжки;
- Не вызывает напряжения в базовом материале;
- Специальная конструкция наконечника позволяет легко нарезать резьбу в базовом материале, не разрушая поверхность бетона;
- Не оставляет торчащих шпилек на поверхности закрепляемого материала;
- Можно нагружать непосредственно после установки;
- Процесс установки максимально простой и легкий, не требуется использование дюбелей;
- Допускается демонтаж и повторное использование;
- Может использоваться в помещениях и в среднеагрессивной среде



SEISMIC
C1/C2



ОДОБРЕНО
МИНСТРОМ РФ



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Натуральный камень;
- Пустотелые плиты;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЕНИЕ

- Тяжелые трубопроводы гидравлической системы;
- Кронштейны для навесного вентилируемого фасада (НВФ);
- Промышленное применение;
- Складские стеллажи;
- Тяжелые стальные конструкции;
- Фасадные крепления и подконструкции;
- Светопрозрачные фасадные конструкции

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1. Просверлите отверстие.
2. Почистите отверстие при помощи щетки.
3. Продуйте отверстие при помощи насоса.
4. Установите шуруп при помощи специального инструмента (CS) или ударного гайковерта (HEX).

Таблица 1. Расчетная нагрузка, одиночное крепление																
Диаметр шурупа	d	(мм)	5	6		8		10			12		14		18	
Стандартная глубина установки	h_{nom}	(мм)	45	55	-	65	-	85	-	-	105	-	115	-	140	-
Уменьшенная глубина установки 1	h_{nom, red_1}	(мм)	-	-	35	-	50	-	75	-	-	75	-	75	-	90
Уменьшенная глубина установки 2	h_{nom, red_2}	(мм)	-	-	-	-	-	-	-	55	-	-	-	-	-	-
Базовый материал - Бетон В25. Сжатая зона																
Вырыв	N_{rd}	(кН)	7,0	9,5	3,3	12,1	6,4	18,5	14,9	9,0	25,7	14,9	29,7	14,9	39,9	19,5
Срез	V_{rd}	(кН)	5,9	8,4	8,4	13,0	13,0	18,3	18,3	18,3	24,8	24,8	35,1	35,1	53,9	51,9
Базовый материал - Бетон В25. Растянутая зона																
Вырыв	N_{rd}	(кН)	4,9	6,8	3,2	8,6	4,6	13,2	10,6	6,4	18,3	10,6	21,2	10,6	28,4	13,9
Срез	V_{rd}	(кН)	3,5	7,8	6,5	10,9	9,9	18,3	16,3	12,5	24,8	24,7	35,1	27,0	53,9	37,0

Таблица 2. Параметры установки																
Диаметр отверстия в бетоне	d ₀	(мм)	5	6		8		10			12		14		18	
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d _f	(мм)	7	9		12		14			16		18		22	
Диаметр потайной головки (SCS CS)	d _k	(мм)	11	12,4		18		21			24		-		-	
Шлиц «TORX»			T25	T30		T45		T50			T55		-		-	
Глубина отверстия	h ₁	(мм)	55	65	45	75	60	95	85	65	120	90	130	90	160	110
Момент затяжки	T _{inst}	(Нм)	5	10		20		30			50		70		90	
Размер шестигранной головки под ключ (SCS HEX)	SW	(мм)	-	10		13		15			18		21		24	
Толщина закрепляемой детали	t _{fix}	(мм)	Общая длина анкера (L) - глубина установки (h _{ном})													
Минимальная толщина бетона	h _{min}	(мм)	100	100		100		135	120	100	170	120	185	120	225	140
Минимальное осевое расстояние	S _{min}	(мм)	35	35		35		50			75		80		90	
Минимальное краевое расстояние	C _{min}	(мм)	35	35		35		40			45		50		55	

Таблица 3. Номенклатурный ряд SCS HEX					
Артикул	Наименование	Диаметр отверстия в бетоне	Размер под ключ	Кол-во в упаковке	Масса упаковки
		d_0 (мм)	SW (мм)	шт	кг
9630351307	Анкер-шуруп по бетону SCS HEX 6X50	6	10	100	1,8
9630351313	Анкер-шуруп по бетону SCS HEX 6X80	6	10	100	2,4
9630351317	Анкер-шуруп по бетону SCS HEX 6X100	6	10	50	1,5
9630351320	Анкер-шуруп по бетону SCS HEX 6X130	6	10	50	1,8
9630351331	Анкер-шуруп по бетону SCS HEX 8X60	8	13	50	1,9
9630351335	Анкер-шуруп по бетону SCS HEX 8X80	8	13	50	2,3
9630351338	Анкер-шуруп по бетону SCS HEX 8X90	8	13	50	2,5
9630351339	Анкер-шуруп по бетону SCS HEX 8X100	8	13	50	2,7
9630351344	Анкер-шуруп по бетону SCS HEX 8X130	8	13	50	3,3
9630351363	Анкер-шуруп по бетону SCS HEX 10X100	10	15	25	2,1
9630351369	Анкер-шуруп по бетону SCS HEX 10X140	10	15	25	2,7

Таблица 4. Номенклатурный ряд SCS CS					
Артикул	Наименование	Диаметр отверстия в бетоне	TORX	Кол-во в упаковке	Масса упаковки
		d_0 (мм)		шт	кг
9630351601	Анкер-шуруп по бетону SCS CS 5X50	5	T25	100	1,1
9630351607	Анкер-шуруп по бетону SCS CS 6X50	6	T30	100	1,4
9630351613	Анкер-шуруп по бетону SCS CS 6X80	6	T30	100	2,0
9630351617	Анкер-шуруп по бетону SCS CS 6X100	6	T30	50	1,3
9630351619	Анкер-шуруп по бетону SCS CS 8X80	8	T45	50	2,0

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ТЕХНОЛОГИЯ ИНЪЕКЦИРОВАНИЯ ITN ITN 300 PE / ITN 410 PE

НА ОСНОВЕ ПОЛИЭСТЕРОВОЙ СМОЛЫ

Технология инъектирования ITN PE – двух-компонентный клеевой состав на основе полиэстеровой смолы + резьбовая шпилька.

Имеет допуск на установку в сжатой зоне бетона, оптимален для применения в полнотелых и пустотелых материалах. При применении в пустотелых материалах используется сетчатая гильза IOV.

Не содержит стирола.

При установке не создает напряжений в базовом материале. Может устанавливаться при минимальной температуре основания -5 °C.

Для использования в отверстиях, выполненных установкой алмазного бурения, требуется доработка поверхности отверстий.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкое содержание ЛОС;
- Прошло испытание LEED;
- Термостойкость от -40 °C до +120 °C;
- Частично использованный картридж хранить не снимая носик-смеситель, перед следующим использованием замените смеситель на новый;
- Носик-смеситель прилагается к каждому картриджу с химическим анкером;
- Картриджи с большим объемом предназначены для профессионального использования и серийного монтажа;
- Условия использования связаны с коррозионной стойкостью материала шпильки или арматуры: оцинкованный — для сухих помещений и временных креплений на улице; горячеоцинкованный/термодиффузионный и A2 — для сухих и влажных помещений, для установки на улице; A4 — в помещении, на улице и в промышленной зоне; HCR — для особо агрессивных условий.



SEISMIC
C1



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый кирпич;
- Полнотелый поризованный бетонный блок;
- Природный камень;
- Пустотелый кирпич;
- Пустотелый легкий керамзит;
- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЕНИЕ

- Крепление фасадных систем и подконструкций;
- Различные применения при реконструкции и реставрации исторических зданий и сооружений;
- Крепление инженерных коммуникаций

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



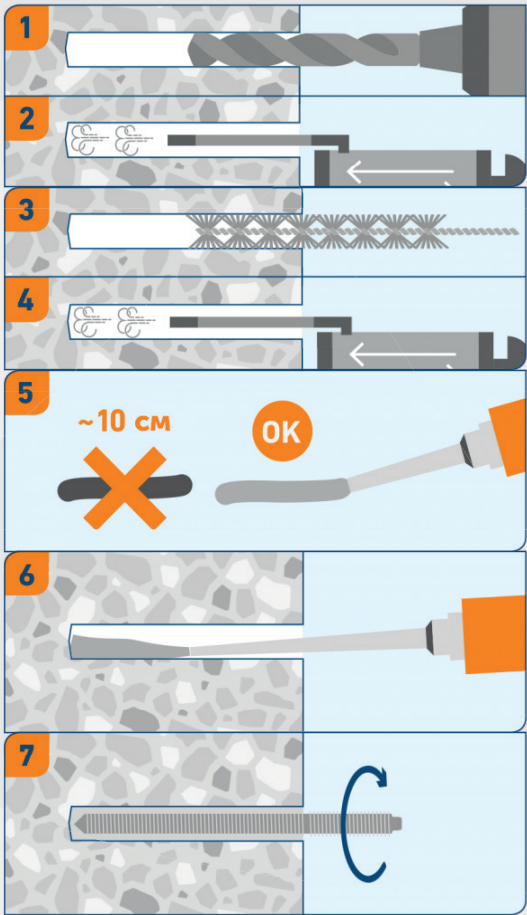
Таблица 1. Номенклатурный ряд ITN PE						
Наименование	Артикул	Объем, мл	Срок хранения	Кол-во в упаковке	Кол-во в коробке	Масса кг
ITN 300 Pe	9640072940	300	24 мес.	1	12	0,55
ITN 410 Pe	9640072941	410	24 мес.	1	10	0,81

Таблица 2. Время схватывания и отверждения		
Температура основания	Время схватывания	Время отверждения
от -5 °С до -1 °С	90 мин.	6 ч.
от 0 °С до +4 °С	45 мин.	3 ч.
от +5 °С до +9 °С	25 мин.	2 ч.
от +10 °С до +14 °С	20 мин.	100 мин.
от +15 °С до +19 °С	15 мин.	80 мин.
от +20 °С до +29 °С	6 мин.	45 мин.
от +30 °С до +34 °С	4 мин.	25 мин.
от +35 °С до +39 °С	2 мин.	20 мин.
+40 °С	1,5 мин.	15 мин.
Примечание: время отверждения при установке в мокрые / заполненные водой отверстия увеличивается в 2 раза		

Таблица 3. Резьбовая шпилька. Расчетная нагрузка, одиночное крепление							
Размер анкера		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Глубина посадки	h_{ef} (мм)	80	90	110	125	170	210
Базовый материал - Бетон В25. Сжатая зона							
Вырыв, сталь кл. пр. 5.8	N_{rd} (кН)	8,8	11,9	19,5	27,7	41,7	52,78
Срез, сталь кл. пр. 5.8	V_{rd} (кН)	7,1	12,0	16,8	31,2	48,9	70,4

Таблица 4. Параметры установки								
Размер анкера			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Диаметр отверстия	d_0	(мм)	10	12	14	18	24	28
Диапазон глубин посадки	$h_{ef,min}$	(мм)	60	60	70	80	90	96
	$h_{ef,max}$	(мм)	160	200	240	320	400	480
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	$h_{ef} + 30 \text{ мм} \geq 100$			$h_{ef} + 2 d_0$		
Минимальное осевое расстояние	S_{min}	(мм)	40	50	60	80	100	120
Минимальное краевое расстояние	C_{min}	(мм)	40	50	60	80	100	120
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	10	20	40	80	120	160

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в материале основания. Поверхности стенок отверстий должны быть шероховатыми.
2. Продуйте отверстие от пыли при помощи насоса или компрессора.
3. Затем очистите отверстие при помощи металлической щетки.
4. Снова продуйте отверстие при помощи насоса или компрессора.
5. Наденьте смеситель на картридж. До начала работ подготовьте клеевой состав, выдавите 10-15 см состава до получения однородной смеси.
6. Заполните отверстие на 2/3.
7. Устанавливайте шпильку в отверстие в течение времени схватывания (табл. 2), проворачивая её по часовой стрелке, чтобы предотвратить образование воздушной пробки.

Дождитесь времени полного отверждения (табл. 2), после закрепите материал и затяните гайку в соответствии с моментом затяжки (табл. 4)

МОНТАЖ
В ПУСТОТЕЛЫЕ
МАТЕРИАЛЫ



МОНТАЖ
В ПОЛНОТЕЛЫЕ
МАТЕРИАЛЫ



Таблица 5. Резьбовая шпилька. Расчетная нагрузка, одиночное крепление.
Кладка из пустотелых материалов

Размер анкера			M8	M8 / M10		M12 / M16	
Размер сетчатой гильзы			12x85	16x85	16x130	16x130/330	20x85 20x130
Глубина посадки	h_{ef}	(мм)	85	85	130	130	85 130
Базовый материал - Кладка из керамического щелевого кирпича (предел прочности на сжатии не менее 12 МПа)							
Вырыв, сталь кл. пр. 5.8	N_{rd}	(кН)	1,4	1,4	2,0	2,0	1,4 2,0
Срез, сталь кл. пр. 5.8	V_{rd}	(кН)	1,4	1,4	2,0	2,0	1,4 2,0

Таблица 6. Параметры установки

Диаметр отверстия	d_0	(мм)	12	16	16	16	20	20
Глубина отверстия	h_0	(мм)	85	90	135	135	90	135
Диаметр стальной щетки	d_0	(мм)	14	18	18	18	22	22
Минимальное осевое расстояние	S_{min}	(мм)	100	100	100	100	100/120	100/120
Минимальное краевое расстояние	C_{min}	(мм)	100	100	100	100	100/120	100/120
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	8	8	8	8	8	8

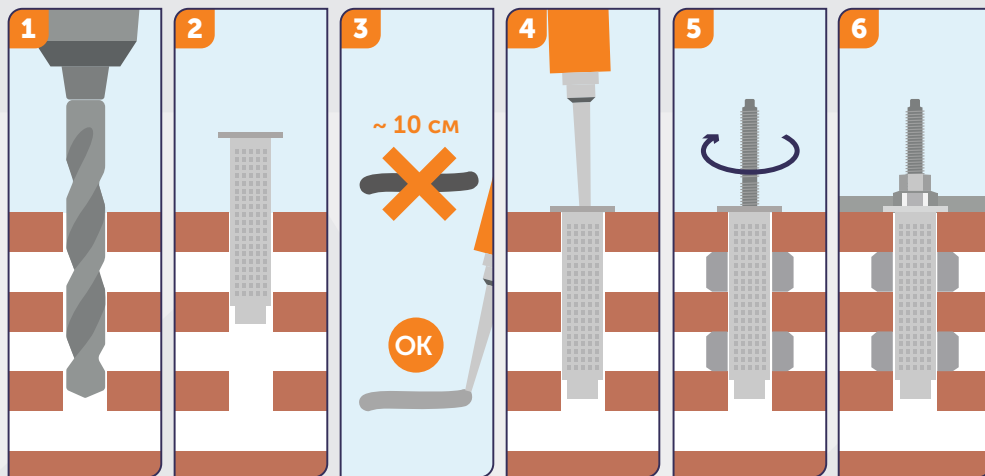
Таблица 7. Резьбовая шпилька. Расчетная нагрузка, одиночное крепление.
Кладка из полнотелых материалов

Размер анкера			M8	M10	M12	M16
Глубина посадки	h_{ef}	(мм)	80	90	100	100
Базовый материал - Кладка из полнотелого керамического, силикатного кирпича (предел прочности на сжатии не менее 20 МПа)						
Вырыв, сталь кл. пр. 5.8	N_{rd}	(кН)	1,8	2,2	2,4	2,4
Срез, сталь кл. пр. 5.8	V_{rd}	(кН)	1,8	2,2	2,4	2,4
Базовый материал - Кладка из блоков ячеистого бетона (предел прочности на сжатии не менее 6 МПа)						
Вырыв, сталь кл. пр. 5.8	N_{rd}	(кН)	1,3	2,0	1,4	3,2
Срез, сталь кл. пр. 5.8	V_{rd}	(кН)	1,3	2,0	2,5	3,2

Таблица 8. Параметры установки

Диаметр отверстия	d_0	(мм)	10	12	14	18
Глубина отверстия	h_0	(мм)	80	90	100	100
Минимальная толщина основания	h_{min}	(мм)	$h_{ef} + 30$ мм			
Минимальное осевое расстояние	S_{min}	(мм)	50	50	50	54
Минимальное краевое расстояние	C_{min}	(мм)	50	50	50	54
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	8	8	8	8

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в материале основания, сверление необходимо выполнять в режиме «без удара». Очистите отверстие от пыли при помощи металлических щеток и насоса. Не рекомендуется промывать отверстия, так как это удваивает время отверждения. Наденьте смеситель.
2. При установке в пустотелые материалы необходимо использовать сетчатые гильзы IOV.
3. До начала работ по химической анкерровке выдавите небольшое количество состава 10—15 см до получения однородной смеси.
4. Полностью заполните сетчатую гильзу химическим анкером.
5. Устанавливая шпильку проворачивайте её по часовой стрелке, для предотвращения образования воздушных пустот.
6. Нагружайте по прошествии времени, указанного в таблице.

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ХИМИЧЕСКИХ АНКЕРОВ

ШПИЛЬКА РЕЗЬБОВАЯ ST СЕТЧАТАЯ ГИЛЬЗА IOV

ST – резьбовая шпилька с термодиффузионным покрытием, класс прочности 5.8 и 8.8 для использования с клеевыми составами ITN.

IOV – сетчатая пластиковая гильза с центрирующим кольцом для применения в щелевых материалах



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Термодиффузионное покрытие толщиной 40 мкм позволяет использовать шпильку в сухих помещениях, а также для креплений на улице;
- Центрирующее кольцо гильзы IOV позволяет резьбовой шпильке равномерно распределять клеевой состав в отверстии.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Крепление фасадных систем и подконструкций;
- Различные применения при реконструкции и реставрации зданий и сооружений

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый глиняный кирпич;
- Полнотелый легкий керамзит;
- Полнотелый поризованный бетонный блок;
- Природный камень;
- Пустотелая плита (+ IOV);
- Пустотелый глиняный кирпич (+ IOV);
- Пустотелый легкий керамзит (+ IOV);
- Сжатая зона бетона

Таблица 1. Номенклатурный ряд ST				
Артикул	Размер	Головка	Шт. в упаковке коробка /опт. коробка	Масса кг / 1000 шт
9640072627	8x110	Шест. головка (A)	10/400	38,2
9640072628	10x130	Шест. головка (A)	10/250	73,0
9640072631	12x160	Шест. головка (A)	10/150	128,0
9640072636	16x190	Шест. головка (A)	10/50	275,0
9640072654	20x260	Шест. головка (A)	6/30	571,0
9640072656	24x300	Шест. головка (A)	6/24	993,0
9640072658	30x360	Шест. головка (A)	6/12	1961,0

Таблица 2. Номенклатурный ряд сеток IOV				
Артикул	Наименование	Диаметр сверления	Глубина сверления	Кол-во в упаковке
		d_0	h_1	шт
9640072614	Гильза M6-M8 (12x80)	12	85	50
9640072605	Гильза M8-M10 (16x85)	16	90	20
9640072606	Гильза M8-M10 (16x135)	16	140	20
9640072608	Гильза M8-M10 (16x130/330)	16	335	5
9640072607	Гильза M12-M16 (20x85)	20	90	20

Метрические шпильки класса прочности 6.8 и 8.8 доступны под заказ

ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ТЕХНОЛОГИЯ ИНЪЕКЦИРОВАНИЯ ITN ITN 300 VE / ITN 410 VE

НА ОСНОВЕ ВИНИЛЭСТЕРОВОЙ СМОЛЫ

Технология инъектирования ITN VE — универсальный двухкомпонентный клеевой состав на основе винилэстеровой смолы + резьбовая шпилька.

Имеет допуск на установку в сжатой и растянутой зонах бетона, полнотелых и пустотелых материалах, также может использоваться совместно с арматурой A400 и A500C.

Не содержит стирола.

При установке не создает напряжений в базовом материале.

Может устанавливаться при минимальной температуре основания -10 °C.

Для использования в отверстиях, выполненных установкой алмазного бурения, требуется доработка поверхности отверстий.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая химическая стойкость;
- Низкое содержание ЛОС;
- Имеет сертификат NSF для контакта с питьевой водой;
- Прошло испытание LEED;
- Термостойкость от -40 °C до +120 °C;
- Частично использованный картридж хранить не снимая носик-смеситель, перед следующим использованием замените смеситель на новый;
- Носик-смеситель прилагается к каждому картриджу с химическим анкером;
- Картриджи с большим объемом предназначены для профессионального использования и серийного монтажа;
- Условия использования связаны с коррозионной стойкостью материала шпильки или арматуры: оцинкованный — для сухих помещений и временных креплений на улице; горячеоцинкованный/термодиффузионный и A2 — для сухих и влажных помещений, для установки на улице; A4 — в помещении, на улице и в индустриальной зоне; HCR — для особо агрессивных условий.



SEISMIC
C1



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый кирпич;
- Полнотелый легкий керамзит;
- Полнотелый поризованный бетонный блок;
- Природный камень;
- Пустотелая плита;
- Пустотелый кирпич;
- Пустотелый легкий керамзит;
- Сжатая зона бетона;
- Растянутая зона бетона

ПРИМЕНЕНИЕ

- Крепление несущих металлических конструкций (колонны, консоли, балки);
- Крепление стоек барьерных и перильных ограждений;
- Крепление стоек шумо- и грязезащитных экранов;
- Крепление мачт освещения;
- Устройство арматурных выпусков при наращивании железобетонных конструкций;
- Применения при реконструкциях зданий и сооружений

Таблица 1. Номенклатурный ряд ITN VE

Наименование	Артикул	Объём, мл	Срок хранения	Кол-во в упаковке	Кол-во в коробке	Масса
ITN 300 Ve	9640072944	300	24 мес.	1	12	0,55 кг
ITN 410 Ve	9640072901	410	24 мес.	1	10	0,81 кг

Таблица 2. Время схватывания и отверждения

Температура основания	Время схватывания	Время отверждения
от -10 °С до -4 °С	90 мин.*	24 ч.*
от -5 °С до -1 °С	90 мин.	14 ч.
от 0 °С до +4 °С	45 мин.	7 ч.
от +5 °С до +9 °С	25 мин.	2 ч.
от +10 °С до +19 °С	15 мин.	80 мин.
от +20 °С до +29 °С	6 мин.	45 мин.
от +30 °С до +34 °С	4 мин.	25 мин.
от +35 °С до +39 °С	2 мин.	20 мин.
+40 °С	1,5 мин.	15 мин.

* - температура картриджа минимум +15 °С

Примечание: время отверждения при установке в мокрые / заполненные водой отверстия увеличивается в 2 раза

Таблица 3. Резьбовая шпилька. Расчетная нагрузка, одиночное крепление

Размер анкера			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Глубина посадки	h_{ef}	(мм)	80	90	110	125	170	210	250	280
Базовый материал - Бетон В25. Сжатая зона										
Вырыв, сталь кл. пр. 5.8	N_{rd}	(кН)	12,0	18,9	27,6	39,2	62,2	85,4	110,9	131,5
Срез, сталь кл. пр. 5.8	V_{rd}	(кН)	7,1	12,0	16,8	31,2	48,9	70,4	92,0	112,0
Базовый материал - Бетон В25. Растянутая зона										
Вырыв, сталь кл. пр. 5.8	N_{rd}	(кН)	6,0	8,7	12,7	19,2	32,6	48,4	76,6	93,7
Срез, сталь кл. пр. 5.8	V_{rd}	(кН)	4,6	7,8	10,5	17,2	25,2	33,2	44,7	52,9

Таблица 4. Параметры установки

Размер анкера			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Диаметр отверстия	d_o	(мм)	10	12	14	18	24	28	32	35
Диапазон глубин посадки	$h_{ef,min}$	(мм)	60	60	70	80	90	96	108	120
	$h_{ef,max}$	(мм)	160	200	240	320	400	480	540	600
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	$h_{ef} + 30 \text{ мм} \geq 100$				$h_{ef} + 2 d_o$			
Минимальное осевое расстояние	S_{min}	(мм)	40	50	60	80	100	120	135	150
Минимальное краевое расстояние	C_{min}	(мм)	40	50	60	80	100	120	135	150
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	10	20	40	80	120	160	180	200

При применении технологии инъектирования ITN VE с арматурой, параметры установки и расчетные нагрузки уточняйте в Техническом отделе ООО «Эс Джи Эс»

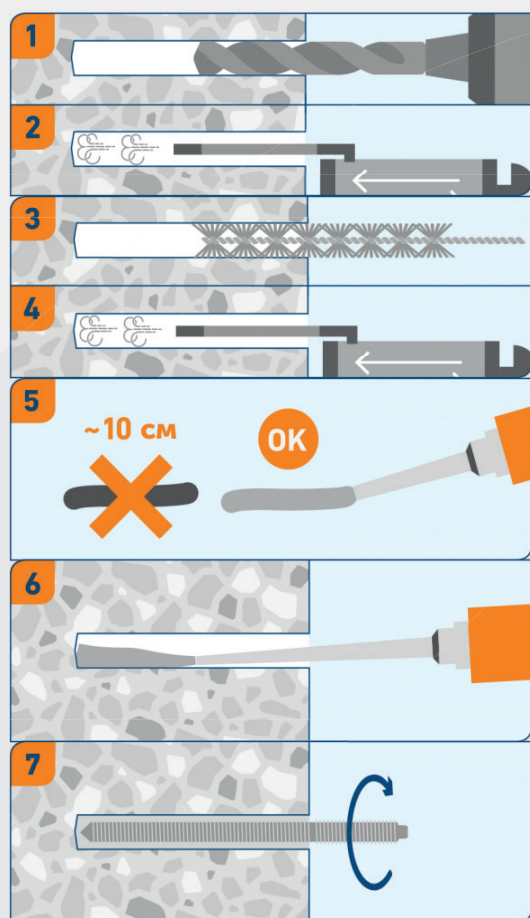
Таблица 5. Арматура. Расчетная нагрузка, одиночное крепление

Размер анкера			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Глубина посадки	h_{ef}	(мм)	80	90	110	115	125	170	210	250	280
Базовый материал - Бетон В25. Сжатая зона											
Вырыв, А500	N_{rd}	(кН)	13,4	18,9	27,6	33,7	39,2	62,2	85,4	110,9	132
Срез, А500	V_{rd}	(кН)	9,4	14,7	20,7	28,0	36,7	57,4	79,2	87,5	97
Базовый материал - Бетон В25. Растянутая зона											
Вырыв, А500	N_{rd}	(кН)	6,02	8,7	12,7	15,4	19,2	32,6	50,4	79,1	94
Срез, А500	V_{rd}	(кН)	4,6	7,8	10,5	13,9	17,2	25,2	36,0	47,0	58

Таблица 6. Параметры установки

Размер анкера			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Диаметр отверстия	d ₀	(мм)	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Диапазон глубин посадки	h _{ef} ^r min	(мм)	60	60	70	75	80	90	100	112	128
	h _{ef} ^r max	(мм)	160	200	240	280	320	400	480	540	640
Минимальная толщина бетона	h _{min}	(мм)	h _{ef} + 30 мм ≥ 100				h _{ef} + 2 d ₀				
Минимальное осевое расстояние	S _{min}	(мм)	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Минимальное краевое расстояние	C _{min}	(мм)	40	50	60	70	80	100	125	140	160

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в материале основания. Поверхности стенок отверстий должны быть шероховатыми.
2. Продуйте отверстие от пыли при помощи насоса или компрессора.
3. Затем очистите отверстие при помощи металлической щетки.
4. Снова продуйте отверстие при помощи насоса или компрессора.
5. Наденьте смеситель на картридж. До начала работ подготовьте клеевой состав, выдавите 10-15 см состава до получения однородной смеси.
6. Заполните отверстие на 2/3.
7. Устанавливайте шпильку в отверстие в течение времени схватывания (табл. 2), проворачивая её по часовой стрелке, чтобы предотвратить образование воздушной пробки.

Дождитесь времени полного отверждения (табл. 2), после закрепите материал и затяните гайку в соответствии с моментом затяжки (табл. 4)

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



МОНТАЖ В ПОЛНОТЕЛЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ТЕХНОЛОГИЯ ИНЪЕКЦИРОВАНИЯ ITN ITN 300 Wi / ITN 410 Wi

НА ОСНОВЕ ВИНИЛЭСТЕРОВОЙ СМОЛЫ

Технология инъектирования ITN Wi — универсальный двухкомпонентный клеевой состав на основе винилэстеровой смолы + резьбовая шпилька.

Имеет допуск на установку в сжатой и растянутой зонах бетона, полнотелых и пустотелых материалах, также может использоваться совместно с арматурой A400 и A500C. Не содержит стирола. При установке не создает напряжений в базовом материале.

Может устанавливаться при минимальной температуре основания -20 °C.

Для использования в отверстиях, выполненных установкой алмазного бурения, требуется доработка поверхности отверстий.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая химическая стойкость;
- Низкое содержание ЛОС;
- Имеет сертификат NSF для контакта с питьевой водой;
- Прошло испытание LEED;
- Термостойкость от -40 °C до +120 °C;
- Частично использованный картридж хранить не снимая носик-смеситель, перед следующим использованием замените смеситель на новый;
- Носик-смеситель прилагается к каждому картриджу с химическим анкером;
- Картриджи с большим объемом предназначены для профессионального использования и серийного монтажа;
- Условия использования связаны с коррозионной стойкостью материала шпильки или арматуры: оцинкованный — для сухих помещений и временных креплений на улице; горячеоцинкованный/термодиффузионный и A2 — для сухих и влажных помещений, для установки на улице; A4 — в помещении, на улице и в индустриальной зоне; HCR — для особо агрессивных условий.



SEISMIC
C1



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый кирпич;
- Полнотелый легкий керамзит;
- Полнотелый поризованный бетонный блок;
- Природный камень;
- Пустотелая плита;
- Пустотелый кирпич;
- Пустотелый легкий керамзит;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЕНИЕ

- Крепление несущих металлических конструкций (колонны, консоли, балки);
- Крепление стоек барьерных и перильных ограждений;
- Крепление стоек шумо- и грязезащитных экранов;
- Крепление мачт освещения;
- Устройство арматурных выпусков при наращивании железобетонных конструкций;
- Применения при реконструкциях зданий и сооружений

Таблица 1. Номенклатурный ряд ITN Wi

Наименование	Артикул	Объем, мл	Срок хранения	Кол-во в упаковке	Кол-во в коробке	Масса
ITN 300 Wi	9640072947	300	24 мес.	1	12	0,55 кг
ITN 410 Wi	9640072911	410	24 мес.	1	10	0,74 кг

Таблица 2. Время схватывания и отверждения

Температура основания	Время схватывания	Время отверждения
от -20 °С до -16 °С	75 мин.	24 ч.
от -15 °С до -11 °С	55 мин.	16 ч.
от -10 °С до -4 °С	35 мин.	10 ч.
от -5 °С до -1 °С	20 мин.	5 ч.
от 0 °С до +4 °С	10 мин.	2,5 ч.
от +5 °С до +9 °С	6 мин.	80 мин.
+10 °С	6 мин.	60 мин.

Примечание: время отверждения при установке в мокрые / заполненные водой отверстия увеличивается в 2 раза.

Таблица 3. Резьбовая шпилька. Расчетная нагрузка, одиночное крепление

Размер анкера			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Глубина посадки	h_{ef}	(мм)	80	90	110	125	170	210	250	280
Базовый материал - Бетон В25. Сжатая зона										
Вырыв, сталь кл. пр. 5.8	N_{rd}	(кН)	12	18,9	27,6	39,2	62,2	85,4	110,9	131,5
Срез, сталь кл. пр. 5.8	V_{rd}	(кН)	7,1	12	16,8	31,2	48,9	70,4	92	112
Базовый материал - Бетон В25. Растянутая зона										
Вырыв, сталь кл. пр. 5.8	N_{rd}	(кН)	6	8,7	12,7	19,2	32,6	48,4	76,6	93,7
Срез, сталь кл. пр. 5.8	V_{rd}	(кН)	4,6	7,8	10,5	17,2	25,2	33,2	44,7	52,9

Таблица 4. Параметры установки

Размер анкера			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Диаметр отверстия	d_0	(мм)	10	12	14	18	24	28	32	35
Диапазон глубин посадки	$h_{ef,min}$	(мм)	60	60	70	80	90	96	108	120
	$h_{ef,max}$	(мм)	160	200	240	320	400	480	540	600
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	$h_{ef} + 30 \text{ мм} \geq 100$				$h_{ef} + 2 d_0$			
Минимальное осевое расстояние	S_{min}	(мм)	40	50	60	80	100	120	135	150
Минимальное краевое расстояние	C_{min}	(мм)	40	50	60	80	100	120	135	150
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	10	20	40	80	120	160	180	200

Таблица 5. Арматура. Расчетная нагрузка, одиночное крепление

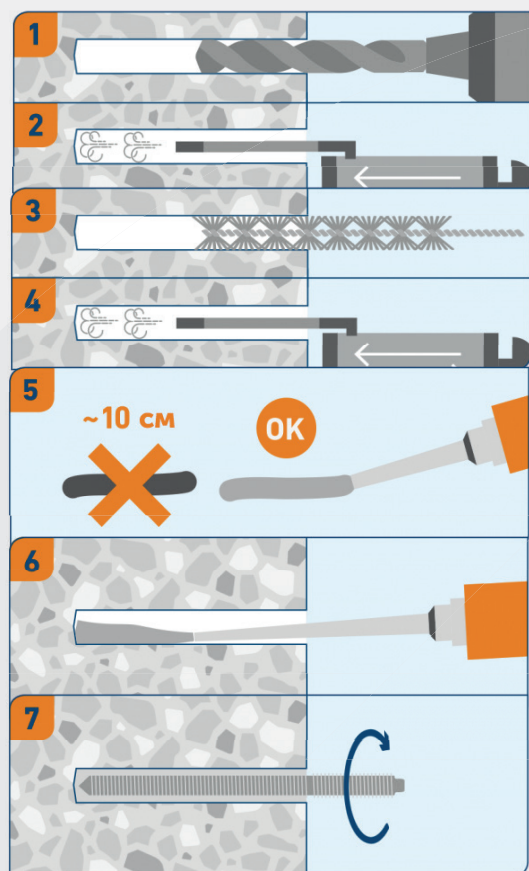
Размер анкера			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Глубина посадки	h_{ef}	(мм)	80	90	110	115	125	170	210	250	280
Базовый материал - Бетон В25. Сжатая зона											
Вырыв, А500	N_{rd}	(кН)	13,4	18,9	27,6	33,7	39,2	62,2	85,4	110,9	131,46
Срез, А500	V_{rd}	(кН)	9,4	14,7	20,7	28	36,7	57,4	79,2	87,5	97,02
Базовый материал - Бетон В25. Растянутая зона											
Вырыв, А500	N_{rd}	(кН)	6,02	8,7	12,7	15,4	19,2	32,6	50,4	79,1	93,66
Срез, А500	V_{rd}	(кН)	4,6	7,8	10,5	13,9	17,2	25,2	36	47	57,96

При применении технологии инъектирования ITN Wi с арматурой, параметры установки и расчетные нагрузки уточняйте в Техническом отделе ООО «Эс Джи Эс»

Таблица 6. Параметры установки

Размер анкера			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Диаметр отверстия	d ₀	(мм)	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Диапазон глубин посадки	h _{ef} min	(мм)	60	60	70	75	80	90	100	112	128
	h _{ef} max	(мм)	160	200	240	280	320	400	480	540	640
Минимальная толщина бетона	h _{min}	(мм)	h _{ef} + 30 мм ≥ 100				h _{ef} + 2 d ₀				
Минимальное осевое расстояние	S _{min}	(мм)	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Минимальное краевое расстояние	C _{min}	(мм)	40	50	60	70	80	100	125	140	160

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в материале основания. Поверхности стенок отверстий должны быть шероховатыми.
2. Продуйте отверстие от пыли при помощи насоса или компрессора.
3. Затем очистите отверстие при помощи металлической щетки.
4. Снова продуйте отверстие при помощи насоса или компрессора.
5. Наденьте смеситель на картридж. До начала работ подготовьте клеевой состав, выдавите 10-15 см состава до получения однородной смеси.
6. Заполните отверстие на 2/3.
7. Устанавливайте шпильку в отверстие в течение времени схватывания (табл. 2), проворачивая её по часовой стрелке, чтобы предотвратить образование воздушной пробки.

Дождитесь времени полного отверждения (табл. 2), после закрепите материал и затяните гайку в соответствии с моментом затяжки (табл. 4)

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



МОНТАЖ ХИМИЧЕСКОГО АНКЕРА В ПУСТОТЕЛЬЕ МАТЕРИАЛЫ



МОНТАЖ ХИМИЧЕСКОГО АНКЕРА В ПОЛНОТЕЛЬЕ МАТЕРИАЛЫ



ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

ТЕХНОЛОГИЯ ИНЪЕКЦИРОВАНИЯ ITN ITN 385 EPOXe / ITN 585 EPOXe

НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ

Технология инъектирования ITN EPOXe — двухкомпонентный клеевой состав на основе эпоксидной смолы + резьбовая шпилька.

Имеет допуск на установку в сжатой и растянутой зонах бетона, натуральном камне, также может использоваться совместно с арматурой A400 и A500C.

Не содержит стирола.

При установке не создает напряжений в базовом материале.

Может устанавливаться при минимальной температуре основания +5 °C.

Есть допуск на установку в отверстия выполненные алмазным бурением.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая химическая стойкость;
- Низкое содержание ЛОС;
- Имеет сертификат NSF для контакта с питьевой водой;
- Прошло испытание LEED;
- Термостойкость от -40 °C до +120 °C;
- Частично использованный картридж хранить не снимая носик-смеситель, перед следующим использованием замените смеситель на новый;
- Носик-смеситель прилагается к каждому картриджу с химическим анкером;
- Картриджи с большим объемом предназначены для профессионального использования и серийного монтажа;
- Условия использования связаны с коррозионной стойкостью материала шпильки или арматуры: оцинкованный — для сухих помещений и временных креплений на улице; горячеоцинкованный или термодиффузионный и A2 — для сухих и влажных помещений, для установки на улице; A4 — в помещении, на улице и в индустриальной зоне; HCR — для особо агрессивных условий;
- Применение после алмазного бурения;
- Возможность установки на большие глубины;
- Возможность работы с большими диаметрами



SEISMIC
C1/C2



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Сжатая зона бетона;
- Растянутая зона бетона;
- Натуральный камень

ПРИМЕНЕНИЕ

- Крепление несущих металлических конструкций (колонны, консоли, балки);
- Крепление стоек барьерных и перильных ограждений;
- Крепление стоек шумо- и грязезащитных экранов;
- Крепление мачт освещения;
- Устройство арматурных выпусков при наращивании железобетонных конструкций

Таблица 1. Номенклатурный ряд ИТН ЕРОХе

Наименование	Артикул	Объем, мл	Срок хранения	Кол-во в упаковке	Кол-во в коробке	Масса, кг
ИТН 385 ЕРОХе	9640072948	385	24 мес.	1	12	0,55
ИТН 585 ЕРОХе	9640072946	585	24 мес.	1	10	0,74

Таблица 2. Время схватывания и отверждения

Температура основания	Время схватывания	Время отверждения
5 °С	2 ч.	50 ч.
от +6 °С до +10 °С	90 мин.	30 ч.
от +11 °С до +20 °С	30 мин.	10 ч.
от +21 °С до +30 °С	20 мин.	6 ч.
от +31 °С до +40 °С	12 мин.	4 ч.

Примечание: время отверждения при установке в мокрые / заполненные водой отверстия увеличивается в 2 раза.

Таблица 3. Резьбовая шпилька. Расчетная нагрузка, одиночное крепление

Размер анкера			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Глубина посадки	h_{ef}	(мм)	80	90	110	125	170	210	250	280
Базовый материал - Бетон В25. Сжатая зона										
Вырыв, сталь кл. пр. 5.8	N_{rd}	(кН)	12,0	19,3	23,1	34,9	56,4	79,1	106,0	124,6
Срез, сталь кл. пр. 5.8	V_{rd}	(кН)	7,1	12,0	16,8	31,2	48,9	70,4	92,0	112,0
Базовый материал - Бетон В25. Растянутая зона										
Вырыв, сталь кл. пр. 5.8	N_{rd}	(кН)	-	-	16,1	21,1	33,2	45,1	60,5	75,3
Срез, сталь кл. пр. 5.8	V_{rd}	(кН)	-	-	17,5	23,8	42,7	61,6	80,5	98,0

Таблица 4. Параметры установки

Размер анкера			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Диаметр отверстия	d_0	(мм)	10	12	14	18	24	28	32	35
Диапазон глубин посадки	$h_{ef,min}$	(мм)	60	60	70	80	90	96	108	120
	$h_{ef,max}$	(мм)	160	200	240	320	400	480	540	600
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	$h_{ef} + 30 \text{ мм} \geq 100$				$h_{ef} + 2 d_0$			
Минимальное осевое расстояние	S_{min}	(мм)	40	50	60	80	100	120	135	150
Минимальное краевое расстояние	C_{min}	(мм)	40	50	60	80	100	120	135	150
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	10	20	40	80	120	160	180	200

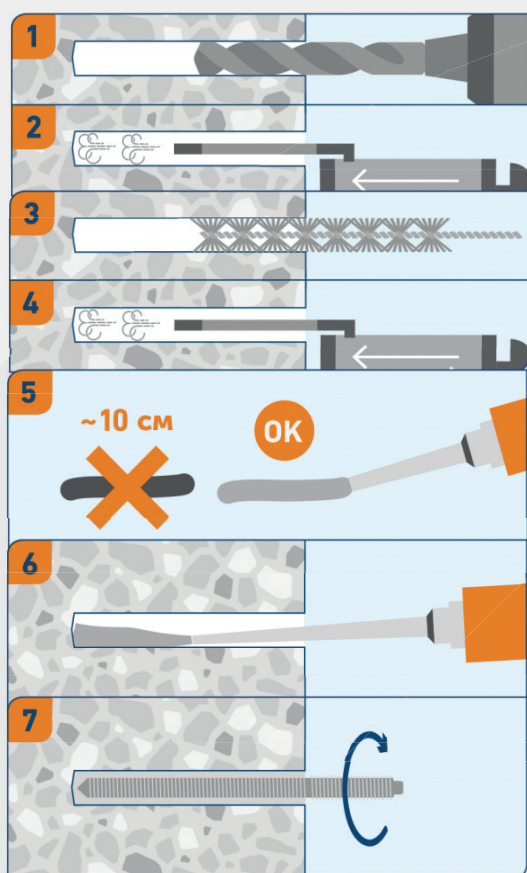
Таблица 5. Арматура. Расчетная нагрузка, одиночное крепление

Размер анкера			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Глубина посадки	h_{ef}	(мм)	80	90	110	115	125	170	210	250	280
Базовый материал - Бетон В25. Сжатая зона											
Вырыв, А500	N_{rd}	(кН)	15,7	22,0	30,0	34,6	39,2	53,3	73,2	95,1	112,7
Срез, А500	V_{rd}	(кН)	9,4	14,7	20,7	28,0	36,7	57,4	79,2	93,8	117,6
Базовый материал - Бетон В25. Растянутая зона											
Вырыв, А500	N_{rd}	(кН)	8,4	11,8	17,2	19,6	19,5	30,5	43,3	57,5	73,8
Срез, А500	V_{rd}	(кН)	6,7	9,9	13,2	16,2	19,2	26,7	36,0	42,7	53,6

Таблица 6. Параметры установки

Размер анкера			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Диаметр отверстия	d ₀	(мм)	12	14	16	18	20	24	32	35	40
Диапазон глубин посадки	h _{ef,min}	(мм)	60	60	70	75	80	90	100	112	128
	h _{ef,max}	(мм)	160	200	240	280	320	400	480	540	640
Минимальная толщина бетона	h _{min}	(мм)	h _{ef} + 30 мм ≥ 100				h _{ef} +2d ₀				
Минимальное осевое расстояние	S _{min}	(мм)	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Минимальное краевое расстояние	C _{min}	(мм)	40	50	60	70	80	100	125	140	160

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в материале основания. Поверхности стенок отверстий должны быть шероховатыми.
2. Продуйте отверстие от пыли при помощи насоса или компрессора.
3. Затем очистите отверстие при помощи металлической щетки.
4. Снова продуйте отверстие при помощи насоса или компрессора.
5. Наденьте смеситель на картридж. До начала работ подготовьте клеевой состав, выдавите 10-15 см состава до получения однородной смеси.
6. Заполните отверстие на 2/3.
7. Устанавливайте шпильку в отверстие в течение времени схватывания (табл. 2), проворачивая её по часовой стрелке, чтобы предотвратить образование воздушной пробки.

Дождитесь времени полного отверждения (табл. 2), после закрепите материал и затяните гайку в соответствии с моментом затяжки (табл. 4)

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



МОНТАЖ ХИМИЧЕСКОГО АНКЕРА В ПОЛНОТЕЛЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ

СТЕКЛЯННЫЕ КАПСУЛЫ KEM-VE

НА ОСНОВЕ ВИНИЛЭСТЕРОВОЙ СМОЛЫ



KEM-VE – стеклянная капсула на основе винилэстеровой смолы предназначена для создания высокопрочного соединения в сжатой зоне бетона с помощью резьбовых шпилек KEVA.

Как и другие химические анкеры, KEM-VE не создает напряжения в материале основания, поэтому позволяет производить монтаж с малыми краевыми расстояниями, гарантирует 100% заполнение отверстия составом и исключает ошибки при установке.

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

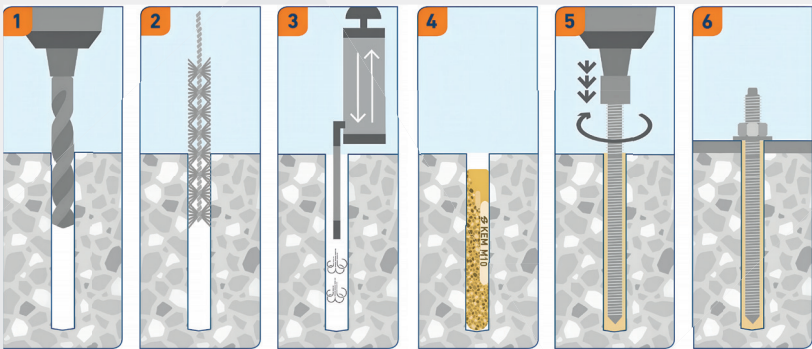
- Сжатая зона бетона;
- Природный камень

ПРИМЕНЕНИЕ

- Крепление стоек барьерных и перильных ограждений;
- Крепление стоек шумо- и грязезащитных экранов;
- Мачты освещения

Таблица 1. Время схватывания и отверждения	
Температура основания	Время отверждения
от -5 °С до +4 °С	5 ч.
от +4 °С до +19 °С	1 ч.
от +20 °С до +29 °С	20 мин.
от +30 °С	10 мин.
Примечание: время отверждения при установке в мокрые / заполненные водой отверстия увеличивается в 2 раза.	

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в материале основания. Поверхности стенок отверстий должны быть шероховатыми.
2. Очистите отверстие от пыли с помощью щетки.
3. Продуйте отверстие с помощью насоса.
4. Вставьте капсулу в отверстие.
5. Установите шпильку в отверстие с помощью перфоратора и установочного инструмента.
6. Нагружайте по прошествии времени, указанного в таблице.
7. Закрепите материал и затяните гайку в соответствии с моментом затяжки, указанным в таблице.

Таблица 2. Номенклатурный ряд химических капсул KEM-VE

Наименование	Артикул	Срок хранения	Кол-во в упаковке, шт	Кол-во в коробке, шт
KEM 8 VE	9640072808	18 мес.	10	500
KEM 10 VE	9640072810	18 мес.	10	500
KEM 12 VE	9640072812	18 мес.	10	200
KEM 16 VE	9640072816	18 мес.	10	200
KEM 20 VE	9640072820	18 мес.	6	60
KEM 24 VE	9640072824	18 мес.	6	60
KEM 30 VE	9640072830	18 мес.	6	30

Таблица 3. Номенклатурный ряд резьбовых шпилек KEVA

Наименование	Артикул	Толщина прикрепляемого материала	Размер установочного устройства	Кол-во в упаковке	Кол-во в коробке
		t_{fix} (мм)	SW_{he} x мм	шт	шт
KEVA 8X110	9640072627	15	5	10	400
KEVA 10X130	9640072628	20	7	10	250
KEVA 12X160	9640072631	30	8	10	150
KEVA 16X190	9640072636	40	12	10	50
KEVA 20X260	9640072654	60	12	6	30
KEVA 24X300	9640072656	55	13	6	24
KEVA 30X360	9640072658	45	13	6	12

Таблица 4. Номенклатурный ряд резьбовых шпилек VKS

Наименование	Артикул	Толщина прикрепляемого материала	Размер установочного устройства	Кол-во в упаковке	Кол-во в коробке
		t_{fix} (мм)	SW_{he} x мм	шт	шт
VKS 8X110	9640072659	15	5	10	400
VKS 10X130	9640072660	20	7	10	250
VKS 12X160	9640072661	30	8	10	150
VKS 16X190	9640072663	40	12	10	50
VKS 20X260	9640072664	60	12	6	30
VKS 24X300	9640072666	55	13	6	24
VKS 30X360	9640072668	45	13	6	12

Таблица 5. Номенклатурный ряд резьбовых шпилек VH

Наименование	Артикул	Толщина прикрепляемого материала	Размер установочного устройства	Кол-во в упаковке	Кол-во в коробке
		t_{fix} (мм)	SW_{he} x мм	шт	шт
VH 8X110	9640072679	15	5	10	400
VH 10X130	9640072680	20	7	10	250
VH 12X160	9640072681	30	8	10	150
VH 16X190	9640072683	40	12	10	50
VH 20X260	9640072684	60	12	6	30
VH 24X300	9640072686	55	13	6	24
VH 30X360	9640072688	45	13	6	12

Таблица 6. Резьбовая шпилька. Расчетная нагрузка, одиночное крепление

Размер анкера			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Глубина посадки	h_{ef} (мм)		80	90	110	125	170	210	280
Базовый материал - Бетон В25. Сжатая зона									
Вырыв, сталь кл. пр. 5.8	N_{rd} (кН)		11,1	16,7	22,3	31,1	46,6	58,2	82,6
Срез, сталь кл. пр. 5.8	V_{rd} (кН)		7,1	11,2	16,8	31,2	48,9	70,4	112,0

Таблица 7. Параметры установки

Размер анкера			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Диаметр отверстия	d_0 (мм)		10	12	14	18	25	28	35
Диаметр отверстия в закрепляемой детали	d_f (мм)		9	12	14	18	22	26	32
Глубина отверстия	h_t (мм)		80	90	110	125	170	210	280
Минимальная толщина бетона	h_{min} (мм)		110	120	140	160	220	260	350
Минимальное осевое расстояние	S_{min} (мм)		40	50	60	80	100	120	150
Минимальное краевое расстояние	C_{min} (мм)		40	50	60	80	100	120	150
Размер гайки под ключ	SW (мм)		13	17	19	24	30	36	46
Момент затяжки	T_{inst} (Нм)		10	20	40	80	120	180	300



**КРЕПЕЖНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ
ДЛЯ СФТК И НВФ**

КРЕПЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ

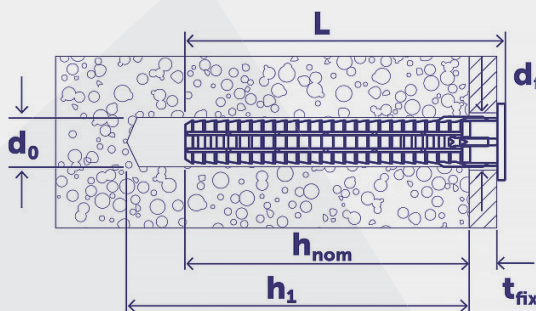
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФАСАДНЫЙ АНКЕР SDP

SDP – универсальный фасадный анкер, состоящий из полиамидной гильзы и стального элемента, изготовленного из углеродистой стали с гальванически оцинкованным, горячеоцинкованным, термодиффузионным, Delta покрытием или коррозионнстойкой стали.

Диаметр гильзы составляет 10 мм, длина дюбеля от 80 до 220 мм, длина распорного элемента – от 85 до 225 мм.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежно крепится в материале, благодаря расширенной зоне расклинивания;
- Высокая нагрузочная способность: наивысшую несущую способность показывает в бетоне и газоблоке;
- Срок службы не менее 50 лет в среднеагрессивной среде (с DELTA покрытием винта)



Размер	Номинальный размер
L	Общая длина
d _f	Отверстие в прикрепляемом материале Ø
t _{fix}	Толщина прикрепляемого материала
d ₀	Диаметр сверла
h ₁	Мин. глубина сверления
h _{nom}	Мин. глубина анкеровки



SEISMIC
C1/C2



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Перфорированный керамический стеновой блок;
- Полнотелый глиняный кирпич;
- Полнотелый легкий керамзит;
- Полнотелый поризованный бетонный блок;
- Полнотелый силикатный кирпич;
- Природный камень;
- Пустотелая плита;
- Пустотелый глиняный кирпич;
- Пустотелый легкий керамзит;
- Пустотелый силикатный кирпич

ПРИМЕНЕНИЕ

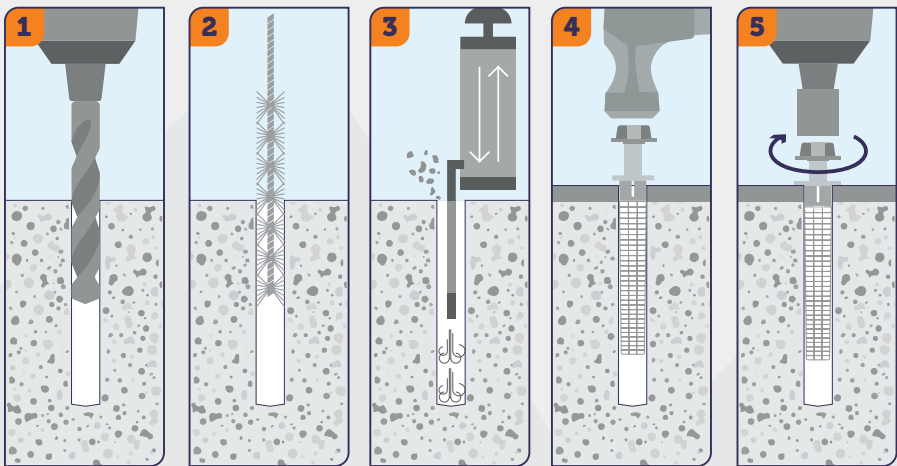
- Кронштейны для навесного вентилируемого фасада (НВФ);
- Реновация фасадов;
- Фасадные крепления и подконструкции;
- Для сейсмических нагрузок

Таблица 1. Рекомендуемая вырывающая нагрузка, одиночное крепление		
Базовый материал	Глубина анкеровки, (мм)	Вырывающая нагрузка R_{rec} (кН) для фасадного анкера SDP-KB 10S
Бетон В25. Сжатая зона	85	4
Полнотелый кирпич керамический и силикатный, марки по прочности М175	90	2,2
Пустотелый кирпич керамический, марки по прочности М175	90	1,4
Porotherm 25M	70	0,5
Керамзитобетонная панель	90	1,8
Ячеистый бетон, плотностью D600, В 3,5	90	1,2
Ячеистый бетон, плотностью D700, В 5	150	1,21

Таблица 2. Параметры установки SDP			
Диаметр отверстия в основании	d_0	(мм)	10
Минимальная глубина отверстия в бетоне	h_1	(мм)	80
Минимальная глубина анкеровки (бетон)	h_{nom}	(мм)	70
Минимальная толщина несущего основания	h_{min}	(мм)	h_1+20
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	20/11*
Минимальное осевое расстояние	s_{min}	(мм)	50
Минимальное расстояние до края несущего основания	C_{min}	(мм)	50
Минимальное расстояние до заполненного шва	$C_{minr\ 1}$	(мм)	30
Минимальное расстояние до незаполненного шва	$C_{minr\ 2}$	(мм)	50
* - 20 Нм - при установке в бетоне и полнотелом кирпиче; 11 Нм - при установке в пустотелый кирпич, газо-, пено- и керамзитобетонные блоки			

Таблица 3. Номенклатурный ряд SDP								
Артикул	Наименование	Длина анкера,	Диаметр и глубина отверстия в бетоне	Номинальный диаметр и длина шурупа	Максимальная толщина закрепления	Размер под ключ	Шлиц	Кол-во в упак.
		L (мм)	$d_0 \times h_1$ (мм)	$\varnothing \times L_{ш}$ (мм)	t_{fix} (мм)			
8773080609	SDP-KB 10S x 80	80	10x80	7,0x85	10	SW 13	T-40	100
8773100609	SDP-KB 10S x 100	100	10x80	7,0x105	30	SW 13	T-40	100
8773120609	SDP-KB 10S x 120	120	10x80	7,0x125	50	SW 13	T-40	100
8773140609	SDP-KB 10S x 140	140	10x80	7,0x145	70	SW 13	T-40	100
8773160609	SDP-KB 10S x 160	160	10x80	7,0x165	90	SW 13	T-40	100
8773200609	SDP-KB 10S x 200	200	10x80	7,0x205	130	SW 13	T-40	100
При монтаже в другие материалы основания параметры установки уточняйте в Техническом отделе ООО «Эс Джи Эс»								

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



ИНФОРМАЦИЯ
О ПРОДУКТЕ



МОНТАЖ
ФАСАДНОГО АНКЕРА SDP



1. Просверлите отверстие в материале основания.
2. Прочистите отверстие от бурильной муки металлической щеткой.
3. Продуйте отверстие при помощи насоса.
4. Вставьте дюбель через кронштейн в отверстие.
5. Закрутите винт с помощью насадки SW или TORX 30.

Установка фасадных анкеров может выполняться только квалифицированным сотрудником, имеющим допуск на проведение монтажных работ.

КРЕПЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФАСАДНЫЙ АНКЕР S-UF

S-UF — универсальный фасадный анкер с шурупом для сквозного монтажа, предназначен для крепления строительных материалов и изделий к наружным и внутренним конструкциям зданий и сооружений различного назначения.

Анкер S-UF состоит из полиамидной гильзы диаметром 10 мм и распорного стального элемента, изготовленного из углеродистой закаленной или нержавеющей стали методом холодного формования длиной от 80 до 240 мм.

Коррозионная стойкость распорного элемента достигается благодаря наличию электрооцинкованного, цинкового горячего, термодиффузионного цинкового и DELTA покрытия.

Удлиненное тело нейлонового дюбеля диаметром 10 мм и удлиненная зона раскрытия позволяют закреплять элементы фасадных конструкций, а также широкие детали, такие как рамы и деревянные планки.

Шурупы из нержавеющей стали A2 (A4) поставляются под заказ.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Дюбель изготовлен из первичного влагонасыщенного полиамида;
- Распорный элемент представляет собой винт из закаленной углеродистой стали классом прочности 8.8;
- Коррозионная стойкость распорных элементов обеспечивается благодаря наличию цинкового, цинкового горячего, термодиффузионного и Delta покрытий;
- Монтаж осуществляется путем закручивания распорного элемента



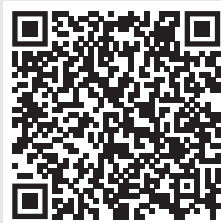
МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый глиняный кирпич;
- Полнотелый легкий керамзит;
- Полнотелый поризованный бетонный блок;
- Полнотелый силикатный кирпич;
- Природный камень;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона;
- Силикатный кирпич

ПРИМЕНЕНИЕ

- Крепление кронштейнов систем навесного вентилируемого фасада и прочих навесных деталей

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



МОНТАЖ ФАСАДНОГО АНКЕРА S-UF



Таблица 1. Рекомендуемая вырывающая нагрузка, одиночное крепление

Базовый материал	Глубина анкеровки (мм)	Вырывающая нагрузка R _{rec} (кН) для фасадного анкера S-UF
Бетон В25. Сжатая зона	70	4,0
Полнотелый кирпич керамический, марки по прочности М200	70	1,7
Полнотелый кирпич силикатный, марки по прочности М 125	70	1,7
Керамзитобетонный блок	70	1,3
Ячеистый бетон, класса В2,5	100	0,6

Таблица 2. Параметры установки S-UF

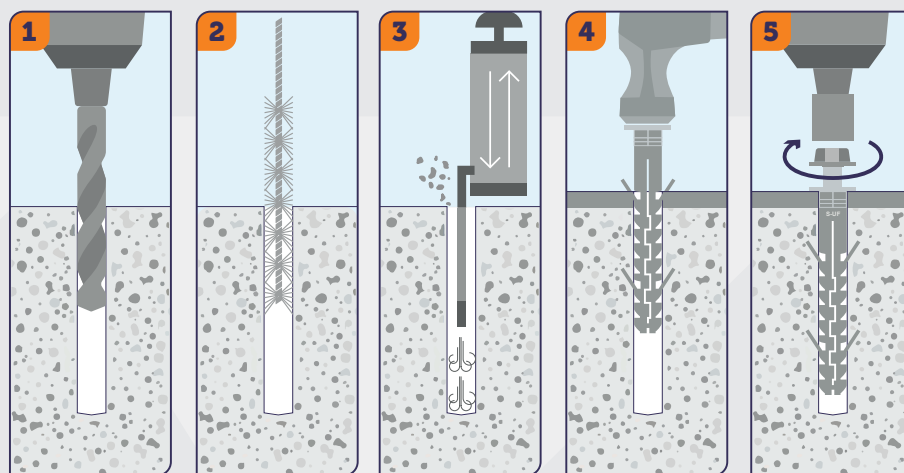
Диаметр отверстия в основании	d ₀	(мм)	10
Минимальная глубина отверстия в бетоне	h ₁	(мм)	80
Минимальная глубина анкеровки (бетон)	h _{nom}	(мм)	70
Минимальная толщина несущего основания	h _{min}	(мм)	h ₁ +20
Момент затяжки	T _{inst}	(Нм)	35
Минимальное осевое расстояние	S _{min}	(мм)	80
Минимальное расстояние до края несущего основания	C _{min}	(мм)	50
Минимальное расстояние до заполненного шва	C _{min'} 1	(мм)	30
Минимальное расстояние до незаполненного шва	C _{min'} 2	(мм)	80

Таблица 3. Номенклатурный ряд S-UF

Артикул	Наименование	Длина анкера	Диаметр и глубина отверстия в бетоне	Номинальный диаметр и длина шурупа	Максимальная толщина закрепления	Размер под ключ	Шлиц	Кол-во в упак.
		L (мм)	d ₀ x h ₁ (мм)	ØxLш (мм)	t _{fix} (мм)			шт
9640076010	S-UF 10X80 HEX	80	10x80	7,0x85	10	SW 13	T-40	100
9640076017	S-UF 10X100 HEX	100	10x80	7,0x105	30	SW 13	T-40	100
9640076018	S-UF 10X115 HEX	115	10x80	7,0x120	45	SW 13	T-40	100
9640076019	S-UF 10X135 HEX	135	10x80	7,0x140	65	SW 13	T-40	100

При монтаже в другие материалы основания параметры установки уточняйте в Техническом отделе ООО «Эс Джи Эс»

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в материале основания.
2. Прочистите отверстие от бурильной муки металлической щеткой.
3. Продуйте отверстие при помощи насоса.
4. Вставьте дюбель через кронштейн в отверстие;
5. Закрутите винт с помощью насадки SW или TORX 30.

Установка фасадных анкеров может выполняться только квалифицированным сотрудником, имеющим допуск на проведение монтажных работ.

КРЕПЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ АНКЕР ФЗД-1

ФЗД-1 - представляет собой универсальный трехсоставной забивной тарельчатый анкер для крепления теплоизоляции в системах навесного вентилируемого фасада (НВФ) и мокрого штукатурного фасада (СФТК) к бетонным основаниям (тяжелым, легким и ячеистым), полнотелому и пустотелому кирпичу.

Анкер ФЗД-1 одобрен для использования в полнотелом бетоне, газобетоне, легком бетоне и полнотелом и пустотелом кирпиче и поставляется с оцинкованным стальным гвоздем с насечками, предотвращающим выскальзывание анкера в процессе монтажа и эксплуатации.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устанавливается во все виды оснований;
- Термозаглушка выполнена из ударопрочного стеклонаполненного полиамида длиной от 42 до 112 мм, что обеспечивает высокую устойчивость к механическому воздействию, а увеличенный размер способствует снижению коэффициента теплопроводности и исключению мостиков холода;
- Дюбель изготовлен из 100% полиэтилена низкого давления, что позволяет сохранить пластичность и возможность монтажа при отрицательных температурах;
- Улучшенная форма тарелки гарантирует максимально точный монтаж с поверхностью;
- Распорный элемент представляет собой стальной гвоздь с насечками и цинковым покрытием толщиной ≥ 10 мкм, что гарантирует защиту от коррозии, насечки на теле гвоздя предотвращают выскальзывание во время монтажа и эксплуатации;
- Универсальная распорная зона (25 мм для бетона и полнотелого кирпича, 55 мм для щелевого кирпича и ячеистого бетона);
- Ускоренный монтаж благодаря минимальной зоне анкерования, диаметру бура 8 мм и меньшей глубине просверливаемого отверстия



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый глиняный кирпич;
- Полнотелый поризованный бетонный блок;
- Полнотелый силикатный кирпич;
- Природный камень;
- Пустотелый глиняный кирпич;
- Пустотелый легкий керамзит;
- Пустотелый силикатный кирпич;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЕНИЕ

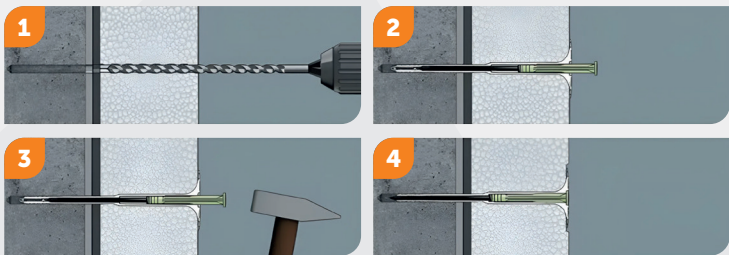
- СФТК (мокрые штукатурные фасады);
- НВФ (навесные вентилируемые фасады);
- Реновация фасадов;
- Фасадные крепления и подконструкции;
- Фасадные штукатурные системы

Таблица 1. Рекомендуемая вырывающая нагрузка, одиночное крепление			
Базовый материал	Допускаемая вырывающая нагрузка R_{rec} (кН) при глубине анкеровки, (мм)		
	25	35	55
Бетон В30. Сжатая зона	0,12	0,15	0,15
Полнотелый кирпич керамический, марки по прочности М200	0,12	0,20	0,20
Пустотелый кирпич керамический, марки по прочности М200	0,14	0,14	0,15
Ячеистый бетон, класса В3,5 $D \geq 500$ кг/м ³	*	*	0,20
*-в этих основаниях при данной глубине анкеровки ФЗД-1 не используется			

Таблица 2. Параметры установки ФЗД-1			
Диаметр отверстия в основании	d_0	(мм)	8
Минимальная глубина отверстия в бетоне	h_1	(мм)	65 / 35
Минимальная глубина анкеровки (бетон)	h_{nom}	(мм)	25
Минимальная толщина несущего основания	h_{min}	(мм)	h_1+20
Минимальное осевое расстояние	S_{min}	(мм)	100
Минимальное расстояние до края несущего основания	C_{min}	(мм)	100

Таблица 3. Номенклатурный ряд ФЗД-1								
Артикул	Наименование	Длина анкера	Диаметр и глубина отверстия в бетоне	Номинальный диаметр и длина шурупа	Максимальная толщина закрепления	Диаметр тарельчатого элемента	Толщина теплоизоляции	Кол-во в упак.
		L (мм)	$d_0 \times h_1$ (мм)	$\varnothing \times L_{ш}$ (мм)	t_{fix} (мм)	(мм)	(мм)	шт
8730115000	ФЗД-1 8x115	115	8x65/35	4,5x70	90	60	60	300
8730135000	ФЗД-1 8x135	135	8x65/35	4,5x80	110	60	80	300
8730155000	ФЗД-1 8x155	155	8x65/35	4,5x80	130	60	100	250
8730175000	ФЗД-1 8x175	175	8x65/35	4,5x100	150	60	120	200
8730195000	ФЗД-1 8x195	195	8x65/35	4,5x120	170	60	140	200
8730215000	ФЗД-1 8x215	215	8x65/35	4,5x120	190	60	160	150
8730235000	ФЗД-1 8x235	235	8x65/35	4,5x140	210	60	180	150
8730255000	ФЗД-1 8x255	255	8x65/35	4,5x140	230	60	200	150
При монтаже в другие материалы основания параметры установки уточняйте в Техническом отделе ООО «Эс Джи Эс»								

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в базовом материале сквозь слой утеплителя на 10 мм больше глубины анкеровки.
2. Вставьте анкер в отверстие до контакта тарельчатого элемента с утеплителем.
3. Забейте термозаглушку при помощи молотка.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



МОНТАЖ ФЗД-1



КРЕПЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ АНКЕР

H5 LS

H5 LS представляет собой универсальный тарельчатый **завинчиваемый** анкер, предназначенный для механического крепления теплоизоляционных строительных материалов и изделий толщиной до 230 мм к внутренним и наружным поверхностям ограждающих конструкций зданий и сооружений из бетона, полнотелого и пустотелого керамического кирпича, ячеистого бетона различного назначения, в том числе в конструкциях фасадных систем.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Тарельчатый элемент изготовлен из полиэтилена низкого давления;
- Распорный элемент представляет собой закручиваемый винт из оцинкованной углеродистой стали;
- Монтажная заглушка изготовлена из пенополистирола;
- Коррозионная стойкость распорных элементов обеспечивается гальваническим цинкованием с толщиной покрытия >10 мкм и плотным прилеганием монтажной заглушки к тарельчатому элементу, обеспечивая герметичность;
- Монтаж осуществляется путем закручивания распорного элемента



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый глиняный кирпич;
- Полнотелый поризованный бетонный блок;
- Полнотелый силикатный кирпич;
- Природный камень;
- Пустотелый глиняный кирпич;
- Пустотелый легкий керамзит;
- Пустотелый силикатный кирпич;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЕНИЕ

- СФТК (мокрые штукатурные фасады);
- НВФ (навесные вентилируемые фасады);
- Реновация фасадов

Таблица 1. Рекомендуемая вырывающая нагрузка, одиночное крепление

Базовый материал	Допускаемая вырывающая нагрузка R_{rec} (кН) при глубине анкеровки, (мм)	
	25	55
Бетон В25. Сжатая зона	0,20	0,38
Полнотелый кирпич керамический, марки по прочности М150 и М175	0,17	0,39
Пустотелый кирпич керамический, марки по прочности М150	0,14	0,29
Пустотелый керамический блок, марки по прочности М150	*	0,34
Ячеистый бетон, класса В3,5 $D \geq 500$ кг/м ³	0,12	0,22
*-в этих основаниях при данной глубине анкеровки Н5 LS не используется		

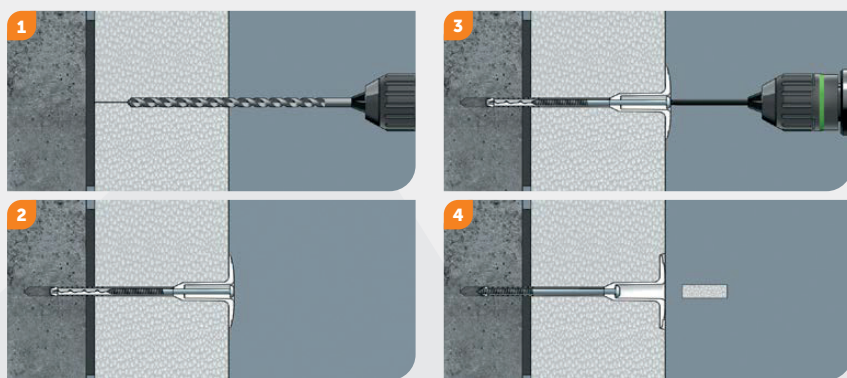
Таблица 2. Параметры установки Н5 LS

Диаметр отверстия в основании	d_0	(мм)	8
Минимальная глубина отверстия в бетоне	h_1	(мм)	65 / 35
Минимальная глубина анкеровки (бетон)	h_{nom}	(мм)	25
Минимальная толщина несущего основания	h_{min}	(мм)	$h_1 + 20$
Минимальное осевое расстояние	S_{min}	(мм)	100
Минимальное расстояние до края несущего основания	C_{min}	(мм)	100

Таблица 3. Номенклатурный ряд Н5 LS

Артикул	Наименование	Длина анкера	Диаметр и глубина отверстия в бетоне	Номинальный диаметр и длина шурупа	Максимальная толщина закрепления	Диаметр тарельчатого элемента	Толщина теплоизоляции	Кол-во
		L (мм)	$d_0 \times h_1$ (мм)	$\varnothing \times L_{ш}$ (мм)	t_{fix} (мм)	(мм)	(мм)	шт
9630380115	Н5 LS 8x115	115	8x65/35	4,5x78	90	60	60	300
9630380135	Н5 LS 8x135	135	8x65/35	4,5x80	110	60	80	300
9630380155	Н5 LS 8x155	155	8x65/35	4,5x80	130	60	100	250
9630380175	Н5 LS 8x175	175	8x65/35	4,5x100	150	60	120	200
9630380195	Н5 LS 8x195	195	8x65/35	4,5x120	170	60	140	200
9630380215	Н5 LS 8x215	215	8x65/35	4,5x120	190	60	160	150
9630380235	Н5 LS 8x235	235	8x65/35	4,5x140	210	60	180	150
9630380255	Н5 LS 8x255	255	8x65/35	4,5x140	230	60	200	150

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в базовом материале сквозь слой утеплителя на 10 мм больше глубины анкеровки.
2. Вставьте анкер в отверстие до контакта тарельчатого элемента с утеплителем.
3. Закрутите распорный элемент (шуруп) шуруповертом с помощью насадки TORX30.
4. Установите полипропиленовую заглушку.

КРЕПЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ

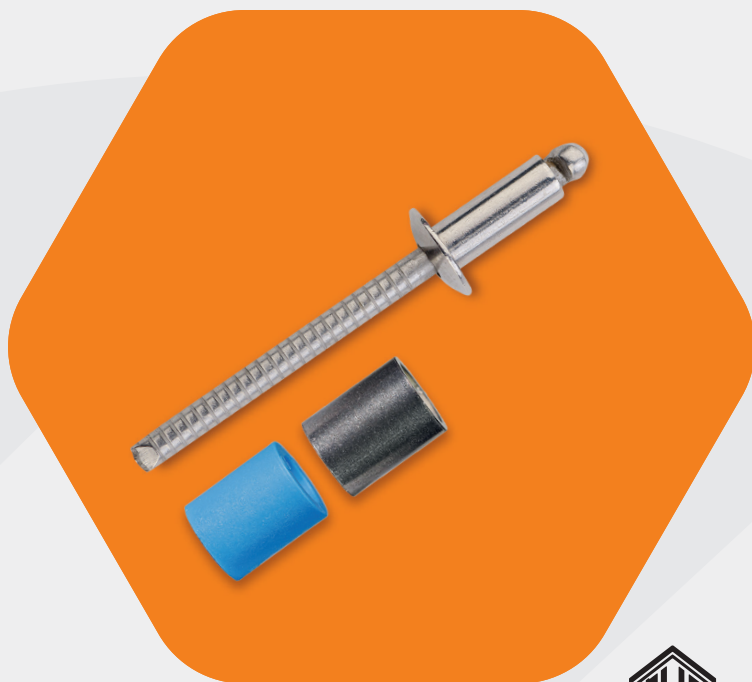
ВЫТЯЖНЫЕ ЗАКЛЕПКИ A2/A2 С ГИЛЬЗОЙ

Вытяжная заклепка A2/A2 предназначена для одностороннего крепления строительных материалов к стеновым конструкциям зданий и сооружений различного назначения, в том числе навесных фасадных систем.

Заклепка состоит из стальной заготовки марки стали A2 и стержня из стальной проволоки A2.

Диаметр заклепок составляет от 3,2 до 5,0 мм, длина от 6,0 до 40 мм.

Данный вид заклепок используется для соединения двух материалов при помощи неразъемного соединения в НВФ (навесных вентилируемых фасадах), ЛСТК (легких стальных тонкостенных конструкциях), для крепления листовых материалов, облицовки к профилям и между собой. Используются не только в строительстве, но и в промышленности при производстве автомобилей, автобусов, автофургонов, спецтехники, лифтовых кабин, а также медицинской мебели и бытовой техники.



Вытяжные заклепки используются совместно с гильзами двух видов: пластиковыми или нержавеющей стали. Это необходимо для предотвращения разрушения фиброцементной плиты при монтаже фасадных подконструкций, вызванного при расклепывании заклепки, а также для компенсации смещения плиты относительно подконструкции, возникающем при тепловом расширении.

Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические параметры заклепок A2/A2

Артикул	Диаметр заклепки	Длина заклепки	Толщина скрепляемого материала	Диаметр отверстия в прикрепляемом материале	Диаметр бортика	Диаметр стержня	Нагрузка на срез	Нагрузка на вырыв	Кол-во в упак.
	(мм)	(мм)	(мм)	(мм)	(мм)	(мм)	(кН)	(кН)	шт
9630013208	3,2	8,0	2,5-4,5	3,3-3,4	5,8-6,5	2,0	1,8	2,5	1000
9630013210	3,2	10,0	4,5-6,5	3,3-3,4	5,8-6,5	2,0	1,8	2,5	1000
9630010408	4,0	8,0	2,0-4,0	4,1-4,2	7,0-8,0	2,5	2,7	3,6	1000
9630010410	4,0	10,0	4,0-6,0	4,1-4,2	7,0-8,0	2,5	2,7	3,6	1000
9630010412	4,0	12,0	6,0-8,0	4,1-4,2	7,0-8,0	2,5	2,7	3,6	1000
9630014808	4,8	8,0	1,5-3,0	4,9-5,0	8,0-9,5	2,9	4,0	5,0	500
9630014810	4,8	10,0	3,0-5,0	4,9-5,0	8,0-9,5	2,9	4,0	5,0	500
9630014812	4,8	12,0	5,0-7,0	4,9-5,0	8,0-9,5	2,9	4,0	5,0	500
9630014816	4,8	16,0	9,0-11,0	4,9-5,0	8,0-9,5	2,9	4,0	5,0	500
9630014821	4,8	21,0	13,0-15,0	4,9-5,0	13,0-14,5	2,9	4,0	5,0	250
9630140512	5,0	12,0	5,0-7,0	5,1-5,2	8,5-9,5	2,9	4,7	5,9	500

Таблица 2. Номенклатурный ряд гильз

Артикул	Наименование	Совместимость
SL5183	Гильза A2-K14-6,5x5,1x8,3	Заклепки K14 A2/A2,4.8x21
SL6551	Гильза A2-K14-6,5x5,1x9	Заклепки K14 A2/A2,4.8x21
SL51103	Гильза A2-K14-6,5x5,1x10,3	Заклепки K14 A2/A2,4.8x21
88192	Втулка ограничительная полиамидная	8.5/5.2x 8.3, бежевая
88193	Втулка ограничительная полиамидная	8.5/5.2x10.3, синяя
88270	Втулка ограничительная полиамидная	8.5/5.2x12.3, серая

КРЕПЛЕНИЕ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ

САМОНАРЕЗАЮЩИЙ DURO PT S

Самонарезающие винты DURO PT представляют собой механическое крепежное изделие, изготовленное из коррозионностойкой стали, состоящее из монтажной головки и стержня со специальной наружной резьбой. Диаметр головки винта составляет 12 мм, диаметр зоны резьбы – 6,0 мм, длина винтов без головки от 9,5 до 14,5 мм.

Самонарезающие винты DURO PT используются для крепления элементов облицовки (фиброцементных панелей, панелей из бумажно-слоистого пластика – HPL и панелей Rockpanel из минеральной (каменной) ваты к наружным конструкциям зданий и сооружений различного назначения, в том числе в конструкциях навесных фасадных систем с воздушным зазором.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Одобрен для фиброцементных панелей, панелей из бумажно-слоистого пластика (HPL), панелей из минеральной (каменной) ваты Rockpanel для скрытого крепления аграф;
- Надежно устанавливается и нарезает резьбу благодаря специальной форме наконечника;
- Используется в сухой, нормальной, влажной зонах, в слабоагрессивной и среднеагрессивной средах



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Фиброцементные панели;
- Панели из бумажно-слоистого пластика (HPL);
- Панели из минеральной (каменной) ваты Rockpanel

ПРИМЕНЕНИЕ

- Защитные настенные панели;
- Облицовка;
- Реновация фасадов;
- Фасадные крепления;
- Фасадные системы;
- Фасады

Таблица 1. Рекомендуемая вырывающая нагрузка для одиночного крепления						
Глубина анкеровки	h_{ef}	(мм)	8	7	8	7
Толщина аграфы	t_{fix}	(мм)	1,5	2,5	3,5	4,5
Материал основания - HPL панель, плиты из прессованного минерального (каменного) волокна Rockpanel Premium A2						
Duro PT® S 6.0x9,5	N_{rec}	(кН)	0,44	0,2		
Duro PT® S 6.0x11,5	N_{rec}	(кН)			0,4	0,2

Таблица 2. Параметры установки				
Диаметр отверстия в материале	d_0	(мм)	4,5	
Толщина панели	h	(мм)	11-16	
Глубина заделки	h_{ef}	(мм)	8-7	
Минимальное расстояние до края панели	C_{min}	(мм)	100	
Минимальное расстояние между двумя винтами	S_{min}	(мм)	30	
Глубина отверстия в панели	h_1	(мм)	Длина винта (L) - толщина аграфы (t_{fix})	

Таблица 3. Номенклатурный ряд Duro PT® S					
Артикул	Наименование	Длина и диаметр винта	Диаметр сверла	Глубина сверления	Кол-во в упак
		LxØ (мм)	d_0 (мм)	(мм)	шт
4510116330	Duro PT® S 6.0x9,5	9,5x6,0	4,5*	$L-t_{fix}$	1000
4510117330	Duro PT® S 6.0x11,5	11,5x6,0	4,5*	$L-t_{fix}$	1000
4510118330	Duro PT® S 6.0x14,5	14,5x6,0	4,5*	$L-t_{fix}$	1000
*- D984006775 Сверло универсальное Stopdrill RP 4,5x9,5					

СВЕРЛО STOPDRILL RP 4,5X9,5

Сверло Stopdrill RP 4,5x9,5 с ограничителем глубины сверления, подходит для самонарезающих винтов Duro PT S с полукруглой головкой и шлицем TORX.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Защитные настенные панели;
- Облицовка;
- Реновация фасадов;
- Фасадные крепления;
- Фасадные системы;
- Фасады



ДЮБЕЛИ И ДЮБЕЛЬ- ГВОЗДИ

НЕЙЛОНОВЫЕ ДЮБЕЛИ NAT И NAT L

Нейлоновый дюбель NAT изготовлен из полиамида, предназначен для установки в полнотелые материалы: бетон и кирпич и рассчитан на легкие, средние и тяжелые нагрузки.

Нейлоновый дюбель NAT может использоваться с шурупами по дереву, ДСП, шурупами с двойной резьбой, регулируемыми винтами для оконных и дверных коробок, другими распорными винтами.

Диапазон температур эксплуатации составляет от -40 °С до +80 °С.

Нейлоновый дюбель NAT L имеет удлиненную распорную зону, благодаря чему может применяться в пористых основаниях и щелевых материалах.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Геометрия дюбеля гарантирует хорошее сцепление в твердых основаниях;
- Направляющая линия внутри дюбеля центрирует шуруп при монтаже, что способствует максимально эффективной установке;
- Ребристая внешняя поверхность увеличивает трение и повышает несущую способность в пористых основаниях и щелевых материалах;
- Небольшая перемычка в верхней части дюбеля препятствует преждевременному раскрытию и сгибанию при монтаже;
- Выступающие крылья в основании дюбеля предотвращают проворачивание в отверстии и препятствуют выпадению дюбеля при монтаже в потолок;
- Все дюбели имеют маркировку размера

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Сжатая зона бетона;
- Растянутая зона бетона;
- Полнотелый керамический кирпич;
- Полнотелый силикатный кирпич;
- Природный камень;
- Газобетонный блок;
- Пустотелый кирпич;
- Пустотелый керамзитобетонный блок

ПРИМЕНЕНИЕ

- Монтаж элементов интерьера;
- Системы вентиляции, кондиционирования;
- Водопроводные системы;
- Кабельные каналы, электромонтаж;
- Монтаж систем безопасности, видеонаблюдения

МОНТАЖ ДЮБЕЛЯ NAT



Таблица 1. Номенклатурный ряд NAT / NAT L

Артикул	Наименование	Длина дюбеля	Диаметр и глубина отверстия	Диаметр шурупа	Кол-во в упаковке	Масса упаковки
		L (мм)	$d_0 \times h_1$ (мм)	$\varnothing$ (мм)	шт	кг
75005	NAT 5	25	5x30	2,5-4,0	100	0,04
75006	NAT 6	30	6x35	3,5-5,0	100	0,065
75008	NAT 8	40	8x45	4,5-6,0	100	0,16
75010	NAT 10	50	10x55	6,0-8,0	50	0,15
75012	NAT 12	60	12x65	8,0-10,0	25	0,13
75009	NAT 8 L	65	8x70	4,5-6,0	50	0,13
75011	NAT 10 L	80	10x85	6,0-8,0	25	0,12

Таблица 2. Расчетная нагрузка, одиночное крепление

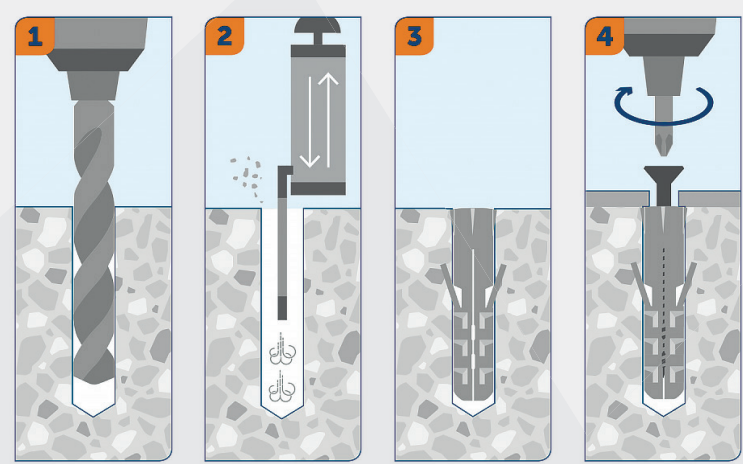
			NAT 5	NAT 6	NAT 8	NAT 10	NAT 12	NAT 8 L	NAT 10 L
Эффективная глубина анкеровки	h_{nom}	(мм)	25	30	40	50	60	65	80
Базовый материал - Бетон									
Вырыв	N_{rec}	(кН)	0,6*	0,9*	1,4*	2,4*	3,3*	1,4*	2,4*
Базовый материал - Кирпич									
Вырыв	N_{rec}	(кН)	0,5*	0,8*	1,2*	1,7*	2,1*	1,2*	1,7*
Базовый материал - Керамобетон									
Вырыв	N_{rec}	(кН)	-	-	-	-	-	0,45*	0,65*

* - нагрузка приведена для шурупа максимального диаметра

Таблица 3. Параметры установки

			NAT 5	NAT 6	NAT 8	NAT 10	NAT 12	NAT 8 L	NAT 10 L
Диаметр отверстия в материале	d_0	(мм)	5	6	8	10	12	8	10
Глубина отверстия	h_1	(мм)	30	35	45	55	65	70	85
Глубина установки	h_{ef}	(мм)	25	30	40	50	60	65	80
Длина дюбеля	L	(мм)	25	30	40	50	60	65	80
Диаметр шурупа	$\varnothing$	(мм)	2,5-4,0	3,5-5,0	4,5-6,0	6,0-8,0	8,0-10,0	4,5-6,0	6,0-8,0
Длина шурупа	Lш	(мм)	Длина дюбеля (L) + толщина закрепляемого материала ($t_{пл}$) + 5 мм						

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие.
2. Прочистите отверстие при помощи насоса.
3. Вставьте дюбель в отверстие.
4. Закрепите деталь шурупом при помощи отвертки или шуруповерта.

ДЮБЕЛИ И ДЮБЕЛЬ- ГВОЗДИ

НЕЙЛОНОВЫЕ ДЮБЕЛИ КВТ

Нейлоновый дюбель КВТ предназначен для крепления в газобетон. Высокая резьба на внешней поверхности создает надежное крепление с материалом основания.

Вместе с дюбелем КВТ могут использоваться шурупы по дереву и универсальные шурупы, а также болты и шпильки с метрической резьбой.

Дюбель КВТ может эксплуатироваться при температуре от - 40 °С до + 80 °С.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Нейлоновый дюбель с высокой наружной резьбой для предустановки в газобетон в заранее просверленное отверстие;
- Широкая спиралевидная наружная резьба обеспечивает хорошее сцепление;
- Можно использовать с шурупами по дереву, универсальными шурупами и винтами с метрической резьбой, а также болтами и шпильками;
- Монтаж осуществляется при помощи установочного инструмента, возможен монтаж с использованием шуруповерта на малой скорости, а также шестигранного ключа;
- Условия эксплуатации дюбеля связаны с материалом шурупа: оцинкованный используется в сухих помещениях и крепления временных конструкций на улице; горячеоцинкованный/MG и A2 – и влажных помещениях, а также на улице; A4 используется в помещении, на улице и в промышленной зоне.



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый поризованный блок;
- Газобетон

ПРИМЕНЕНИЕ

- Монтаж элементов интерьера;
- Системы вентиляции, кондиционирования;
- Кабельные каналы, электромонтаж;
- Монтаж систем безопасности, видеонаблюдения;
- Наружное крепление водосточных труб;
- Дистанционный монтаж в штукатурный фасад

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



МОНТАЖ ДЮБЕЛЯ КВТ

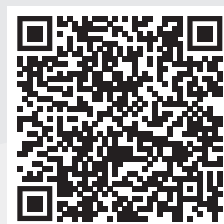
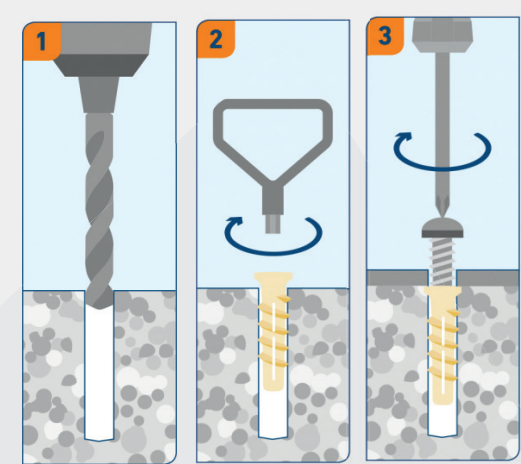


Таблица 1. Номенклатурный ряд КВТ						
Артикул	Наименование	Длина дюбеля	Диаметр и глубина отверстия	Диаметр шурупа	Диаметр метрического элемента	Кол-во в упаковке
		L (мм)	$d_0 \times h_1$ (мм)	$\varnothing$ (мм)	M	шт
9640075104	КВТ 4	50	10x60	4,0-4,5	M4	25
9640075106	КВТ 6	50	10x60	5,0-6,0	M6	25
9640075108	КВТ 8	60	12x70	7,0-8,0	M8	25
9640075110	КВТ 10	70	14x80	9,0-10,0	M10	25
Установочный инструмент КВТ						
9640079102	КВТ 4-6					10
9640079103	КВТ 8					10
9640079104	КВТ 10					10

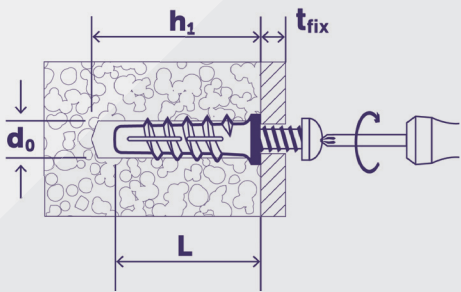
Таблица 2. Расчетная нагрузка, одиночное крепление						
			КВТ 4	КВТ 6	КВТ 8	КВТ 10
Эффективная глубина анкеровки	h_{nom} (мм)		50	50	60	70
Базовый материал - Вспененный бетон 400 кг/м³						
Вырыв	N_{rec} (кН)		0,2*	0,2*	0,4*	0,6*
Базовый материал - Вспененный бетон 450 кг/м³						
Вырыв	N_{rec} (кН)		0,3*	0,3*	0,6*	0,9*
Базовый материал - Вспененный бетон 500 кг/м³						
Вырыв	N_{rec} (кН)		0,4*	0,4*	0,7*	1,0*
* - нагрузка приведена для шурупа максимального диаметра или метрической резьбы						

Таблица 3. Параметры установки						
			КВТ 4	КВТ 6	КВТ 8	КВТ 10
Диаметр отверстия в материале	d_0 (мм)		10	10	12	14
Глубина отверстия	h_1 (мм)		60	60	70	80
Глубина установки	h_{ef} (мм)		50	50	60	70
Длина дюбеля	L (мм)		50	50	60	70
Диаметр шурупа	$\varnothing$ (мм)		4,0-4,5	5,0-6,0	7,0-8,0	9,0-10,0
Длина шурупа	Lш (мм)		Длина дюбеля (L) + толщина закрепляемого материала (t_{fix})			
Диаметр метрического элемента	M		M4	M6	M8	M10
Длина метрического элемента	Lm (мм)		Длина дюбеля (L) + толщина закрепляемого материала (t_{fix})			

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие.
2. Установите дюбель в отверстие с помощью шестигранного ключа или шуруповерта на низких оборотах.
3. Закрепите деталь шурупом или болтом/шпилькой с метрической резьбой.



Размер	Номинальный размер
L	Общая длина
t_{fix}	Толщина прикрепляемого материала
d_0	Диаметр сверла
h_1	Мин. глубина сверления

ДЮБЕЛИ И ДЮБЕЛЬ- ГВОЗДИ

ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ LYT UK KP и LYT LK SP

Дюбель-гвоздь LYT - готовый к монтажу крепежный элемент с потайной (LYT UK KP) или цилиндрической (LYT LK SP) манжетой и гвоздем с электрооцинкованным покрытием предназначен для легких и среднетяжелых креплений в твердых основаниях, таких как бетон, кирпич, натуральный камень.

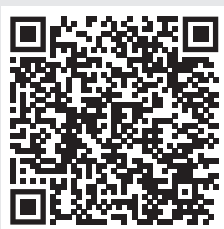
Первичный влагонасыщенный полиамид, используемый при производстве LYT, гарантирует надежное сцепление с материалом основания.

Условия эксплуатации связаны с использованием шурупа из определенного материала: шуруп с оцинкованным покрытием может устанавливаться в сухих помещениях, а также использоваться для крепления временных конструкций на улице.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Поставляются в сборе с шурупом-гвоздем, готовы к монтажу;
- Головка шурупа-гвоздя снабжена шлицем PZ для быстрого демонтажа и регулировки крепления;
- Фланец дюбеля предотвращает появление контактной коррозии;
- Может устанавливаться в сухих помещениях и использоваться для крепления временных конструкций на улице

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



МОНТАЖ ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЯ LYT

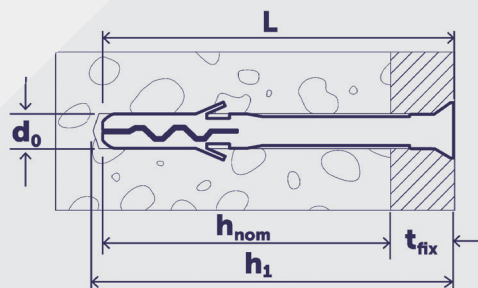


МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый глиняный кирпич;
- Полнотелый силикатный кирпич;
- Природный камень;
- Растянутая зона бетона;
- Сжатая зона бетона

ПРИМЕНЕНИЕ

- Кабельные каналы, электромонтаж;
- Монтаж элементов интерьера и внутренней отделки;
- Монтаж металлического профиля;
- Монтаж анкерных пластин оконного профиля



Размер	Номинальный размер
L	Общая длина
t_{fix}	Толщина прикрепляемого материала
d_0	Диаметр сверла
h_1	Мин. глубина сверления
h_{nom}	Мин. глубина анкеровки

Таблица 1. Номенклатурный ряд LYT UK KP

Артикул	Наименование	Длина анкера	Диаметр и глубина отверстия	Толщина закрепляемого материала	Установочный шлиц	Кол-во в упаковке
		L (мм)	$d_0 \times h_1$ (мм)	$t_{\text{рх}}$ (мм)	M	шт
9640075658	LYT 5/30 UK KP	30	5x35	0-5	PZ 2	200
9640075659	LYT 5/50 UK KP	50	5x40	20	PZ 2	200
9640075660	LYT 6/40 UK KP	40	6x40	10	PZ 2	200
9640075661	LYT 6/60 UK KP	60	6x40	30	PZ 2	200
9640075662	LYT 6/80 UK KP	80	6x40	50	PZ 2	100
9640075665	LYT 8/60 UK KP	60	8x50	20	PZ 2	100
9640075663	LYT 8/80 UK KP	80	8x50	40	PZ 2	100
9640075664	LYT 8/100 UK KP	100	8x50	60	PZ 2	100
9640075610	LYT 8/120 UK KP	120	8x50	80	PZ 2	100
9640075611	LYT 8/140 UK KP	140	8x50	100	PZ 3	100
9640075612	LYT 8/160 UK KP	160	8x50	120	PZ 3	100

Таблица 2. Номенклатурный ряд LYT LK SP

Артикул	Наименование	Длина анкера	Диаметр и глубина отверстия	Толщина закрепляемого материала	Установочный шлиц	Кол-во в упаковке
		L (мм)	$d_0 \times h_1$ (мм)	$t_{\text{рх}}$ (мм)	M	шт
9640075678	LYT 5/ 30 LK SP	30	5x35	0-5	PZ 2	200
9640075680	LYT 5/ 40 LK SP	40	5x40	10	PZ 2	200
9640075681	LYT 5/ 50 LK SP	50	5x40	20	PZ 2	200
9640075679	LYT 6/ 40 LK SP	40	6x40	10	PZ 2	200
9640075682	LYT 6/ 60 LK SP	60	6x40	30	PZ 2	200
9640075683	LYT 6/ 80 LK SP	80	6x40	50	PZ 2	100
9640075684	LYT 8/ 60 LK SP	60	8x50	20	PZ 2	100
9640075685	LYT 8/ 80 LK SP	80	8x50	40	PZ 2	100
9640075686	LYT 8/100 LK SP	100	8x50	60	PZ 2	100

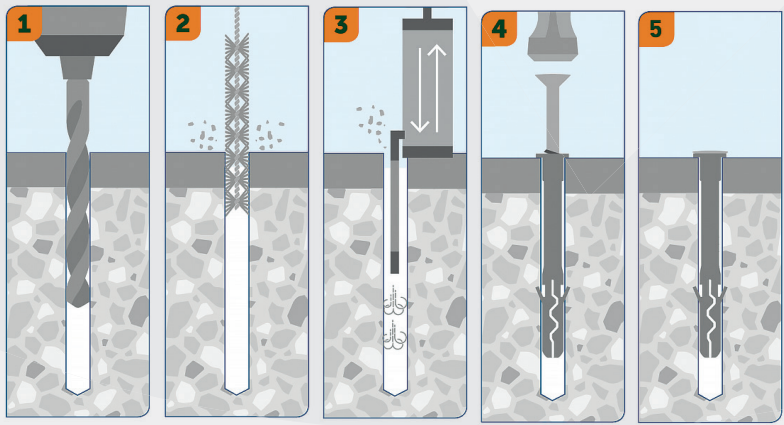
Таблица 3. Расчетная нагрузка, одиночное крепление

			LYT 5	LYT 5	LYT 6	LYT 8
Эффективная глубина анкеровки	$h_{\text{ном}}$	(мм)	25	30	30	40
Базовый материал - Бетон В25. Сжатая зона						
Вырыв	N_{rec}	(кН)	0,2	0,2	0,4	0,6
Срез	V_{rec}	(кН)	0,2	0,2	0,4	0,6

Таблица 4. Параметры установки

			LYT 5	LYT 5	LYT 6	LYT 8
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	5	5	6	8
Диаметр отверстия в закрепляемом материале	d_f	(мм)	5,5	5,5	6,5	8,5
Глубина отверстия	h_1	(мм)	35	40	40	50
Глубина установки	h_{ef}	(мм)	25	30	30	40

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие.
2. Прочистите отверстие при помощи насоса.
3. Вставьте дюбель в отверстие.
4. Забейте гвоздь при помощи молотка.

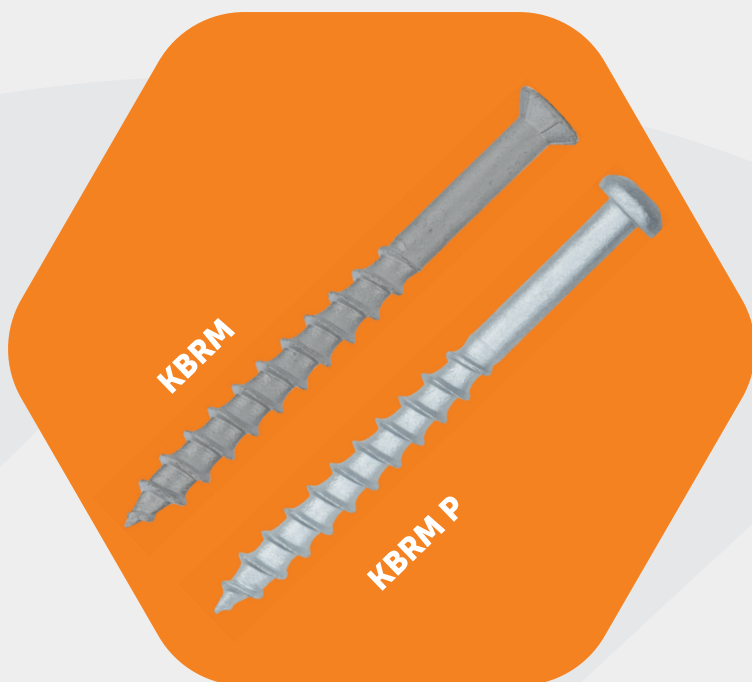
КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ЛЕГКИХ МАТЕРИАЛОВ

ШУРУПЫ ДЛЯ ЛЕГКОГО БЕТОНА KBRM И KBRM P

Анкерный шуруп KBRM с потайной головкой и **KBRM P** с цилиндрической предназначены для монтажа в пористые материалы, такие как газобетон, керамзитобетон без предварительного сверления. Специальное покрытие шурупа KBRM обеспечивает его высокую степень коррозионной стойкости (C4), что позволяет использовать его при монтаже конструкций на улице, в приморской и промышленной зонах.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Самонарезающий анкерный шуруп с крупным шагом резьбы для сквозного монтажа в пористые материалы;
- Монтаж выполняется без предварительного сверления непосредственно в материал;
- Имеет одобрение SITAC, высокую степень коррозионной стойкости, может использоваться в том числе в приморской и промышленных зонах;
- Снабжен шлицем TORX, который исключает проскакивание насадки в момент монтажа



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Полнотелый легкий керамзит;
- Полнотелый поризованный бетонный блок;
- Пустотелый легкий керамзит

ПРИМЕНЕНИЕ

- Внутренняя отделка;
- Монтаж дверных и оконных коробок;
- Установка кабельных каналов;
- Монтаж близко от края основания;
- Облицовка;
- Наружная отделка

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



МОНТАЖ ШУРУПА ДЛЯ ЛЕГКОГО БЕТОНА



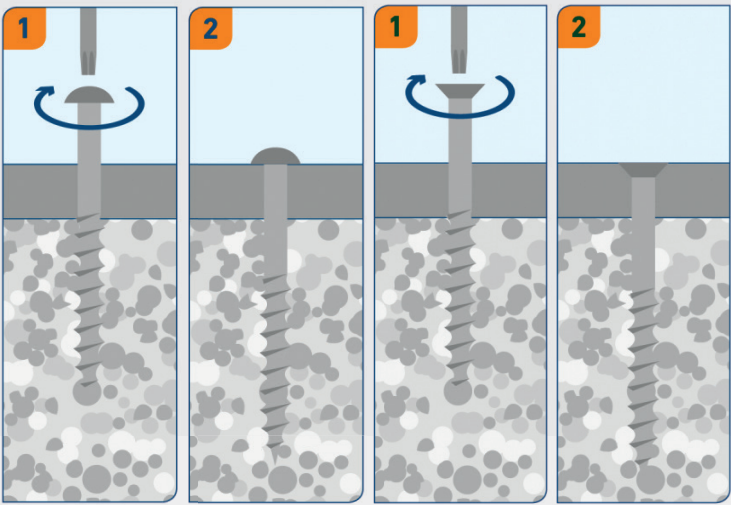
Таблица 1. Номенклатурный ряд KBRM / KBRM P

Артикул	Наименование	Длина шурупа	Минимальная глубина установки	Максимальная толщина закрепления	Диаметр шляпки	Шлиц (TORX)	Кол-во в коробке
		L (мм)	h_{nom} (мм)	t_{fix} (мм)	d (мм)	d_2 (мм)	шт
9640075140	KBRM 8x65	65	60	5	12	T-30	100
9640075142	KBRM 8x90	90	60	30	12	T-30	100
9640075144	KBRM 8x110	110	60	50	12	T-30	100
9640075146	KBRM 8x130	130	60	70	12	T-30	50
9640075141	KBRM 8x65 P	65	60	5	12	T-30	100
9640075143	KBRM 8x90 P	90	60	30	12	T-30	100

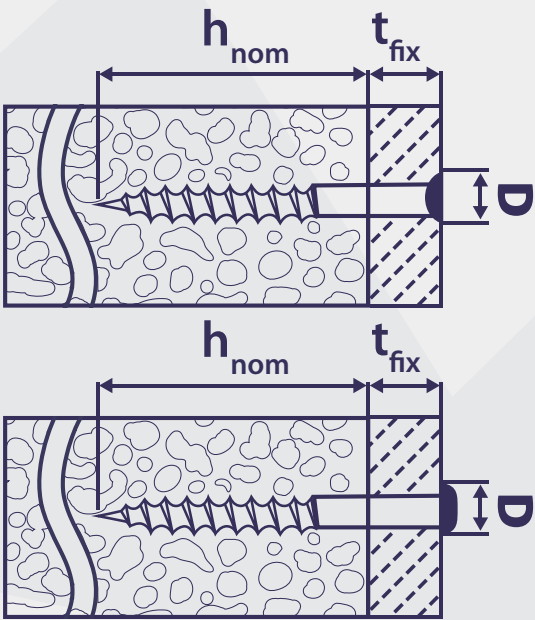
Таблица 2. Рекомендуемая вырывающая нагрузка, одиночное крепление, кН

Базовый материал	Глубина анкеровки 60 мм	Глубина анкеровки 80 мм
Вспененный бетон 400 кг/м³	0,35	0,35
Вспененный бетон 450 кг/м³	0,4	0,45
Вспененный бетон 500 кг/м³	0,5	0,6
Керамзитобетон ≥ 3 МН/м²	0,6	0,7

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



- 1. Закрутите шуруп сквозь отверстие в прикрепляемой детали непосредственно в материал основания без предварительного сверления.
- 2. Для монтажа шурупа используйте шуруповерт с насадкой TORX. Минимальная глубина установки 60 мм.



Размер	Номинальный размер
t_{fix}	Толщина прикрепляемого материала
h_{nom}	Мин. глубина анкеровки
D	Диаметр шляпки

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

НЕЙЛОНОВЫЙ ДЮБЕЛЬ и МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ АНКЕР KLA и KLA M

KLA M представляет собой металлический самонарезающий анкер, состоящий из 2 частей: шурупа и гильзы с высокой резьбой и предназначенный для крепления предметов внутренней отделки к листам гипсокартона и ДСП.

В продуктовом ассортименте SORMAT представлены несколько видов анкеров серии KLA:

1) нейлоновый дюбель KLA для крепления в 1 листе гипсокартона;

2) металлический анкер KLA M для крепления в два листа гипсокартона, ДСП, ЦСП;

3) металлический анкер KLA MP с удлиненным шурупом 50 мм.

Анкер KLA M используется для монтажа в гипсокартон повышенной прочности, ЦСП или ДСП, и поставляются с шурупами PZ, Ø4,5 мм и длиной 35/50 мм.

Условия эксплуатации зависят от типа покрытия шурупа: оцинкованный используется для внутренней отделки помещений и крепления временных креплений на улице; горячеоцинкованный/MG/A2 – для сухих и влажных помещений, а также креплений на улице; A4 – для установки в сухих и влажных помещениях, на улице в промышленной зоне.



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Гипсокартонный лист;
- ДСП;
- ЦСП (цементно-стружечная плита)

ПРИМЕНЕНИЕ

- Внутренняя отделка;
- Монтаж датчиков движения, камер;
- Монтаж элементов интерьера и внутренней отделки;
- Электромонтаж

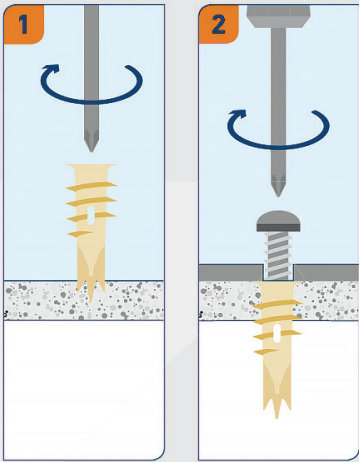
ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая резьба на теле анкера обеспечивает надежную фиксацию в материале основания и высокую несущую способность;
- Установка анкера KLA осуществляется заподлицо с поверхностью при помощи отвертки с крестообразной насадкой или шуруповерта;
- При монтаже в дсп необходимо предварительно просверлить отверстие диаметром 8 мм;
- Используется для внутренней отделки интерьера, для крепления легких и среднетяжелых предметов;
- Под заказ возможна комплектация различными видами шурупов

Таблица 1. Номенклатурный ряд KLA / KLA METAL / KLA METAL P						
Артикул	Наименование	Диаметр и длина шурупа	Максимальная толщина закрепления	Минимальная толщина листа	Шлиц	Кол-во в упаковке
		L (мм)	t _{fix} (мм)	(мм)		шт
9640075921	KLA	4,5x35	12	9	PZ 2	100
9640075920	KLA METAL	4,5x35	12	9	PZ 2	100
9640075930	KLA METAL P	4,5x50	27	9	PZ 2	100

Таблица 2. Рекомендуемая вырывающая нагрузка, одиночное крепление, кН KLA METAL / KLA METAL P			
Базовый материал	KLA	KLA METAL	KLA METAL P
Гипсокартон GEK 13	0,08	0,08	0,08

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Установите KLA с помощью отвертки или шуруповерта.
2. Закрепите деталь с помощью шурупа отверткой или шуруповертом.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



МОНТАЖ АНКЕРА KLA



КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДЮБЕЛЬ GRIPPER

Дюбель GRIPPER представляет собой высококачественное универсальное крепление для установки в листовых, пустотелых и полнотелых материалах.

Он способен выдерживать длительные нагрузки: удары, износ, колебания уровня влажности и температур, а также химическое воздействие. Качество дюбеля остается неизменно высоким даже после длительного хранения на складе.

Использование шурупов с оцинкованным покрытием подходит для внутренней отделки интерьеров, крепления временных конструкций на улице, горячеоцинкованных/MG/A2 шурупов – для внутренней отделки и креплений на улице, A4 – для внутренней отделки, на улице и промышленной зоне.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая устойчивость к длительным нагрузкам, колебанию температур, уровню влажности, химическому воздействию;
- Изготовлен из термопластичного эластомера Hytrel® от DuPont™;
- Незаметный фланец удерживает дюбель на оптимальной глубине, оставаясь скрытым под шурупом. Gripper может использоваться с большинством видов шурупов различных диаметров;
- Механический шарнирный замок надежно фиксирует Gripper даже при частично затянутом шурупе, а прочные «крылышки» предотвращают проворачивание дюбеля во время монтажа;
- Диапазон температур эксплуатации от -40 °C до +120 °C



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Пазогребневые пустотелые плиты;
- Пустотелый глиняный и силикатный кирпич;
- Гипсокартонный лист;
- ЦСП (цементно-стружечная плита);
- ДСП;
- Полнотелый кирпич;
- Сжатая зона бетона;
- Растянутая зона бетона

ПРИМЕНЕНИЕ

- Кабельные каналы, электромонтаж;
- Монтаж элементов интерьера и внутренней отделки;
- Монтаж металлического профиля;
- Монтаж анкерных пластин оконного профиля

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



МОНТАЖ ДЮБЕЛЯ GRIPPER



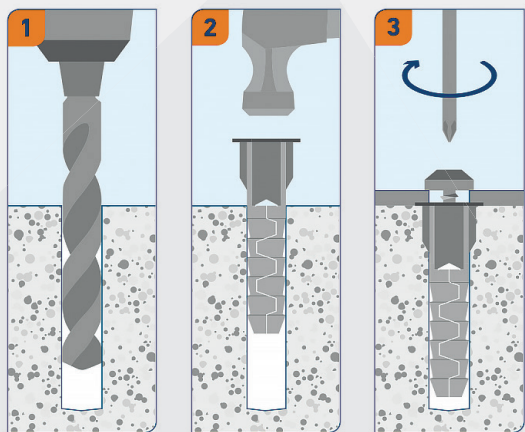
Таблица 1. Номенклатурный ряд GRIPPER					
Артикул	Наименование	Длина дюбеля	Диаметр и глубина отверстия	Диаметр шурупа	Кол-во в упаковке
		L (мм)	$d_0 \times h_1$ (мм)	$\varnothing$ (мм)	шт
9640075230	GRIPPER 5	24	5x29	3,0-4,5	100
9640075232	GRIPPER 6	32	6x37	4,0-5,5	100
9640075234	GRIPPER 8	38	8x43	4,5-6,0	50
9640075236	GRIPPER 10	45	10x50	4,5-7,0	50

Таблица 2. Рекомендуемая нагрузка, одиночное крепление						
			GRIPPER 5	GRIPPER 6	GRIPPER 8	GRIPPER 10
Глубина анкеровки	h_{nom}	(мм)	24	32	38	45
Базовый материал - Гипсокартон GEK 13						
Вырыв	N_{rec}	(кН)	0,18*	0,24*	0,24*	024*
Базовый материал - Гипсокартон GN 13						
Вырыв	N_{rec}	(кН)	0,1*	0,13*	0,13*	0,15*
Базовый материал - Бетон						
Вырыв	N_{rec}	(кН)	0,4*	1,9*	1,4*	1,7*
* - нагрузка приведена для шурупа максимального диаметра						

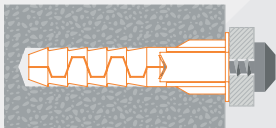
Таблица 3. Параметры установки						
			GRIPPER 5	GRIPPER 6	GRIPPER 8	GRIPPER 10
Диаметр отверстия в материале	d_0	(мм)	5	6	8	10
Глубина отверстия в бетоне	h_1	(мм)	29	37	43	50
Глубина установки	h_{ef}	(мм)	24	32	38	45
Длина дюбеля	L	(мм)	24	32	38	45
Диаметр шурупа	$\varnothing$	(мм)	3,0-4,5	4,0-5,5	4,5-6,0	4,5-7,0
Длина шурупа	Lш	(мм)	Длина дюбеля (L) + толщина закрепляемого материала (t_{fix})			

Таблица 4. Осевые расстояния между анкерами и краевое расстояние до кромки бетона								
			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Минимальное осевое расстояние	S_{min}	(мм)	40	40	60	65	95	125
	для $c \geq$	(мм)	55	70	75	95	105	125
Минимальное краевое расстояние	C_{min}	(мм)	45	45	55	70	95	125
	для $s \geq$	(мм)	55	90	110	115	105	125

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

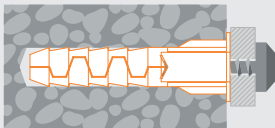


1. Просверлите отверстие.
2. Вставьте дюбель вручную или с помощью молотка.
3. Закрепите деталь шурупом с помощью отвертки или шуруповерта.



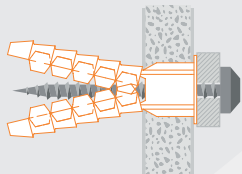
БЕТОН И ДРУГИЕ ПОЛНОТЕЛЫЕ МАТЕРИАЛЫ ОСНОВАНИЙ:

МАТЕРИАЛ DUPONT™ HYTREL® ПОВТОРЯЕТ ФОРМУ ОТВЕРСТИЯ И СОЗДАЕТ ФРИКЦИОННОЕ СЦЕПЛЕНИЕ.



КЕРАМЗИТО- И ГАЗОБЕТОННЫЕ БЛОКИ, ДРУГИЕ ПОРИСТЫЕ МАТЕРИАЛЫ ОСНОВАНИЙ

МАТЕРИАЛ DUPONT™ HYTREL® ПОВТОРЯЕТ ФОРМУ ОТВЕРСТИЯ, А ЗУБЧИКИ GRIPEDGE СОЗДАЮТ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАМОК.



ЛИСТОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ПУСТОТЫЕ КОНСТРУКЦИИ

ЗУБЧИКИ GRIPEDGE СОЗДАЮТ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАМОК.

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ MOLA

Анкер MOLA – металлическое крепление детали толщиной от 9 до 21 мм, состоящее из 2 частей: винта со стандартной метрической резьбой и гильзы с шипами и предназначенное для фиксации различных элементов интерьера к пустотелым материалам и гипсокартонному листу.

Анкеры MOLA большого размера (M6) позволяют монтировать среднетяжелые и тяжелые элементы внутренней отделки, такие как полки, плазменные телевизоры, радиаторы к гипсокартонным конструкциям, находящимся на расстоянии от стены основания или перегородки.

В продуктивном портфеле SORMAT представлены 2 типоразмера анкеров MOLA M6:

- 6/13 (диаметр отверстия 12 мм, макс. толщина основания (листа) – 13 мм),
- 6/26 (диаметр отверстия 12 мм, макс. толщина основания (листа) – 26 мм)

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Анкерующий эффект достигается упором: металлические лепестки на гильзе полностью раскрываются на обратной стороне листа, формируя плотное, надежное соединение;
- Шипы на шляпке предотвращают проворачивание анкера во время монтажа;
- Может устанавливаться в помещениях с высокими требованиями по пожаростойкости;
- Монтаж анкера осуществляется при помощи отвертки или монтажных клещей;
- Возможен многократный монтаж и демонтаж винта



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Гипсокартонный лист;
- ЦСП (цементно-стружечная плита)

ПРИМЕНЕНИЕ

- Монтаж элементов внутренней отделки интерьера

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



Таблица 1. Номенклатурный ряд MOLA

Артикул	Наименование	Диаметр отверстия	Максимальная толщина закрепления	Минимальная толщина листа	Максимальная толщина листа	Размер и длина винта	Кол-во в упаковке
		d_o (мм)	t_{fix} (мм)	(мм)	(мм)	MxL	шт
9640075702	MOLA 4/13	8	9*	8	13	M4x41	50
9640075706	MOLA 5/13	10	13*	9	13	M5x45	50
9640075710	MOLA 6/13	12	13*	8	13	M6x45	50
9640075707	MOLA 5/26	10	21*	20	26	M5x72	50
9640075711	MOLA 6/26	12	21*	20	26	M6x72	50

Таблица 2. Установочный инструмент MOLA

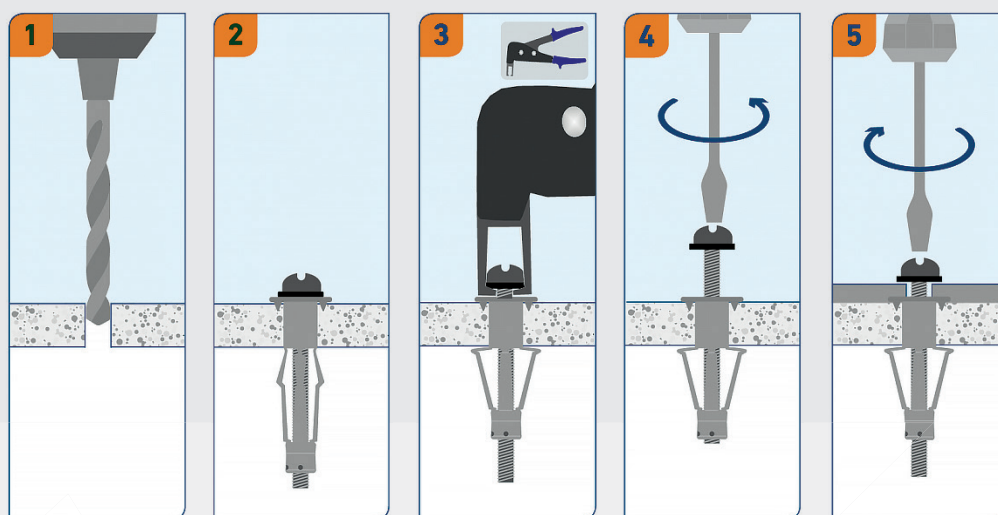
9640079101	Клещи для MOLA						1
------------	----------------	--	--	--	--	--	---

* - при максимальной толщине листа

Таблица 3. Рекомендуемая вырывающая нагрузка, одиночное крепление, кН

Базовый материал	MOLA 4/13	MOLA 5/13	MOLA 6/13	MOLA 5/26	MOLA 6/26
Гипсокартон GEK 13 - 1 лист	0,2	0,25	0,25	-	-
Гипсокартон GEK 13 - 2 листа	-	-	-	0,35	0,4

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в материале основания.
2. Вставьте анкер в отверстие.
- 3-4. Установите анкер с помощью специального инструмента – клещи, либо с помощью отвертки.
5. Выкрутите винт, установите деталь, установите винт обратно.

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НЕЙЛОНОВЫЙ АНКЕР OLA

Анкер OLA представляет собой многофункциональный пластиковый анкер для листовых материалов различной толщины (от 12 мм), а также бетона и кирпича, изготовленный из долговечного термопластичного эластомера.

Уникальная конструкция анкера предотвращает перекручивание и перетягивание при монтаже.

Анкер OLA способен выдерживать длительные нагрузки: удары, износ, колебания уровня влажности и температур, а также химическое воздействие.

Анкер OLA поставляется с шурупом 4x60 мм с оцинкованным покрытием, что позволяет использовать его для внутренней отделки помещений, а также крепления временных конструкций на улице.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Многофункциональный пластиковый анкер, подходит для работы с листовыми материалами толщиной от 12 мм;
- Тонкая манжета, удерживающая дюбель от нежелательного заглубления в отверстии, плотно прилегает к поверхности;
- Ребра легко проходят в материал и не дают прокручиваться при заворачивании шурупа;
- После прохождения через отверстие, шуруп приводит распорные части дюбеля в рабочее положение;
- Соприкосновение поверхностей гарантирует, что анкер не будет перекручен;
- Конструктивное решение фиксатора обеспечивает качественную установку



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Гипсокартонный лист;
- ЦСП (цементно-стружечная плита);
- ДВП;
- ДСП;
- Фанера

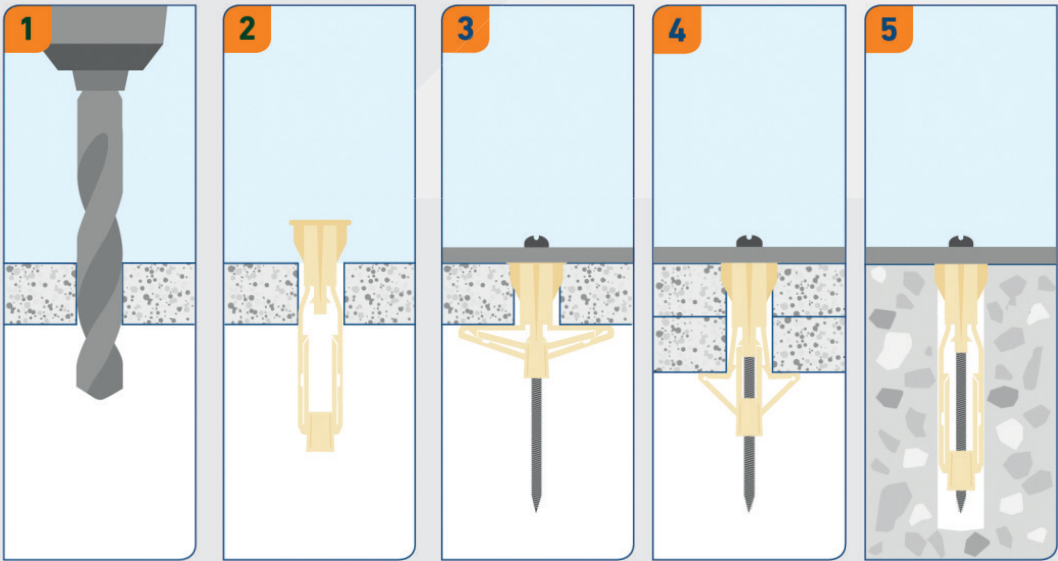
ПРИМЕНЕНИЕ

- Монтаж элементов внутренней отделки;
- Электромонтаж

Таблица 1. Рекомендуемая вырывающая нагрузка, одиночное крепление, кН		
Базовый материал	Вырыв	Срез
Гипсокартон GEK 13 - 1 лист	0,25	0,40
Гипсокартон GEK 13 - 2 листа	0,35	0,55

Таблица 2. Номенклатурный ряд OLA							
Артикул	Наименование	Диаметр отверстия	Максимальная толщина закрепления	Минимальная толщина листа	Максимальная толщина основания*	Размер и длина шурупа	Кол-во в упаковке
		d ₀ (мм)	t _{fix} (мм)	(мм)	(мм)	ØxL	шт
9640075706	OLA	10	12	9	26	6x40	50
* - для листовых материалов							

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие в материале основания.
2. Вставьте дюбель в отверстие.
3. Вставьте шуруп в дюбель.
- 4-5. Закрепите деталь шурупом при помощи отвертки или шуруповерта в 1 или 2 листа гипсокартона.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



МОНТАЖ ПЛАСТИКОВОГО АНКЕРА OLA



КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПЛАСТИКОВЫЙ ДЮБЕЛЬ YLT

YLT - универсальный полиэтиленовый дюбель с фланцем для предустановки во всех видах материалов.

При монтаже завязывается в узел.

Условия эксплуатации связаны с материалом шурупа: шуруп с оцинкованным покрытием используется в сухих помещениях и для крепления временных конструкций на улице; горячеоцинкованный/MG и A2 - для сухих и влажных помещений, а также креплений на улице; A4 используется в помещении, на улице и в индустриальной зоне.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Фланец предотвращает проваливание дюбеля в отверстие;
- При монтаже завязывается в узел;
- Может устанавливаться с шурупами любых видов



МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

- Гипсокартонный лист;
- Полнотелый глиняный кирпич;
- Полнотелый легкий керамзит;
- Полнотелый поризованный бетонный блок;
- Полнотелый силикатный кирпич;
- Природный камень;
- Пустотелая плита;
- Пустотелый глиняный кирпич;
- Пустотелый легкий керамзит;
- Пустотелый силикатный кирпич;
- Сжатая зона бетона;
- Силикатный кирпич;
- ЦСП (цементно-стружечная плита)

ПРИМЕНЕНИЕ

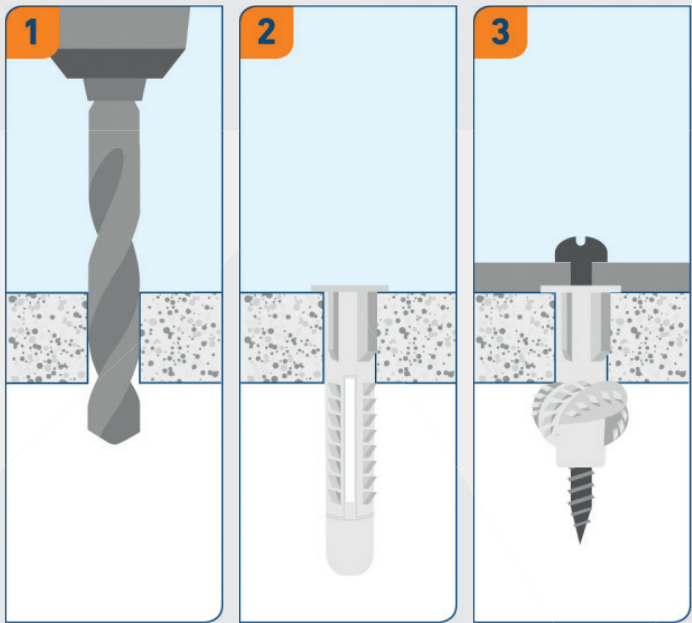
- Кабельные каналы;
- Монтаж элементов интерьера и внутренней отделки;
- Электромонтаж

Таблица 1. Номенклатурный ряд YLT					
Артикул	Наименование	Длина дюбеля	Диаметр и глубина отверстия	Диаметр шурупа	Кол-во в упаковке
		L (мм)	$d_0 \times h_1$ (мм)	$\varnothing$ (мм)	шт
9640075210	YLT 6	30	6x30	3,0-4,0	150
9640075211	YLT 8	48	8x53	3,5-6,0	100
9640075212	YLT 10	56	10x61	6,0-7,0	50

Таблица 2. Рекомендуемая нагрузка, одиночное крепление					
			YLT 6	YLT 8	YLT 10
Глубина анкеровки	h_{nom}	(мм)	30	48	56
Базовый материал - Гипсокартон GEK 13					
Вырыв	N_{rec}	(кН)	0,15*	0,20*	0,25*
Базовый материал - Бетон					
Вырыв	N_{rec}	(кН)	0,25*	0,50*	0,50*
* - нагрузка приведена для шурупа максимального диаметра					

Таблица 3. Параметры установки					
			YLT 6	YLT 8	YLT 10
Диаметр отверстия в материале	d_0	(мм)	6	8	10
Глубина отверстия в бетоне	h_1	(мм)	35	53	61
Глубина установки	h_{ef}	(мм)	30	48	56
Длина дюбеля	L	(мм)	30	48	56
Диаметр шурупа	$\varnothing$	(мм)	3,0-4,0	3,5-6,0	6,0-7,0
Длина шурупа	Lш	(мм)	Длина дюбеля (L) + толщина закрепляемого материала (t_{fix})		

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



1. Просверлите отверстие.
2. Установите дюбель в отверстие.
3. Закрепите деталь шурупом при помощи отвертки или шуруповерта.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



МОНТАЖ ДЮБЕЛЯ YLT





КАБЕЛЬНЫЕ СТЯЖКИ

JS+ и JSS+

Кабельные стяжки **JS+** и **JSS+** используются для стягивания и фиксации электропроводов и кабелей.

Конструкция замка стяжки позволяет плавно затягивать электропровода.

Стяжки изготовлены из высококачественного полиамида 66 (нейлон), отличающегося высокой прочностью, упругостью, устойчивостью к химическим и температурным воздействиям.

- **JS+** - стяжка предназначенная для применения в помещениях;
- **JSS+** - стяжка предназначенная для применения на улице, обладает повышенной устойчивостью к ультрафиолету.

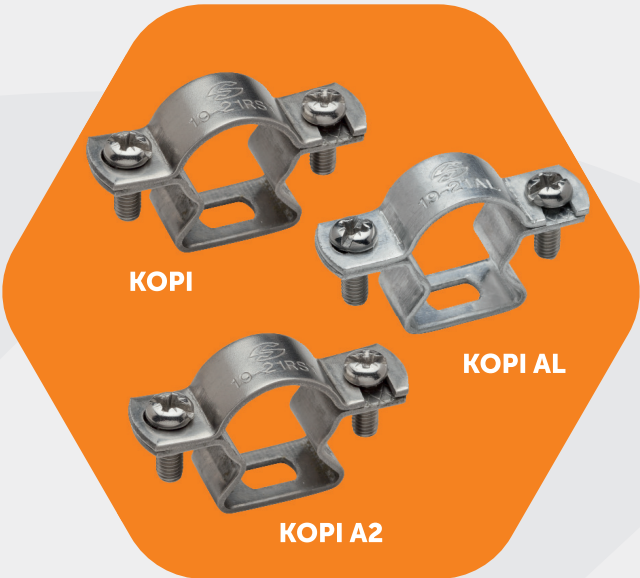
Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики JS+

Артикул	Наименование	Длина стяжки	Ширина стяжки	Максимальный диаметр закрепления	Допустимое усилие закрепления	Кол-во в упаковке
		L (мм)	S (мм)	Ø (мм)	кгс	шт
9630407010	JS+ 100x2,5 прозр.	100	2,5	22	8,1	500
9630407015	JS+ 150x3,6 прозр.	150	3,6	35	18,2	500
9630407020	JS+ 200x4,8 прозр.	200	4,8	50	22,2	500
9630407029	JS+ 280x4,8 прозр.	280	4,8	70	22,2	500
9630407037	JS+ 370x4,8 прозр.	370	4,8	102	22,2	500
9630407110	JS+ 100x2,5 прозр.	100	2,5	22	8,1	100
9630407115	JS+ 150x3,6 прозр.	150	3,6	35	18,2	100
9630407120	JS+ 200x4,8 прозр.	200	4,8	50	22,2	100
9630407129	JS+ 280x4,8 прозр.	280	4,8	70	22,2	100
9630407137	JS+ 370x4,8 прозр.	370	4,8	102	22,2	100
9630407038	JS+ 370x7,6 прозр.	370	7,6	102	54,4	100
9630407054	JS+ 530x7,6 прозр.	530	7,6	140	54,4	100

Таблица 2. Номенклатурный ряд и технические характеристики JSS+

		L (мм)	S (мм)	Ø (мм)	кгс	шт
9630407510	JSS+ 100x2,5 черн.	100	2,5	22	8,1	500
9630407515	JSS+ 150x3,6 черн.	150	3,6	35	18,2	500
9630407520	JSS+ 200x4,8 черн.	200	4,8	50	22,2	500
9630407529	JSS+ 280x4,8 черн.	280	4,8	70	22,2	500
9630407537	JSS+ 370x4,8 черн.	370	4,8	102	22,2	500
9630407610	JSS+ 100x2,5 черн.	100	2,5	22	8,1	100
9630407615	JSS+ 150x3,6 черн.	150	3,6	35	18,2	100
9630407620	JSS+ 200x4,8 черн.	200	4,8	50	22,2	100
9630407629	JSS+ 280x4,8 черн.	280	4,8	70	22,2	100
9630407637	JSS+ 370x4,8 черн.	370	4,8	102	22,2	100
9630407538	JSS+ 370x7,6 черн.	370	7,6	102	54,4	100
9630407554	JSS+ 530x7,6 черн.	530	7,6	140	54,4	100

КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ТРУБ
ХОМУТЫ КОПИ



Стальные хомуты **КОПИ** с шурупами предназначены для монтажа кабелей и труб. Монтаж осуществляется при помощи шурупа, дюбеля или дюбель-гвоздя ЛYT.

Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики. Хомуты КОПИ, оцинкованные

Артикул	Наименование	Диапазон затяжки	Размеры отверстия для крепления	Кол-во в упаковке	Масса упаковки
		Ø (мм)	(мм)	шт	кг
9640042201	КОПИ РК 7	11-13	6,5x10	50	1,01
9640042202	КОПИ РК 9	14-16	6,5x10	50	1,22
9640042203	КОПИ РК 11	17-19	6,5x10	50	1,25
9640042204	КОПИ РК 13,5	19-21	6,5x10	50	1,37
9640042205	КОПИ РК 16	21-23	6,5x10	50	1,44
9640042206	КОПИ РК 21	24-29	6,5x10	50	1,74
9640042207	КОПИ РК 29	30-38	11x14	25	0,97
9640042208	КОПИ РК 36	39-48	11x14	25	1,28
9640042209	КОПИ РК 42	48-54	11x14	25	1,38
9640042210	КОПИ РК 48	53-61	11x14	20	1,40

Таблица 2. Номенклатурный ряд и технические характеристики. Хомуты КОПИ RST, нержавеющая сталь A2

9640042221	КОПИ RST РК 7	11-13	6,5x10	50	1,03
9640042222	КОПИ RST РК 9	14-16	6,5x10	50	1,20
9640042223	КОПИ RST РК 11	17-19	6,5x10	50	1,22
9640042224	КОПИ RST РК 13,5	19-21	6,5x10	50	1,37
9640042225	КОПИ RST РК 16	21-23	6,5x10	50	1,44
9640042226	КОПИ RST РК 21	24-29	6,5x10	50	1,74
9640042227	КОПИ RST РК 29	30-38	11x14	25	1,01
9640042228	КОПИ RST РК 36	39-48	11x14	25	1,20
9640042229	КОПИ RST РК 42	48-54	11x14	25	1,45
9640042230	КОПИ RST РК 48	53-61	11x14	20	1,27

Таблица 3. Номенклатурный ряд и технические характеристики. Хомуты КОПИ AL, алюминий

9640042242	КОПИ AL РК 9	14-16	6,5x10	50	0,53
9640042243	КОПИ AL РК 11	17-19	6,5x10	50	0,55
9640042244	КОПИ AL РК 13,5	19-21	6,5x10	50	0,60
9640042245	КОПИ AL РК 16	21-23	6,5x10	50	0,61
9640042246	КОПИ AL РК 21	24-29	6,5x10	50	0,75
9640042247	КОПИ AL РК 29	30-38	11x14	25	0,42
9640042248	КОПИ AL РК 36	39-48	11x14	25	0,48
9640042249	КОПИ AL РК 42	48-54	11x14	25	0,57
9640042250	КОПИ AL РК 48	53-61	11x14	20	0,51

ПЕРФОРИРОВАННЫЕ
СТАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

Монтажные металлические ленты представляют собой ленты с различной перфорацией и предназначены для крепления воздухопроводов и труб к различным материалам основания.

KVA Горячеоцинкованная сталь (25 µm)

PVA Горячеоцинкованная сталь (25 µm)



Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики KVA

Артикул	Наименование	Длина ленты	Ширина х толщина ленты	Диаметры перфорации	Разрушающая нагрузка	Кол-во в упаковке	Масса упаковки
		L (м)	S x T (мм)	Øбол. x Øмал. (мм)	кН	шт	кг
9640056012	KVA 12x0,7/30m	30	12x0,7	6,2x3,2	1,5	1	1,47
9640056011	KVA 12x0,7/10m	10	12x0,7	6,2x3,2	1,5	1	0,49
9640056017	KVA 19x0,7/30m	30	19x0,7	8,3x3,3	2,6	1	2,4
9640056020	KVA 19x0,7/10m	10	19x0,7	8,3x3,3	2,6	1	0,8
9640056019	KVA 19x1,00/30m	30	19x1,0	8,3x3,3	3,4	1	3,45
9640056018	KVA 19x1,00/10m	10	19x1,0	8,3x3,3	3,4	1	1,15
9640056025	KVA 25x1,00/30m	30	25x1,0	8,3x3,3	6,1	1	5,15
9640056024	KVA 25x1,00/10m	10	25x1,0	8,3x3,3	6,1	1	1,71

Таблица 2. Номенклатурный ряд и технические характеристики PVA

Артикул	Наименование	Длина ленты	Ширина х толщина ленты	Диаметры перфорации	Разрушающая нагрузка	Кол-во в упаковке	Масса упаковки
		L (м)	S x T (мм)	Ø (мм)	кН	шт	кг
9640056212	PVA 12x0,7/30m	30	12x0,7	5,0	1,7	1	1,35
9640056210	PVA 12x0,7/10m	10	12x0,7	5,0	1,7	1	0,45
9640056214	PVA 12x1,00/30m	30	12x1,0	5,0	2,3	1	1,93
9640056215	PVA 12x1,00/10m	10	12x1,0	5,0	2,3	1	0,64
9640056217	PVA 17x0,7/30m	30	17x0,7	7,0	2,5	1	1,95
9640056216	PVA 17x0,7/10m	10	17x0,7	7,0	2,5	1	0,65
9640056219	PVA 17x1,00/30m	30	17x1,0	7,0	3,3	1	2,78
9640056220	PVA 17x1,00/10m	10	17x1,0	7,0	3,3	1	0,93
9640056226	PVA 26x1,00/30m	30	26x1,0	8,5	5,7	1	4,53
9640056227	PVA 26x1,25/30m	30	26x1,25	8,5	7,1	1	5,27
9640056233	PVA 33x1,50/30m	30	33x1,50	10,5	11,0	1	9,20



КАБЕЛЬНЫЕ ХОМУТЫ ПОЛИАМИДНЫЕ SNC

Дюбель-хомут **SNC** предназначен для быстрого и надёжного крепления круглого кабеля, металлорукава, гофрорукава.

Дюбель-хомут монтируется вместе с обхваченным проводом в просверленное отверстие в стене. Быстрое и надежное крепление кабеля к бетонным и кирпичным поверхностям осуществляется без использования дюбелей и шурупов.

Таблица 1. Технические характеристики							
Тип	Длина дюбель-хомута	Диаметр сверла	Миним. глубина сверления	Ширина дюбель-хомута	Диаметр кабеля	Рекомендуемые нагрузки на вырыв, кг	
	L	d ₀	h ₁	W	d ₁	Бетон	Кирпич
SNC 05-10	46	6	30	11	5-10	5	5
SNC 11-18	54	6	32	15	11-18	5	5
SNC 19-25	64	6	32	23	19-25	5	5

КАБЕЛЬНЫЕ ХОМУТЫ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ KP

Кабельные хомуты **KP** предназначены для крепления к направляющим профилям и имеют горячеоцинкованное покрытие.

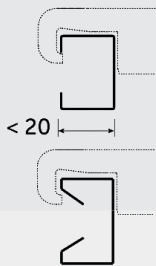
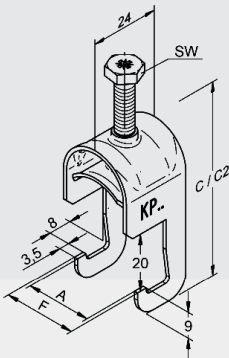
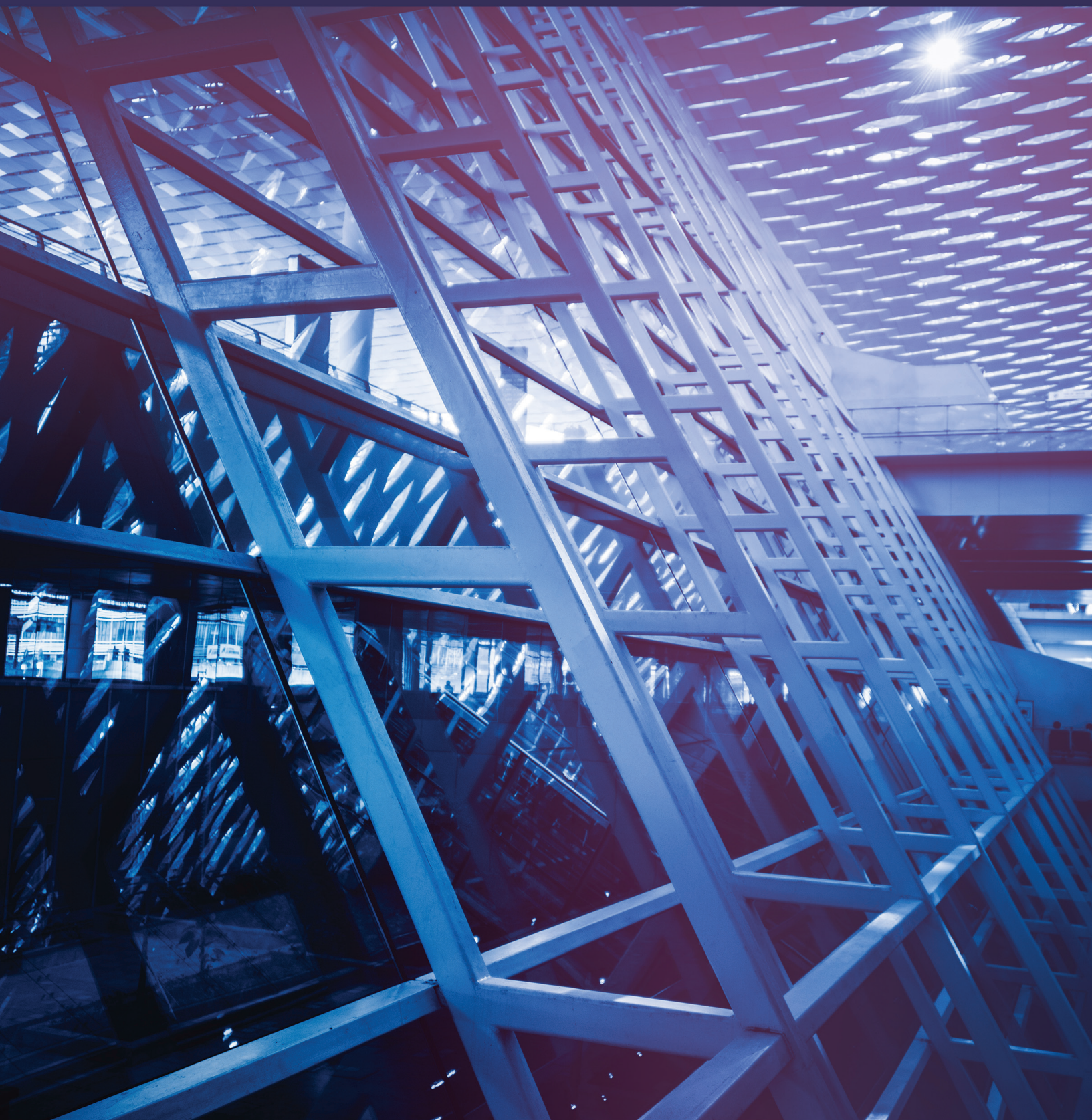


Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики Зажим для кабеля KP							
Артикул	Наименование	Максимальный диаметр закрепления,	Ширина	Высота	Толщина крепления	Размер под ключ	Кол-во в упаковке
		Ø (мм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)		
9640013212	KP 12	12	14	48	20	SW 10	200
9640013214	KP 14	14	15	48	20	SW 10	200
9640013218	KP 18	18	19	51	20	SW 10	200
9640013222	KP 22	22	23	55	20	SW 10	200
9640013226	KP 26	26	27	58	20	SW 10	200
9640013230	KP 30	30	31	65	20	SW 10	200
9640013234	KP 34	34	35	68	20	SW 10	200
9640013240	KP 40	40	41	75	20	SW 10	150
9640013246	KP 46	46	47	81	20	SW 13	100
9640013252	KP 52	52	53	90	20	SW 13	100
9640013260	KP 60	60	62	97	20	SW 13	100
9640013289	KP 82	82	84	128	20	SW 13	25



САМОСВЕРЛЯЩИЕ ШУРУПЫ
для стен и плоской кровли

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JT2-2Н-4,8

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Углеродистая сталь SAE 1018 или аналогичная по свойствам;
- С зоной без резьбы под головкой шурупа для крепления продольных стыков

ПОКРЫТИЕ:

- Высококачественное покрытие для улучшения защиты от коррозии (15 циклов теста Кестерника, DIN 50018, 1997)

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление строительных изделий к наружным и внутренним конструкциям зданий и сооружений различного назначения;
- Монтаж доборных элементов в ЛСТК

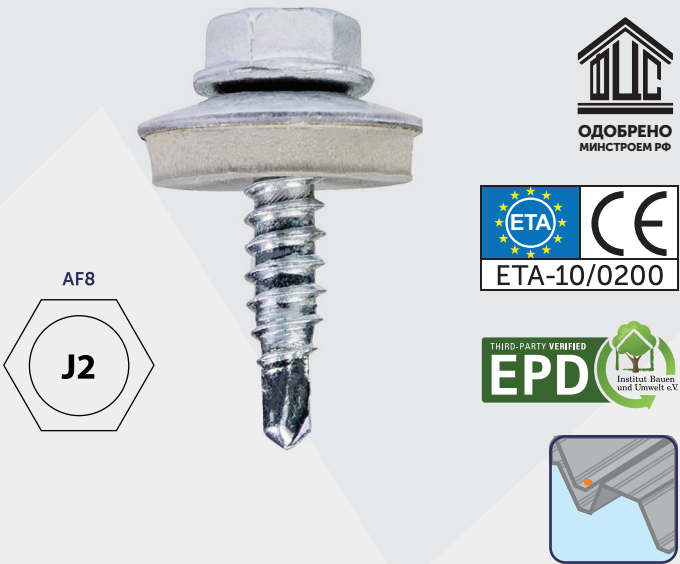


Таблица 1. Технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Длина, (мм)	Толщина соединительных деталей, (мм)	Глубина сверления t ₁ + t ₂ , мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT2-2H-4,8x19	3592200644	4,8	19	0 – 9	1,0 + 1,0	Шестигранник SW8	1 000
JT2-2H-4,8x20 V14	F3592251644	4,8	20	0 – 6	1,0 + 1,0	Шестигранник SW8	1 000

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JT2-2Н/3-4,8

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Углеродистая сталь SAE 1018 или аналогичная по свойствам;
- Уплотнительная шайба из стали, оцинкованная с EPDM прокладкой;
- Уплотнительная шайба предварительно насажена;
- С зоной без резьбы под головкой шурупа для крепления продольных стыков

ПОКРЫТИЕ:

- Оцинкованное покрытие для улучшения защиты от коррозии

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Монтаж легких строительных конструкций (ЛСТК)



Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Длина, (мм)	Толщина соединительных деталей, (мм)	Глубина сверления t ₁ + t ₂ , мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT2-2H/3-4,8x20 V14	3592251644	4,8	20	0 – 9	0,88 + 0,88	Шестигранник SW8	1 000
JT2-FR-2H-4,8x20 V11	9630174820	4,8	20	0 – 9	0,88 + 0,88	Шестигранник SW8	1 000

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JT2-3-4,8

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Углеродистая сталь SAE 1018 или аналогичная по свойствам;
- Уплотнительная шайба из стали, оцинкованная с EPDM прокладкой;
- Уплотнительная шайба предварительно насажена

ПОКРЫТИЕ:

- Высококачественное покрытие для улучшения защиты от коррозии (15 циклов теста Кестерниха, DIN 50018, 1997)

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление стальных профильных листов на стальные несущие конструкции 2 мм;
- Для легких стальных конструкций



Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Длина, (мм)	Толщина соединительных деталей, (мм)	Глубина сверления t ₁ + t ₂ , мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT2-3-4,8x19 V14	3592251634	4,8	19	0 – 11	1,5 + 2,0	Шестигранник SW8	500
JT2-3-4,8x19 V14 (сверло 3 мм)	FC3592251634	4,8	19	0 – 11	1,5 + 2,0	Шестигранник SW8	1 000

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JF2-2H-4,8

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Углеродистая сталь SAE 1018 или аналогичная по свойствам, с наконечником новой геометрии;
- С зоной без резьбы под головкой шурупа для крепления продольных стыков;
- Нескользкое насаживание;
- Завинчивание без образования стружки

ПОКРЫТИЕ:

- Высококачественное покрытие для улучшения защиты от коррозии (15 циклов теста Кестерниха, DIN 50018, 1997)

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление строительных изделий к наружным и внутренним конструкциям зданий и сооружений различного назначения;
- Монтаж доборных элементов в ЛСТК



Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Длина, (мм)	Толщина соединительных деталей, (мм)	Глубина сверления t ₁ + t ₂ , мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JF2-2H-4,8x19	7280628601	4,8	19	0 – 9	0,88 + 0,88	Шестигранник SW8	3 000
JF2-2H-4,8x19 V14/3,0	3591951694	4,8	19	0 – 4	0,88 + 0,88	Шестигранник SW8	1 000

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JT3-2H-4,8

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Нержавеющая сталь A2 с наконечником из закаленной стали;
- Уплотнительная шайба из нержавеющей стали A2;
- Уплотнительная шайба предварительно насажена;
- С зоной без резьбы под головкой шурупа для крепления продольных стыков

МАТЕРИАЛ:

- Нержавеющая сталь A2 / AISI 304

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление продольных стыков стальных, алюминиевых профильных листов и фасонных элементов для сэндвич-панелей



Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Длина, (мм)	Толщина соединительных деталей, (мм)	Глубина сверления t ₁ + t ₂ , мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT3-2H-4,8x19 E14	3591977351	4,8	19	0 – 4	1,0 + 1,0	Шестигранник SW8	1 000
JT3-2H-4,8x19	7380367301	4,8	19	0 – 4	1,0 + 1,0	Шестигранник SW8	1 000

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JF3-2H-4,8

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Нержавеющая сталь A2 с острым наконечником из закаленной стали;
- Уплотнительная шайба из нержавеющей стали A2;
- Уплотнительная шайба предварительно насажена;
- С зоной без резьбы под головкой шурупа для крепления продольных стыков;
- Не скользит по поверхности во время засверливания;
- Завинчивание без образования стружки

МАТЕРИАЛ:

- Нержавеющая сталь A2 / AISI 304

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление продольных стыков стальных, алюминиевых профильных листов и фасонных элементов для сэндвич-панелей

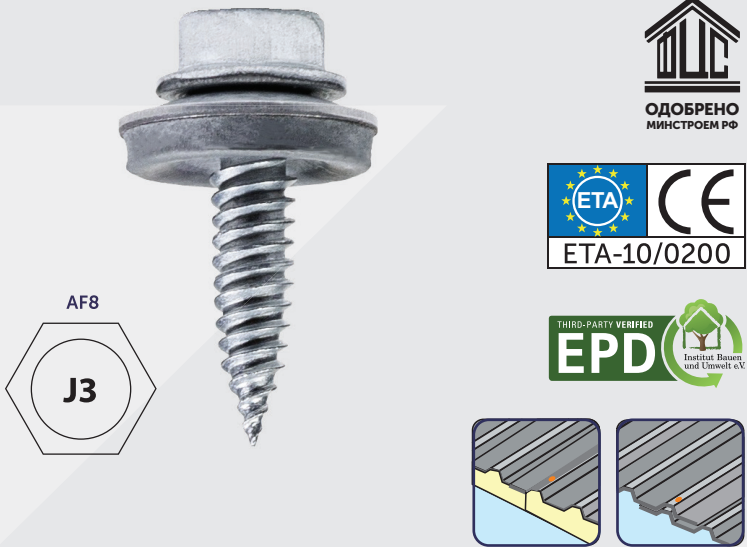


Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Длина, (мм)	Толщина соединительных деталей, (мм)	Глубина сверления t ₁ + t ₂ , мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JF3-2H-4,8x19 E14	3591977391	4,8	19	0 – 4	0,88 + 0,88	Шестигранник SW8	1 000
JF3-2H-4,8x19	7380628301	4,8	19	0 – 4	0,88 + 0,88	Шестигранник SW8	1 000

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JT3-FR-2H-4,8

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Нержавеющая сталь A2 с сверлящим наконечником из закаленной углеродистой стали;
- Уплотнительная EPDM шайба из нержавеющей стали;
- Уплотнительная шайба предварительно насажена;
- С зоной без резьбы под головкой шурупа для крепления продольных стыков

МАТЕРИАЛ:

- Нержавеющая сталь A2 / AISI 304

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление продольных стыков стальных, алюминиевых профильных листов и фасонных элементов для сэндвич-панелей



Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики							
Тип	Артикул	Ø (мм)	Длина, (мм)	Толщина соединительных деталей, (мм)	Глубина сверления t ₁ + t ₂ , мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT3-FR-2H-4,8x19 E11 (сверло 2 мм)	3591968358	4,8	19	0 – 4	1,0 + 1,0	TORX 25	1000
Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL							

САМОСВЕРЛЯЮЩИЙ ШУРУП JT2-12-5,5

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Углеродистая сталь SAE 1018 или аналогичная по свойствам;
- По запросу – доступен винт с гальваническим цинковым покрытием (толщина 5-10 мкм), также винт без шайбы;
- Уплотнительная шайба из стали, оцинкованная, с EPDM прокладкой;
- Уплотнительная шайба предварительно насажена

ПОКРЫТИЕ:

- Высококачественное покрытие для улучшения защиты от коррозии (15 циклов теста Кестерниха, DIN 50018, 1997)

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление стальных профильных листов на стальные несущие конструкции 4-14 мм

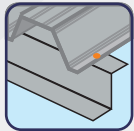
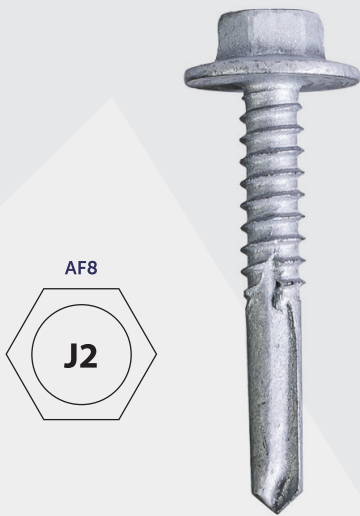


Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики							
Тип	Артикул	Ø (мм)	Длина, (мм)	Толщина соединительных деталей, (мм)	Глубина сверления t ₁ + t ₂ , мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT2-12-5,5x35 V16	3804521998	5,5	35	0 – 10	2,0 + 12,0	Шестигранник SW8	500
JT2-12-5,5x35	9630173516	5,5	35	0 – 10	4,0 + 10,0	Шестигранник SW8	500
Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL							

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JT2-D-6H-5,5/6,3

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Углеродистая сталь SAE 1018 или аналогичная по свойствам;
- Уплотнительная шайба, оцинкованная или из нержавеющей стали;
- Уплотнительная шайба предварительно насажена с поддерживающей резьбой под головкой шурупа

ПОКРЫТИЕ:

- Высококачественное покрытие для улучшения защиты от коррозии (15 циклов теста Кестерниха, DIN 50018, 1997)

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление сэндвич-панелей на стальные несущие конструкции от 1,5 до 7 мм

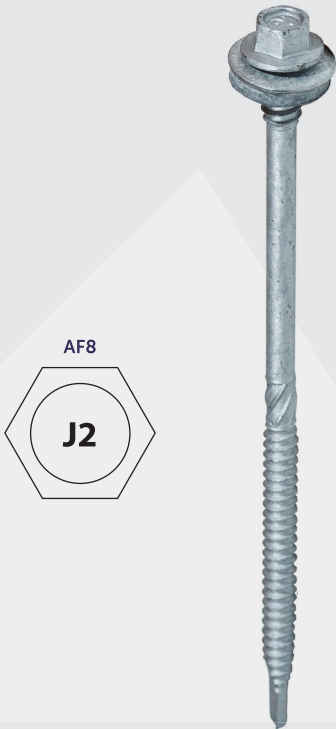


Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики								
Тип	Артикул	Ø (мм)	Ø поддерживающей резьбы, (мм)	Длина, (мм)	Толщина соед. деталей, (мм)	Глубина сверления t ₁ + t ₂ , мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT2-D-6H-5,5/6,3x62 V16	3553421674 3563421674 F3553421674	5,5	6,3	62	32 – 44	от 1,5 до 7	Шестигранник SW8	500
JT2-D-6H-5,5/6,3x82 V16	3563621674 F3563621674	5,5	6,3	82	42 – 64	от 1,5 до 7	Шестигранник SW8	500
JT2-D-6H-5,5/6,3x102 V16	3553821674 3563821674 F3553821674	5,5	6,3	102	62 – 84	от 1,5 до 7	Шестигранник SW8	200
JT2-D-6H-5,5/6,3x122 V16	3557021674 F3557021674	5,5	6,3	122	82 – 104	от 1,5 до 7	Шестигранник SW8	150
JT2-D-6H-5,5/6,3x152 V16	3555921674 F3555921674	5,5	6,3	152	102 – 134	от 1,5 до 7	Шестигранник SW8	150
JT2-D-6H-5,5/6,3x172 V16	3556421674 F3556421674	5,5	6,3	172	132 – 154	от 1,5 до 7	Шестигранник SW8	100
JT2-D-6H-5,5/6,3x192 V16	3566621674 F3566621674	5,5	6,3	192	152 – 174	от 1,5 до 7	Шестигранник SW8	100
Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL								

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JT3-D-6H-5,5/6,3

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Нержавеющая сталь A2 с закаленным сверлящим наконечником;
- Уплотнительная шайба из нержавеющей стали;
- Уплотнительная шайба предварительно насажена;
- С зоной без резьбы под головкой шурупа;
- Поддерживающая резьба

МАТЕРИАЛ:

- Нержавеющая сталь A2

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление сэндвич-панелей на стальные несущие конструкции от 1,5 до 7 мм

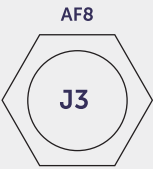


Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Ø под-держивающей резьбы, (мм)	Длина, (мм)	Толщина соед. деталей, (мм)	Глубина сверления $t_{ } + t_{ }$, мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT3-D-6H-5,5/6,3x67 E16	3554511372	5,5	6,3	67	35 – 40	от 1,5 до 7,0	Шестигранник SW8	250
JT3-D-6H-5,5/6,3x87 E16	3556011371	5,5	6,3	87	42 – 60	от 1,5 до 7,0	Шестигранник SW8	200
JT3-D-6H-5,5/6,3x107 E16	3556111371	5,5	6,3	107	52 – 80	от 1,5 до 7,0	Шестигранник SW8	200
JT3-D-6H-5,5/6,3x107 E19	3556166371	5,5	6,3	107	52 – 80	от 1,5 до 7,0	Шестигранник SW8	100
JT3-D-6H-5,5/6,3x127 E19	3556266371	5,5	6,3	127	72 – 100	от 1,5 до 7,0	Шестигранник SW8	150
JT3-D-6H-5,5/6,3x147 E16	3556311371	5,5	6,3	147	92 – 120	от 1,5 до 7,0	Шестигранник SW8	150
JT3-D-6H-5,5/6,3x167 E16	3556711371	5,5	6,3	167	112 – 140	от 1,5 до 7,0	Шестигранник SW8	150
JT3-D-6H-5,5/6,3x167-E19/3,0	3556766371	5,5	6,3	197	140 – 170	от 1,5 до 7,0	Шестигранник SW8	100
JT3-D-6H-5,5/6,3x197 E16	3559711372	5,5	6,3	197	140 – 170	от 1,5 до 7,0	Шестигранник SW8	100
JT3-D-6H-5,5/6,3x237 E16	3559611372	5,5	6,3	237	170 – 210	от 1,5 до 7,0	Шестигранник SW8	100

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL

САМОСВЕРЛЯЮЩИЙ ШУРУП JT2-D-12H-5,5/6,3

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Углеродистая сталь SAE 1018;
- Уплотнительная шайба, оцинкованная или из нержавеющей стали;
- Уплотнительная шайба предварительно насажена;
- С участком без резьбы под головкой шурупа, поддерживающая резьба

ПОКРЫТИЕ:

- Высококачественное покрытие для улучшения защиты от коррозии (15 циклов теста Кестерниха, DIN 50018, 1997)

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление стальных сэндвич-панелей на стальные несущие конструкции от 3 до 14 мм



Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики								
Тип	Артикул	Ø (мм)	Ø поддерживающей резьбы, (мм)	Длина, (мм)	Толщина соед. деталей, (мм)	Глубина сверления t + t , мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT2-D-12H-5,5/6,3x95 E19	3564912614 F3564912614	5,5	6,3	95	46 – 65	от 3 до 14	Шестигранник SW8	200
JT2-D-12H-5,5/6,3x105-E19	F3566712614	5,5	6,3	105	50 – 75	от 3 до 14	Шестигранник SW8	200
JT2-D-12H-5,5/6,3x115 E19	3565212614 F3565212614	5,5	6,3	115	60 – 85	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x135 E19	3565412614 F3565412614	5,5	6,3	135	75 – 105	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x140 E19	3565522614 F3565522614	5,5	6,3	140	75 – 110	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x155 E19	3565712614 F3565712614	5,5	6,3	155	90 – 125	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x160 E19	3565622614 F3565622614	5,5	6,3	160	90 – 130	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x175 E19	3565812614 F3565812614	5,5	6,3	175	100 – 145	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x195 E19	3569512614 F3569512614	5,5	6,3	195	120 – 165	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x215 E19	3569612614 F3569612614	5,5	6,3	215	135 – 180	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x235 E19	3567112614 F3567112614	5,5	6,3	235	160 – 205	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x250 E19	3567212614 F3567212614	5,5	6,3	250	175 – 220	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x275 E19	3567312614 F3567312614	5,5	6,3	275	200 – 245	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x285 E19	F3567522614	5,5	6,3	285	210 – 255	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x300 E19	3567412614 F3567412614	5,5	6,3	300	225 – 270	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT2-D-12H-5,5/6,3x350 E19	3567612614 F3567612614	5,5	6,3	350	270 – 315	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL								

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JT3-D-12H-5,5/6,3

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Нержавеющая сталь A2 с самосверлящим нако-
нечником из закаленной углеродистой стали;
- Уплотнительная EPDM шайба из нержавеющей
стали;
- Уплотнительная шайба предварительно наса-
жена;
- С зоной без резьбы под головкой шурупа;
- Поддерживающая резьба

МАТЕРИАЛ:

- Нержавеющая сталь A2

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление сэндвич-панелей на нержавеющие
несущие конструкции от 3 до 14 мм

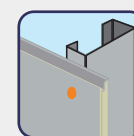


Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики

Тип	Артикул	Ø (мм)	Ø под- держи- вающей резьбы, (мм)	Длина, (мм)	Толщина соед. деталей, (мм)	Глубина сверления $t_{\parallel} + t_{\parallel}$, мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT3-D-12H-5,5/6,3x95 E19	3554966311	5,5	6,3	95	48 – 60	от 3 до 14	Шестигранник SW8	200
JT3-D-12H-5,5/6,3x115 E19	3555266311	5,5	6,3	115	58 – 80	от 3 до 14	Шестигранник SW8	150
JT3-D-12H-5,5/6,3x135 E19	3555466311	5,5	6,3	135	72 – 100	от 3 до 14	Шестигранник SW8	150
JT3-D-12H-5,5/6,3x155 E19	3555766311	5,5	6,3	155	92 – 120	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT3-D-12H-5,5/6,3x175 E19	3556566312	5,5	6,3	175	110 – 140	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT3-D-12H-5,5/6,3x195 E19	3559566312	5,5	6,3	195	130 – 160	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT3-D-12H-5,5/6,3x245 E19	3559866312	5,5	6,3	245	170 – 210	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT3-D-12H-5,5/6,3x275 E19	3557366312	5,5	6,3	275	200 – 240	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100
JT3-D-12H-5,5/6,3x300 E19	3557466312	5,5	6,3	300	225 – 265	от 3 до 14	Шестигранник SW8	100

Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП JT2-S-25-6,3

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Толщина сверления 4,0-25,0 мм;
- Углеродистая сталь SAE 1018;
- Уплотнительная EPDM-шайба из оцинкованной или нержавеющей стали;
- Уплотнительная шайба предварительно насажена,
- Увеличенная до 5 мм высота головки самореза

ПОКРЫТИЕ:

- Высококачественное покрытие для улучшения защиты от коррозии (15 циклов теста Кестерниха, DIN 50018, 1997)

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Крепление сэндвич-панелей на стальные несущие конструкции от 4 до 25 мм;
- Сверление конструкционной легированной стали 09Г2С



Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики							
Тип	Артикул	Ø (мм)	Длина, (мм)	Толщина соед. деталей, (мм)	Глубина сверления t ₁ + t ₂ , мм	Головка под ключ	Кол-во в уп., шт.
JT2-S-25-6,3x165 V19	3811622997 F3811622997	6,3	165	65 – 100	от 4 до 25	Шестигранник SW8	100
JT2-S-25-6,3x185 V19	3811822997 F3811822997	6,3	185	85 – 120	от 4 до 25	Шестигранник SW8	100
JT2-S-25-6,3x215 V19	3812122997 F3812122997	6,3	215	115 – 150	от 4 до 25	Шестигранник SW8	100
JT2-S-25-6,3x265 V19	3812622997 F3812622997	6,3	265	165 – 200	от 4 до 25	Шестигранник SW8	100
JT2-S-25-6,3x325 V19	3812322997 F3812322997	6,3	325	215 – 260	от 4 до 25	Шестигранник SW8	50
Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL							

САМОСВЕРЛЯЩИЙ ШУРУП BS-R 6,3

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Углеродистая сталь SAE 1018 или аналогичная по свойствам;
- Шайба из оцинкованной или нержавеющей стали;
- Двойная резьба для облегчения вывода бетонной муки.

ПОКРЫТИЕ:

- Высококачественное покрытие для улучшения защиты от коррозии (15 циклов теста Кестерниха, DIN 50018, 1997)

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Для крепления сэндвич-панелей к конструкциям из бетона

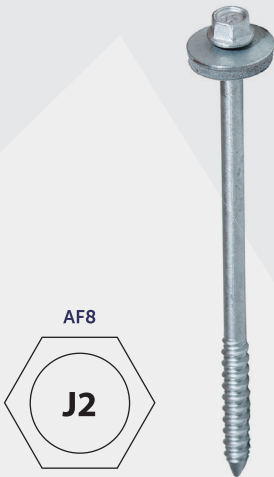


Таблица 1. Номенклатурный ряд и технические характеристики								
Тип	Артикул	Ø (мм)	Длина, (мм)	Толщина соед. деталей, (мм)	Номинальный диаметр сверла (в зависимости от плотности бетона), (мм)	Минимальная глубина анкеровки, (мм)	Минимальная глубина сверления, (мм)	Кол-во в уп., шт.
BS-R-6,3x45-V19	5663045514	6,3	45	12	5 – 5,5	30 – 35	на 10 мм больше глубины анкеровки	500
BS-R-6,3x100-V19	5663100514	6,3	100	65	5 – 5,5	30 – 35		200
BS-R-6,3x120-V19	5663120514	6,3	120	85	5 – 5,5	30 – 35		150
BS-R-6,3x140-V19	5663140514	6,3	140	105	5 – 5,5	30 – 35		100
BS-R-6,3x160-V19	5663160514	6,3	160	125	5 – 5,5	30 – 35		100
BS-R-6,3x180-V19	5663180514 F5663180514	6,3	180	145	5 – 5,5	30 – 35		100
BS-R-6,3x200-V19	5663200514	6,3	200	165	5 – 5,5	30 – 35		100
BS-R-6,3x220-V19	5663220514	6,3	220	185	5 – 5,5	30 – 35		100
BS-R-6,3x240-V19	5663240514	6,3	240	205	5 – 5,5	30 – 35		150
Примечания по заказу: при необходимости возможна поставка шурупов, окрашенных по цветовой шкале RAL								



**АНАЭРОБНЫЕ
СОСТАВЫ
И ЦИАНАКРИЛАТНЫЕ
КЛЕИ**

ФИКСАТОРЫ РЕЗЬБЫ
602, 605

Анаэробные резьбовые фиксаторы предотвращают ослабление натяга шпилек, болтов и других резьбовых соединений под воздействием динамических нагрузок.

ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА:

- Однокомпонентные;
- Простота применения;
- Фиксируют и герметизируют резьбовое соединение;
- Предотвращают коррозию

	SORMAT 605	SORMAT 602
Цвет	Синий	Красный
Усилие	Средняя	Высокая
Момент отворачивания, М10	17 Н*м	25 Н*м
Технологическая прочность при T=20 °C	10 мин.	
Температура нанесения °C	от 0 °C до 40 °C	
Температура эксплуатации °C	от -50 °C до + 150 °C	от -50 °C до + 200 °C
Тиксотропный	да	
Максимальный диаметр резьбы	M36	
Упаковка	15, 50 мл.	
Особенности и преимущества	• Продукт работает по слегка замасленным поверхностям.	
	• Предназначен для фиксации и герметизации резьбовых соединений подверженных умеренной вибрационной нагрузке, а также для узлов, которые подвергаются периодическому демонтажу с применением стандартного ручного инструмента.	
	• Предназначен для фиксации и герметизации резьбовых соединений подверженных повышенной вибрационной нагрузке, а также соединений, которые редко демонтируют и для их эффективного удаления требуется локальный нагрев.	
	• Успешно работает со всеми металлами, такие как нержавеющая сталь, оцинкованные болты или детали с гальваническим покрытием.	
	• Идеально подходит для соединений, соприкасающихся с топливом, маслами, гидравлическими жидкостями и многими другими агрессивными жидкостями.	

ПОЛЕЗНЫЙ СОВЕТ: перед нанесением состава очистите и обезжирьте поверхность подходящим составом.

Растворитель	Очищающая способность	Горючесть
Гидрокарбоны типа Изопарафина	Хорошая	Да
Кетоны типа Ацетона	Хорошая	Да
Спирты типы Изопропанола	Средняя	Да

Факторы влияющие на скорость полимеризации состава:

1. Металлы сопрягаемых деталей, с пассивными металлами такими как алюминий, или оцинкованными деталями время полимеризации может быть дольше (см. и инструкции);
2. Температура деталей и температура окружающей среды;
3. Воздушный зазор внутри резьбового соединения

АНАЭРОБНЫЕ ГЕРМЕТИКИ
502, 505, 508

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Анаэробные резьбовые герметики предназначены для предотвращения утечек жидкости и газа в резьбовом трубном соединении.

- Питьевая вода (ГВС, ХВС);
- Природный, сжиженный газ;
- Сжатый воздух;
- Отопительные антифризы;
- Большинство химсоставов включая топливо, масла, гидравлические жидкости, щелочи и т.д.;
- Системы высокого давления до 700 атм;
- Необходимость высокой термостойкости от -50 °C до +200 °C



	SORMAT 505	SORMAT 502	SORMAT 508
Цвет	Синий	Красный	Желтый
Усилие при разборке	Среднее	Высокое	Среднее
Технологическая прочность при = 20 °C	5 – 10 мин.	5 – 10 мин.	10 мин
Температура нанесения °C	от 0 °C до 40 °C		
Температура эксплуатации °C	-50 °C до + 150 °C	-50 °C до + 200 °C	-50 °C до + 150 °C
Тиксотропный	да		
Питьевая вода, сжиженный и природный газ.	да		
Максимальный диаметр резьбы	2"	2"	3"
Упаковка	15, 50 мл.	15, 50 мл.	50 аккордеон, 250 мл.
	• Фиксация соединений с мелкой и средней резьбой (фитинги, арматура, гидравлические и пневматические системы, трубопроводные системы общего назначения)		• Универсальный герметик для применения в гидравлических и пневматических системах общего назначения.
	• Фиксация и герметизация резьбовых соединений с умеренной вибрационной нагрузкой, узлов, требующих периодического демонтажа с применением ручного инструмента	• Фиксация и герметизация резьбовых соединений с высокой вибрационной нагрузкой, узлов, не требующих периодического демонтажа с применением локального нагрева	• Фиксация соединений с крупной трубной резьбой с зазором до 0,5 мм
	• Успешно работает со всеми металлами, такие как нержавеющая сталь, оцинкованные болты или детали с гальваническим покрытием.		
	• Идеально подходит для соединений, соприкасающихся с топливом, маслами, гидравлическими жидкостями и многими другими агрессивными жидкостями.		

ПОЛЕЗНЫЙ СОВЕТ: перед нанесением состава очистите и обезжирьте поверхность подходящим составом.

Растворитель	Очищающая способность	Горючесть
Гидрокарбоны типа Изопарафина	Хорошая	Да
Кетоны типа Ацетона	Хорошая	Да
Спирты типы Изопропанола	Средняя	Да

Факторы влияющие на скорость полимеризации состава:

1. Металлы сопрягаемых деталей, с пассивными металлами такими как алюминий, или оцинкованными деталями время полимеризации может быть дольше (см. и инструкции);
2. Температура деталей и температура окружающей среды;
3. Воздушный зазор внутри резьбового соединения

ЦИАНАКРИЛАТНЫЕ КЛЕИ

416, 420, 422, 435

Моментальные клеи идеально подходят для склеивания деталей небольшого и среднего размера с плотно прилегающими глянцевыми и слегка шероховатыми поверхностями. Они обладают очень высокой скоростью полимеризации и высокой прочностью склеивания самых разнообразных материалов. SORMAT предлагает широкий ассортимент моментальных клеев с различными потребительскими свойствами.

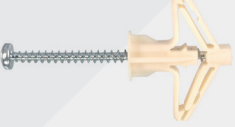
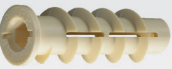
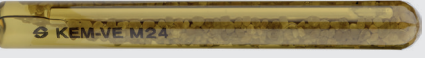


ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА:

- Очень высокая прочность на сдвиг и на растяжение
- Фиксация за секунды
- Возможность склейки почти всех материалов
- Хорошая устойчивость против старения
- Температуростойкость от – 54 °С до +82 °С

	SORMAT 416	SORMAT 420	SORMAT 422	SORMAT MDF KIT 435
Начало фиксации	3-10 сек.	2-10 сек.	3-20 сек.	от 3 сек.
Вязкость	4-5 МПа*с	20-40 МПа*с	90-130 МПа*с	1200-1600 МПа*с
Прочность на растяжение	19,6 Н/мм ²	20 Н/мм ²	19,6 Н/мм ²	20,6 Н/мм ²
Максимальный зазор	0,05 мм	0,10 мм	0,15 мм	0,20 мм
Рабочие температуры	от -54 °С до +82 °С			
Упаковка	20 гр.	20 гр.	20 гр.	35 г. / 200 мл; 80 г. / 400 мл.
	• Очень низкая вязкость • Супербыстрый • Подходит для склеивания плотно прилегающих деталей с глянцевыми поверхностями • Капиллярный эффект – максимальное заполнение микротрещин и зазоров • Подходит для металла, пластика, плотной резины, глянцевой кожи	• Универсальный клей • Используется для склеивания элементов крепления светового оборудования, монтаже навесных потолков • Подходит для пластмасс, эластомеров, ПВХ, МДФ, резины, включая EPDM, металлов	• Подходит для шероховатых, слабоабсорбирующих поверхностей • Формирует гибкий клеевой шов по сравнению с остальными клеями • Подходит для ткани, кожи, бумаги, дерева, пробки, резины, металла, кислотных поверхностей	• Универсальный 2-х компонентный клей активаторного типа • Высокая вязкость • Может применяться на вертикальных и горизонтальных поверхностях и для заполнения небольших зазоров • Подходит для ремонта элементов мебели, бытовой техники, пластмассы, текстильной и рекламной продукции, склеивания стыков МДФ плintуса

АССОРТИМЕНТ SORMAT

		
КЛИНОВЫЕ АНКЕРЫ	РАСПОРНЫЕ АНКЕРЫ	ШУРУПЫ ПО БЕТОНУ
S-KA, S-KAK, S-KAH	PFG ES, PFG SB, PFG LB, PFG HBF, PFG EBF	SCS CS, SCS HEX
		
ХИМИЧЕСКИЕ АНКЕРЫ	МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ПЛАСТИКОВЫЙ АНКЕР ДЛЯ ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ	АНКЕРНЫЙ ШУРУП ДЛЯ ГАЗОБЕТОНА И КЕРАМЗИТОБЕТОНА
ITH VE, PE, WI, EPOXe	OLA	KBRM, KBRM P, KBRM 10,5
		
ЛАТУННЫЙ АНКЕР	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ АНКЕР	ЗАКЛЕПКИ
MSA	ФЗД-1	СТАЛЬНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
		
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ФАСАДНЫЙ АНКЕР	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ	НЕЙЛОНОВЫЙ ДЮБЕЛЬ
S-UF	LYT	NAT / NAT L
		
НЕЙЛОНОВЫЙ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ГАЗОБЕТОНА	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ АНКЕР ДЛЯ ПУСТОТЕЛЫХ И ЛИСТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДЮБЕЛЬ ДЛЯ ВСЕХ МАТЕРИАЛОВ
KBT	MOLA	GRIPPER
		
МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ АНКЕР ДЛЯ ГИПСОКАРТОНА И ДСП	ЗАКЛЕПКИ	КЛЕИ И ГЕРМЕТИКИ
KLA / KLA M	СТАЛЬНЫЕ, НЕРЖАВЕЮЩИЕ A2	416, 420, 422, 435, 502, 505, 508
		
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ КРЕПЕЖ	ХИМИЧЕСКАЯ АНКЕР-КАПСУЛА	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ЗАВИНЧИВАЕМЫЙ АНКЕР
JS+ / JSS+	KEM-VE	H5 LS

SORMAT



www.sormatrus.ru



www.sgs-rus.com

Эксклюзивный дистрибьютор продукции ТМ SORMAT
на территории РФ и стран Таможенного Союза
ООО «Эс Джи Эс» 142450, Московская область,
Богородский городской округ, г. Старая Купавна,
ул. Дорожная, д. 12К, стр. 2, офис 152,
+7 (495) 259-09-09, sgs-rus.com, sormatrus.ru, info@sgs-rus.com